

Информация об изделии

Универсальный центр для измерения зубчатых венцов MarGear GMX 400 W

Характеристики изделия

Высокоточная и полностью автоматическая проверка зубчатых венцов и комплексная проверка валов с зубчатыми венцами с наружным диаметром до 400 мм.

Еще более простое, чем прежде, совмещение задач измерения зубчатых венцов с задачами измерения погрешностей формы и расположения.

Программная среда MarWin, которой пользуются более 6000 заказчиков во всем мире, обеспечивает простоту и наглядность составления программ измерения в режиме обучения. Это повышает эффективность программирования и уменьшает вероятность ошибок.

Проверенная временем компенсация погрешностей системы измерения в реальном времени, теперь, благодаря применению новой системы управления MarEcon, работает и при позиционировании осей. В результате обеспечивается высочайшая точность и скорость всех перемещений - как измерения, так и позиционирования!

Область применения

- Базовая система измерения с блоком управления MahrEcon
- Подходит для использования в качестве измерительной системы для измерения зубчатых венцов с подпрограммой QE Cylindrical Gear



№ детали: **5442006**

Технические характеристики

Диапазон измерения по оси X (мм)	200
Диапазон измерения по оси Y (мм)	200
Диапазон измерения по оси Z (мм)	320
Максимальный диаметр* [мм]	400
Расстояние между центрами [мм]	2... 700
Длина (мм)	1520
Ширина (мм)	621
Высота (мм)	1920
Вес [кг]	760
Максимальный вес детали [кг]	60
Точность	Класс точности I для измерений зубчатых венцов в соответствии с VDI/VDE 2612/2613, группа 1, при 20 °C ± 2 °C
Торцовое биение (мкм + мкм/мм измер. радиуса)	0,11 мкм + 0,0008 мкм/мм
Радиальное биение (мкм по высоте стола)	≤ 0,11 мкм
Текст нижнего колонтитула	* Макс. диаметр цилиндрических зубчатых венцов