

Ürün bilgileri

MarShaft 600 plus 3D optik mil ölçüm sistemi MarShaft SCOPE 600 plus 3D

Ürün özellikleri

Kam mili uygulamalarında ve daha yakın zamanda (isteğe bağlı) düz ve helezonik silindirik dişlilerinde uzman olan Mahr, şimdi yeni MarShaft SCOPE 600 plus 3D ölçüm istasyonu ile tamamen yeni bir ölçüm tekniği sunuyor. Optik ve dokunsal sensörler birlikte kullanıldığında, ilk defa 3D işlevselliğini ve böylece tek bir kurulumda iş parçasının eksiksiz bir denetimini sağlar. Bu amaçla Mahr, zaten çok başarılı olan MarShaft SCOPE 750 plus ölçüm istasyonunu geliştirdi. Artık yeni bir 2D prob sistemine, motorlu bir karşı puntaya ve doğrusal eksenler için kalibrasyona sahiptir. Matris kamera, çap, uzunluk, yarıçap, form, konum özelliği, kam açıları ve kam hatvesi gibi özellikleri yalnızca birkaç saniye içinde optik olarak ölçer. Ek 2D prob, optik olarak ölçülemeyen özellikleri kaydeder: içbükey kam profili, silindirik dişlilerdeki tüm standart dişli parametreleri, aksel kaçıklık, aksel kanal gibi aksel yönde referans parçalar. Dokunsal ve optik sistem tek bir koordinat sisteminde kalibre edilir. Ölçüm istasyonu, eksiksiz 3D işlevselliği sağlamak için MarWin yazılım platformunu kullanır.

Bir bakışta performans özellikleri:

- Mil köşesi ve tüm standart mil konturları dahil olmak üzere kam millerinin eksiksiz ölçümü
- Silindirik dişlilerdeki dişlilerin ölçümü
- Kontur parçalarının ölçümü
- Tahrik pimleri kullanılmaz
- Referansların doğrudan ölçümü (ör. 2 düz veya geçiş yumuşatma kanalı)
- Geçiş yumuşatma kanallarının ölçümü
- Kör delik ölçümü
- Yeni 2D probu kullanan %100 3D işlevi
- Ek Y ölçüm ekseni
- Doğrusal eksenlerin özel yapılandırması (Z-X-Y)
- MarShaft Professional
- Manuel kontrol paneli

Uygulama

- Kam millerinin tam ölçümü
- Dişli millerinin tam ölçümü

Tipik is parçaları



Malzeme no.: 5361522

Teknik veriler

Ölçüm aralığı çap (X) (mm)	120
Ölçüm aralığı uzunluk (Z) (mm)	600
Açı çözünürlük (°)	0,01 - 0,0001
Uzunluk hata sınırı (Z) (µm)	(2 + L/125) L mm cinsinden (referans standarda göre 20 °C ± 1 °C'de)
Çap hata sınırı (X) (µm)	(1,0 + L/125) L mm cinsinden (referans standarda göre 20 °C ± 1 °C'de)
Kg cinsinden iş parçası ağırlığı (maks.)	15
Mercek	Telesentrik hassas objektif Yüksek çözünürlüklü CCD dizisi