

Informacje o produktach

Stanowisko do pomiaru chropowatości MarSurf XR 1

Właściwości produktu

MarSurf XR 1. Właściwe urządzenie do ekonomicznych, w pełni komfortowych pomiarów powierzchni.

Wspomagane komputerowo urządzenie zapewnia zarówno w pomieszczeniu pomiarowym, jak i w warunkach produkcyjnych wszystkie powszechnie wykorzystywane parametry i profile zgodnie z międzynarodowymi normami. MarSurf XR 1 to przyszłościowe oprogramowanie do analizy chropowatości.



Zastosowanie

Budowa maszyn

Łożyska, wałki, zębátky, zawory, różne elementy konstrukcyjne przemysłu maszynowego i precyzyjnego

Przemysł samochodowy

Układy kierownicze, układy hamulcowe, przekładnie, wały korbowe, wałki rozrządu, głowice cylindra, bloki cylindrowe, turbosprężarki

Medycyna

Pomiar chropowatości endoprotez biodrowych i kolanowych

Lotnictwo i kosmonautyka

Części do turbosprężarek

Optyka

Różne komponenty optyczne

Nr art.: 6910070

Dane techniczne

Odcinki odwzorowania	MarSurf GD 26/SD 26: Automatycznie; 0,56 mm*; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm, 56 mm, pomiar do zatrzymania, zmienny *Odcinek odwzorowania zależny od mechanizmu posuwowego RD 18: Automatycznie; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm
Zasada pomiaru	Metoda profilometryczna
Nacisk pomiarowy (N)	0,75 mN
Filtr wg ISO/JIS	Filtr wg ISO 16610-21 (wcześniej ISO 11562), odporny filtr Gaussa wg ISO 16610-31, filtr wg ISO 13565
Liczba n pojedynczych odcinków pomiarowych wg ISO/JIS	1 do 50 (standard: 5)
Parametry	Ponad 80 parametrów dla profili R, P i W według aktualnych norm ISO/JIS lub MOTIF (ISO 12085)
Czujnik	Głowica bezślizgaczowa BFW z mechanizmem posuwowym MarSurf GD 26 i/lub MarSurf SD 26 i/lub głowica ślizgaczowa PHT z mechanizmem posuwowym MarSurf RD 18
Masa	20 KG
Końcówka stykowa	2 μm
Zakres pomiarowy mm	+/- 250 μm (do +/- 750 μm przy 3-krotnej długości ramienia pomiarowego) obowiązuje dla głowicy BFW dla głowicy PHT obowiązuje 350 μm