

Informacje o produktach

Fully automated MarSurf Engineered measuring stations Engineered Solutions MarSurf Engineered

Właściwości produktu

Ta koncepcja stanowiska pomiarowego do pomiarów w pełni automatycznych, z pięcioma osiami pozycjonowania (trzy osie liniowe i dwie osie obrotowe) szczególnie nadaje się do małych detali o masie do ok. 10 kg i objętości do 1 litra, jak np. korpusy dysz i iglice wentyli. Pozycja detalu jest osiągnięta za pomocą szybkich, wysoce precyzyjnych osi – dwóch liniowych i dwóch obrotowych. Zapewnia to bezpieczny procesowo i odtwarzalny dojazd do punktów pomiarowych (np. punktów pomiarowych w otworach o średnicy mniejszej niż 1 mm). Analizy chropowatości oraz konturów wykonywane są podczas jednego pomiaru za pomocą MarSurf LD130. Oprócz zalet stanowiska pomiarowego możesz korzystać również z zalet mechanizmu posuwowego, takich jak np. łatwo regulowany nacisk pomiarowy, stały w całym zakresie pomiarowym. Detal jest w całości automatycznym procesie pomiarowym umieszczany w różnych pozycjach i przeprowadzane są np. pomiary trudne do wykonania ręcznie. W połączeniu z automatyczną wymianą ramienia pomiarowego (TWE) zmniejsza to wpływ operatora na pomiary, a także czas, jaki operator musi spędzać przy maszynie. Na koniec użytkownik otrzymuje, bez wykonywania dalszych czynności obsługowych, przegląd wszystkich wyników na ekranie, jego wydruk w postaci protokołu oraz eksport do celów analizy statystycznej. To stanowisko pomiarowe jest w najwyższym stopniu ekonomiczne i wszechstronne – doskonale sprawdzi się na produkcji lub w pomieszczeniu pomiarowym. Koncepcja stanowiska pomiarowego wyróżnia się poprzez:

- W pełni automatyczne pomiary bez ingerencji użytkownika
- Powtarzalne układanie różnych uchwytów detali przez pneumatyczny system mocowania z punktem zerowym
- Zastosowanie bliska miejsca produkcji

Nr art.: 9901000_MES



Dane techniczne

Zasada pomiaru	stykowy
Masa	0 KG

Wymiary

