

Informações de produtos

Sistema de medição óptica de eixos MarShaft 600 plus 3D MarShaft SCOPE 600 plus 3D

Propriedades do produto

Como especialista em aplicações para o comando de válvulas e agora (opcional) também para engrenagens cilíndricas de dentes retos e helicoidais, a Mahr oferece um processo de medição totalmente inédito: a nova estação de medição MarShaft SCOPE 600 plus 3D. A combinação de sensores ópticos e táteis permite, pela primeira vez, a aplicação da função 3D e, com isso, uma inspeção completa da peça numa única fixação. Com esse objetivo, a Mahr continuou o desenvolvimento da já bem sucedida estação de medição MarShaft SCOPE 750 plus. A nova estação agora dispõe de um sistema de prova 2D, um contra-pontas motorizado bem como uma calibração para eixos lineares. Em poucos segundos, a câmera matrix efetua medições ópticas de características tais como diâmetros, comprimentos, raios, formas, características de posição, ângulo do came ou elevação do came. O apalpador 2D adicional registra características não mensuráveis opticamente: forma côncava do came, todos os parâmetros usuais de dentados em engrenagens cilíndricas, batimentos axiais, elementos de referência em sentido axial, como ranhuras axiais. Ao mesmo tempo, o sistema tátil e óptico está calibrado num sistema de coordenadas. A estação de medição trabalha com a plataforma de software MarWin, que, nesta combinação, suporta plenamente a funcionalidade completa 3D.

Características de desempenho num relance:

- Medição completa de comandos de válvulas, inclusive ângulo do came e todas as formas usuais de cames
- Medição do dentado de engrenagens cilíndricas
- Medição de elementos de contorno
- Dispensa o uso de arrastadores
- Medição direta de referências (p.ex. 2 planos ou ranhura de chaveta)
- Medição de ranhuras de



Artigo nº: **5361522**

Dados técnicos

Campo de medição Diâmetro (X) (mm)	120
Campo de medição Comprimento (Z) (mm)	600
Resolução Ângulo (°)	0,01 até 0,0001
Limite de erro Comprimento (Z) (µm)	(2 + L/125) L em mm (com 20 °C ± 1 °C sobre padrão de referência)
Limite de erro Diâmetro (X) (µm)	(1,0 + L/125) L em mm (com 20 °C ± 1 °C sobre padrão de referência)
Peso da peça de trabalho (máx.) em kg	15
Óptica	Óptica de precisão telecêntrica Array CCD de alta resolução