

# Informacje o produktach

## Wielofunkcyjne stanowisko pomiarowe do pomiarów konturu i powierzchni MarSurf LD 20

### Właściwości produktu

#### MarSurf LD 130/LD 260. Krok w kierunku nowego wymiaru

Najnowocześniejsza technologia pomiarowa Mahr umożliwia jednoczesne wykonanie pomiaru konturu i chropowatości.

Stanowiska pomiarowe MarSurf LD 130 oraz LD 260 charakteryzuje konsekwentny rozwój oraz uwzględnienie doświadczeń pierwszej generacji.

### Zastosowanie

#### Budowa maszyn

Łożyska toczne, gwinty, pręty gwintowane, śruby pociągowe toczne, wałki, zębatki, głowice kulowe, zawory

#### Metrologia produkcyjna

Pomiar konturu i chropowatości w procesie półautomatycznym i w pełni zautomatyzowanym

#### Przemysł samochodowy

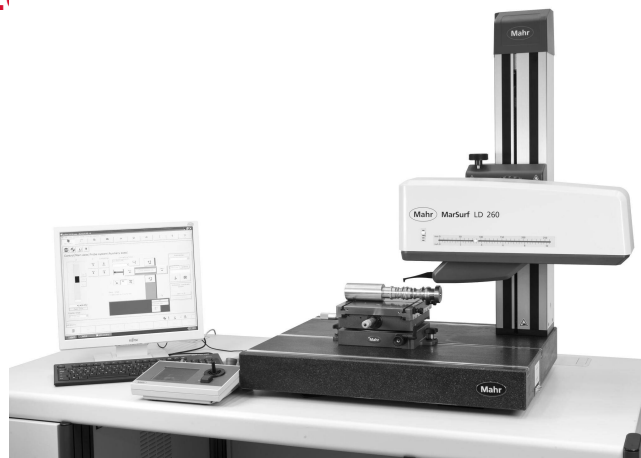
Części silnika takie jak bloki silnika, głowice silników, wały korbowe, wałki rozrządu, zawory, układy kierownicze, przekładnie, układy wtryskowe, turbosprężarki

#### Medycyna

Pomiar konturów i chropowatości endoprotez biodrowych i kolanowych, kontur na wkrętach medycznych, pomiar konturu i chropowatości na implantach zębów

#### Optyka

Pomiar konturu i chropowatości soczewek asferycznych



Nr art.: 6720826

### Dane techniczne

<b>Rozdzielczość</b>	0,8 nm
<b>Odcinek pomiarowy (w X) – początek</b>	0.1
<b>Długość ramienia pomiarowego</b>	100 mm; 150 mm; 200 mm
<b>Odchyłka prowadzenia</b>	0,10 $\mu\text{m}$ / 60 mm 0,20 $\mu\text{m}$ / 130 mm 0,40 $\mu\text{m}$ / 260 mm
<b>Prędkość pomiaru</b>	0,02 mm/s do 10 mm/s
<b>Odcinek pomiarowy (w X) – koniec</b>	260.0
<b>Prędkość pozycjonowania</b>	0,02 mm/s do 200 mm/s
<b>Czujnik</b>	Łączony system pomiaru chropowatości i konturu
<b>Zakres pomiarowy mm</b>	13 mm (ramię pomiarowe 100 mm) 26 mm (ramię pomiarowe 200 mm)
<b>Odcinki odwzorowania</b>	0,1 mm do 260 mm
<b>Nacisk pomiarowy (N)</b>	0,5 mN do 30 mN, możliwość regulacji za pomocą oprogramowania
<b>Masa</b>	27.5 KG