

Informações de produtos

Máquina para medição dimensional de precisão Precimar CIM 1000 CNC

Escopo de fornecimento

Standard software 828 WIN
"Free measuring", PC evaluation unit (without monitor), 2 parallel gage blocks 60/20, 2 plug-in heads Ø 5mm, 2 quick clamps, Pair of measuring brackets 90/60 Ci/a, USB stick, Accessories package

Aplicação

Calibração de

- Calibradores tampões e anéis lisos
- Anéis padrão
- Calibres de boca
- Blocos padrão esféricos, calibres de pontas
- Blocos padrão
- Calibradores de rosca
- Calibres cônicos de rosca
- Calibres para engrenagens
- Relógios comparadores
- Indicadores de precisão
- Aparelhos para medições internas em 2 pontos
- Micrômetros
- Micrômetros internos de 2 pontos
- Medição dimensional de precisão
- Medição de peças deformadas e de parede fina



Artigo nº: **5350701**

Dados técnicos

Campo de medição da medição externa [mm]	0 to 1000
Campo de medição da medição interna [mm]	0.5 to 845
Campo de medição direto [mm]	300
Desvio de medição longitudinal MPE_{E1} (C em mm)[μm]	$\leq (0,055 + L/1500)$
Repetibilidade [μm]	$\leq 0,03$
Desvio de posição / limite de erro (C em mm) [μm] *	$\leq (0,04 + L/2000)$
Velocidade do apalpe com joystick (máx)	8
Forças de medição [N]	0 to 13.9
Comprimento do aparelho [mm]	2500
Massa [kg]	840
Superfície da mesa (H x L) mm	150 X 350