

Informacje o produktach

Wielofunkcyjne stanowisko pomiarowe do pomiarów konturu i powierzchni MarSurf LD 130

Właściwości produktu

MarSurf LD 130/LD 260. Krok w kierunku nowego wymiaru

Najnowocześniejsza technologia pomiarowa Mahr umożliwia jednocześnie wykonanie pomiaru konturu i chropowatości.

Stanowiska pomiarowe MarSurf LD 130 oraz LD 260 charakteryzuje konsekwentny rozwój oraz uwzględnienie doświadczeń pierwszej generacji.

Zastosowanie

Budowa maszyn

Łożyska toczne, gwinty, pręty gwintowane, śruby pociągowe toczne, wałki, zębátky, głowice kulowe, zawory

Metrologia produkcyjna

Pomiar konturu i chropowatości w procesie półautomatycznym i w pełni zautomatyzowanym

Przemysł samochodowy

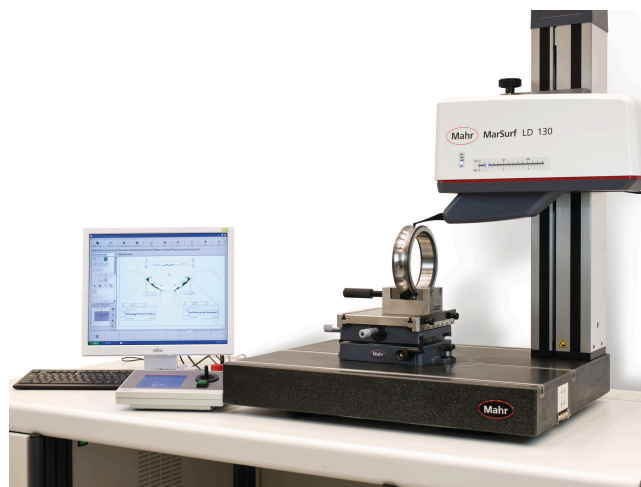
Części silnika takie jak bloki silnika, głowice silników, wały korbowe, wałki rozrządu, zawory, układy kierownicze, przekładnie, układy wtryskowe, turbosprężarki

Medycyna

Pomiar konturów i chropowatości endoprotez biodrowych i kolanowych, kontur na wkrętach medycznych, pomiar konturu i chropowatości na implantach zębów

Optyka

Pomiar konturu i chropowatości soczewek asferycznych



Nr art.: 6720821

Dane techniczne

Rozdzielczość	0,8 nm
Odcinek pomiarowy (w X) – początek	0.1 mm
Odcinek pomiarowy (w X) – koniec	130.0 mm
Długość odcinka pomiarowego (Lt)	0.1 - 130 mm
Odchyłka prowadzenia	0,10 µm / 60 mm 0,20 µm / 130 mm
Nacisk pomiarowy (N)	0,5 mN do 30 mN, możliwość regulacji za pomocą oprogramowania
Prędkość pomiaru	0.02 mm/s do 10 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi X min.	0.02 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi X maks.	200 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi X	0.02 - 200 mm/s
Czujnik	Łączony system pomiaru chropowatości i konturu
Długość ramienia pomiarowego	100 mm; 150 mm; 200 mm
Masa (brutto)	23 KG
Zakres pomiarowy mm	13 mm (ramię pomiarowe 100 mm) 26 mm (ramię pomiarowe 200 mm)