

# Informacje o produktach

## Stanowisko do pomiaru chropowatości i konturów MarSurf VD 280

### Właściwości produktu

#### **MarSurf seria VD – dopełnienie**

#### **rodziny urządzeń MarSurf:**

#### **Łatwa zmiana między systemami pomiaru chropowatości i konturu**

Nowe stanowiska pomiarowe MarSurf serii VD łączą możliwość pomiaru konturu i chropowatości dzięki prostej zmianie systemu pomiarowego.

W zależności od zadania pomiarowego można aktywować system pomiaru chropowatości BFW lub system pomiaru konturu C11; operator może przełączać między tymi systemami na bieżąco, podczas obsługi. Nowy system oferuje korzyści płynące z połączenia wysoce dynamicznego systemu pomiaru konturu C11 z bardzo dokładnym systemem pomiarowym BFW, szczególnie nadającym się do precyzyjnych powierzchni.

Nowa koncepcja stanowiska pomiarowego łączy w sobie szybkość, bezpieczeństwo i niezawodność. Celem jest zwiększenie ekonomiczności systemów w przedsiębiorstwach klientów. Stanowiska pomiarowe są obsługiwane z użyciem przyjaznego w obsłudze oprogramowania MarWin (MarWin EasyContour&Roughness lub MarWin ProfessionalContour&Roughness).

### Zastosowanie

#### **Budowa maszyn**

Łożyska, gwinty, pręty gwintowane, śruby pociągowe toczne, wałki, zębátky

#### **Metrologia produkcyjna**

Pomiar konturu w procesie częściowo zautomatyzowanym

#### **Przemysł samochodowy**

Układ kierowniczy, hamulcowy, przekładnia, wał korbowy, wał rozrządu, głowica cylindrowa

#### **Medycyna**

Kontur endoprotez biodrowych i kolanowych, kontur na śrubach medycznych, kontur na implantach dentystrycznych



Nr art.: **6269022**

### Dane techniczne

<b>Rozdzielczość</b>	z systemem pomiaru chropowatości: Zakres pomiarowy 1: 2,0 nm Zakres pomiarowy 2: 0,2 nm  z systemem pomiaru konturów: maks. 6 nm (z ramieniem pomiarowym o długości 210 mm)
<b>Odcinek pomiarowy (w X) – początek</b>	0.1
<b>Długość ramienia pomiarowego</b>	z systemem pomiaru chropowatości: 45 mm do 135 mm  z systemem pomiaru konturów: 210 mm do 490 mm
<b>Odchyłka prowadzenia</b>	0,07 $\mu\text{m}$ / 20 mm (z głowicą pomiarową BFW 250) 0,35 $\mu\text{m}$ / 60 mm 0,4 $\mu\text{m}$ / 140 mm
<b>Prędkość pomiaru</b>	0,02 mm/s do 10 mm/s
<b>Masa przedmiotu obrabianego (maks.) w kg</b>	90
<b>Odcinek pomiarowy (w X) – koniec</b>	280.0
<b>Prędkość pozycjonowania</b>	X: 0,02 mm/s do 200 mm/s Z: 0,02 mm/s do 50 mm/s
<b>Czujnik</b>	System pomiaru chropowatości (bezsłizgaczowy system pomiarowy) System pomiaru konturu
<b>Zakres pomiarowy mm</b>	z systemem pomiaru chropowatości 500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 250 \mu\text{m}$ ) przy długości ramienia pomiarowego 45 mm 1500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 750 \mu\text{m}$ ) przy długości ramienia pomiarowego 135 mm  z systemem pomiaru konturów 70 mm z długością ramienia pomiarowego 350 mm maks. 100 mm z długością ramienia pomiarowego 490 mm
<b>Odcinki odwzorowania</b>	0,1 mm do 280 mm
<b>Nacisk pomiarowy (N)</b>	z systemem pomiaru chropowatości: 0,7 mN  z systemem pomiaru konturów: 4 mN do 30 mN, możliwość regulacji za pomocą oprogramowania
<b>Masa</b>	200 KG