

# Информация об изделии

## Оптическая система измерения валов MarShaft 600 plus 3D MarShaft SCOPE 600 plus 3

### Характеристики изделия

Являясь специалистом по отраслевым решениям, компания Mahr представляет абсолютно новый метод измерения распределительных валов, а также цилиндрических зубчатых колес с прямыми и косыми зубьями (по отдельному заказу) с помощью нового прибора MarShaft SCOPE 600 plus 3D: Использование оптических датчиков в сочетании с контактными щупами обеспечивает возможность проведения полной трехмерной проверки деталей за один установ. В ответ на потребность рынка в подобных решениях компания Mahr усовершенствовала свою очень востребованную и признанную систему MarShaft SCOPE 750 plus. Эта передовая система теперь оснащена новым двумерным датчиком, задней бабкой с электроприводом и функцией калибровки линейных осей. Матричная камера позволяет буквально за секунды выполнить оптическое измерение таких параметров, как диаметр, длина, радиус, геометрическая форма, характеристики расположения, угол кулачка или подъем кулачка. Дополнительный двумерный датчик служит для обнаружения параметров, не поддающихся оптическому измерению: кулачков вогнутой формы, всех обычно измеряемых параметров цилиндрических зубчатых колес, торцового биения, базовых элементов, которые обмеряются в осевом направлении, таких как глухие отверстия. Оптические и контактные системы в этом решении калибруются в одной системе координат. Для управления измерительной системой используется программное обеспечение MarWin, благодаря чему обеспечивается возможность полной трехмерной проверки деталей.

Особенности:

- Полное измерение распределительных валов, зубчатых колес и т.д.



№ детали: 5361522

### Технические характеристики

<b>Диапазон измерения диаметров (X) (мм)</b>	120
<b>Диапазон измерений длины (Z) (мм)</b>	600
<b>Угловое разрешение (°)</b>	От 0,01 до 0,0001
<b>Предел допускаемой погрешности измерения длины (Z) (мкм)</b>	$(2 + L/125)$ L в мм (при 20 °C ±1 °C на контрольном эталоне)
<b>Предел допускаемой погрешности измерения диаметра (X) (мкм)</b>	$(1,0 + L/125)$ L в мм (при 20 °C ±1 °C на контрольном эталоне)
<b>Вес детали (максимальный) в кг</b>	15
<b>Объектив</b>	Телецентрический прецизионный объектив Матрица ПЗС высокого разрешения