

Informações de produtos

Medição dimensional Mar4D PLQ 4200-T3

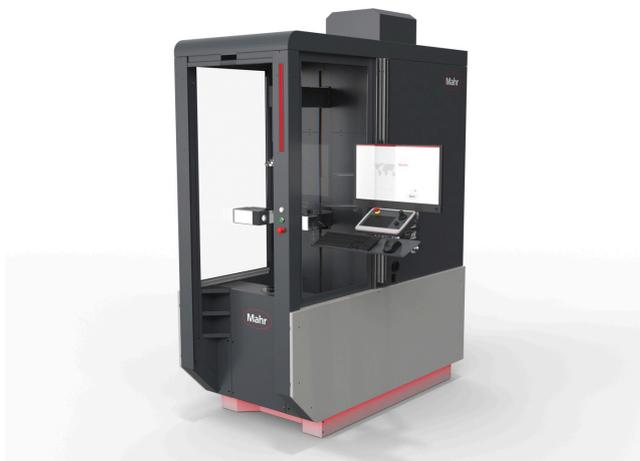
Propriedades do produto

Velocidade:

Acima de tudo, os processos de medição na produção devem ser rápidos. Uma arquitetura de controle recém-desenvolvida na série de dispositivos Mar4D PLQ 4200 garante, portanto, que seus eixos se movam a uma velocidade única, por exemplo, o eixo C a até 120 rpm. A medição rápida também é garantida pelos sensores integrados: A moderna câmera matricial de alta resolução captura os dados de medição opticamente na velocidade máxima. Os apalpadores táteis - Mahr T7W para características de forma e Renishaw SP25M para características 3D - também impressionam por sua velocidade. Especialmente a variante Mar4D PLQ 4200-T4 com mesa de centralização e nivelamento automático, também proporciona a vantagem do alinhamento extremamente rápido graças à tecnologia de combinação computador-mecânica. Por fim, a plataforma de software MarWin, de fácil utilização, analisa todos os dados de medição de forma confiável e conforme necessário. Isso permite que o operador realize várias medições em apenas uma operação de fixação, o que também acelera significativamente os testes e, portanto, os resultados de qualidade confiáveis.

Produtividade:

O investimento em um Mar4D PLQ 4200 é de longo prazo e preparado para o futuro. O aparelho economiza custos, tempo e espaço na produção, pois oferece até cinco funções de medição em uma única unidade: Nossos clientes podem usá-lo para substituir até cinco outros sistemas de medição. Além disso, graças à sua tecnologia multisensorial, o Mar4D PLQ 4200 pode lidar com uma ampla gama de diferentes tarefas de medição, incluindo medição interna, de forma extremamente flexível, rápida e precisa. Peças de trabalho rotacionalmente simétricas com diâmetro de até 200 mm, comprimento de 1.000 mm e peso de 50 kg



Artigo nº: 5554253

Dados técnicos

| | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Curso de deslocamento/curso de medição eixo X1 | 200 mm |
| Curso de deslocamento/curso de medição eixo X2 | 200 mm |
| Curso de deslocamento/medição eixo Y | 40 mm |
| Curso de deslocamento/medição eixo Z | 730 mm |
| Velocidade de posicionamento do eixo C | 0.2 - 15 1/min |
| Velocidade de posicionamento do eixo X1 | 0.5 - 200 mm/s |
| Velocidade de posicionamento eixo X2 | 0.5 - 200 mm/s |
| Velocidade de posicionamento do eixo Y | 0.5 - 50 mm/s |
| Velocidade de posicionamento do eixo Z | 0.5 - 200 mm/s |
| Comprimento máx. da peça de trabalho | 730 mm |
| Diâmetro máx. da peça de trabalho | 210 mm |
| Carga da mesa máx. | 50 kg |
| Limite de erro Comprimento | $MPE \leq (2.4 + l/200) \mu\text{m}$ with 'l' in mm |
| Limite de erro Diâmetro | $MPE \leq (1.3 + d/150) \mu\text{m}$ with 'd' in mm |
| Resolução do valor medido Comprimento | 0.01 - 0.0001 mm |
| Resolução do valor medido Diâmetro | 0.01 - 0.0001 mm |
| Resolução angular | 0.01 - 0.0001 ° |
| Temperatura de referência | 20 °C |
| Sistema de sensores | optical tactile |
| Sistema óptico | Telecentric precision optics, image field approx. 15 x 10 mm (W x H) |
| Sistema de câmeras | CMOS matrix camera |
| Sistema de prova | Mahr T7W and/or RENISHAW SP25M |
| Equipamentos especiais | CNC table |
| Computador de medição | All-in-one PC or industrial all-in-one PC with UPS (each incl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC) |

Informações de produtos

Medição dimensional Mar4D PLQ 4200-T3

Dados técnicos

| | |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Temperatura de serviço | 10 °C até 35 °C |
| Storage and transport temperature | 5 °C até 60 °C |
| Nível de intensidade sonora | <75 dB(A) |
| Umidade do ar (texto) | max. 70 %; nicht kondensierend |
| Tensão de rede | 90 – 240 V |
| Frequência de rede | 50/60 Hz |
| Consumo de energia máx. | 850 W |
| Opções de transporte | suitable for air freight |
| Escopo de fornecimento (texto) | PC holder and two 60° centering tips (2 – 44 mm) |