

Информация об изделии

Универсальный прибор контроля погрешностей формы MarForm MMQ 400

Характеристики изделия

MarForm MMQ 400 является универсальной измерительной системой для расширенной оценки деталей в соответствии с DIN ISO 1101.

Область применения

Specific measuring tasks

Form & position, roughness, contour, waviness, and line form in the following industries

Mechanical engineering

Bearings, ball screws, shafts, sockets, rotational bushings

Measurement close to production

PLC and end-of-line testing

Automotive industry

Steering, brake system, gearbox, motor

Medicine

Hip and knee endoprotheses, medical screws, teeth implants



№ детали: 5440780

Технические характеристики

Отклонение от круглости (мкм + мкм/мм измер. высоты) *	0,01 + 0,00025
Диапазон измерения, с приводом по оси Z (мм)	350
Отклонение от прямолинейности на 100 мм хода (мкм)**, ось Z	0.15
Отклонение от прямолинейности на протяжении всего измерительного хода (мкм)**, ось Z	0.3
Отклонение от параллельности осей Z-/C в направлении трассирования на протяжении измерительного хода (мкм)	0.5
Скорость измерения (мм/с), ось Z	0,1-30
Скорость позиционирования (мм/с), ось Z	0,5-100
Диапазон измерения, с приводом по оси X (мм)	180

Информация об изделии

Универсальный прибор контроля погрешностей формы MarForm MMQ 400

Технические характеристики

Отклонение от круглости (мкм + мкм/мм измер. высоты)**	0,02 + 0,0005
Отклонение от прямолинейности/средн. Измерительный ход 100 мм (мкм)** , ось X	0.4
Отклонение от прямолинейности на протяжении всего измерительного хода (мкм)** , ось X	0.8
Перпендикулярность осей X/ C, измерительный ход (мкм)	1
Скорость позиционирования (мм/с), ось X	0,5-30
Скорость измерения (мм/с), ось X	0,5-10
Отклонение торцового биения (мкм + мкм/мм измер. радиуса) *	0,02 + 0,0001
Отклонение торцового биения (мкм + мкм/мм измер. радиуса) **	0,04 + 0,0002
Стол с регулировкой центрирования и наклона	вручную/автоматически
Диаметр стола (мм)	285
Грузоподъемность стола, по центру (Н)	600
Скорость (об./мин) 50 Гц/60 Гц	0,2–15