

# Informacje o produktach

## Stanowisko do pomiaru chropowatości MarSurf GD 140

### Właściwości produktu

#### **MarSurf GD: Nowe referencyjne stanowisko pomiarowe do pomiaru chropowatości i falistości**

Nowe stanowiska pomiarowe MarSurf serii GD firmy Mahr wyznaczają nowe standardy. Oprócz analiz chropowatości możliwe jest wykonywanie analiz profilu i falistości. Dzięki nowym stanowiskom MarSurf serii GD zakłady produkcyjne zyskują nowoczesne narzędzia, pozwalające osiągnąć niezawodną jakość produkcyjną mierzonych elementów zarówno w pomieszczeniu pomiarowym, jak i w warunkach produkcyjnych.

Nowa koncepcja stanowiska pomiarowego łączy w sobie szybkość, bezpieczeństwo i niezawodność. Celem jest zwiększenie ekonomiczności systemów w przedsiębiorstwach klientów.

Stanowiska pomiarowe są obsługiwane z użyciem przyjaznego w obsłudze oprogramowania MarWin (MarWin EasyRoughness lub MarWin ProfessionalRoughness).

### Zastosowanie

#### **Budowa maszyn**

Łożyska, gwinty, pręty gwintowane, śruby pociągowe toczne, wałki, zębátky

#### **Metrologia produkcyjna**

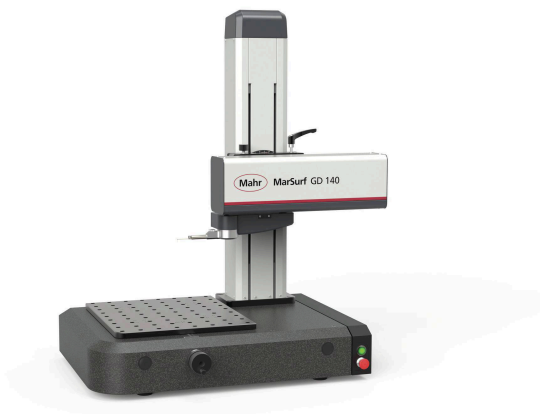
Pomiar konturu w procesie częściowo zautomatyzowanym

#### **Przemysł samochodowy**

Układ kierowniczy, hamulcowy, przekładnia, wał korbowy, wał rozrządu, głowica cylindrowa

#### **Medycyna**

Kontur endoprotez biodrowych i kolanowych, kontur na śrubach medycznych, kontur na implantach dentystrycznych



Nr art.: **6269010**

### Dane techniczne

|   |  |
|---|--|
| <b>Rozdzielczość</b>                            | Zakres pomiarowy 1: 2,0 nm<br>Zakres pomiarowy 2: 0,2 nm   |
| <b>Odcinek pomiarowy (w X) – początek</b>       | 0.1  |
| <b>Długość ramienia pomiarowego</b>             | 45 mm (x 1)<br>67,5 mm (x 1,5)<br>90 mm (x 2)<br>112,5 mm (x 2,5)<br>135 mm (x 3)  |
| <b>Odchyłka prowadzenia</b>                     | 0,20 $\mu\text{m}$ / 60 mm<br>0,40 $\mu\text{m}$ / 140 mm  |
| <b>Prędkość pomiaru</b>                         | 0,02 mm/s do 10 mm/s   |
| <b>Masa przedmiotu obrabianego (maks.) w kg</b> | 90   |
| <b>Odcinek pomiarowy (w X) – koniec</b>         | 140.0  |
| <b>Prędkość pozycjonowania</b>                  | X: 0,02 mm/s do 200 mm/s<br>Z: 0,02 mm/s do 50 mm/s  |
| <b>Czujnik</b>                                  | System pomiaru chropowatości (bezsłizgaczowy system pomiarowy)   |
| <b>Zakres pomiarowy mm</b>                      | 500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 250 \mu\text{m}$ ) przy długości ramienia pomiarowego 45 mm<br>1500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 750 \mu\text{m}$ ) przy długości ramienia pomiarowego 135 mm |
| <b>Odcinki odwzorowania</b>                     | 0,1 mm do 140 mm   |
| <b>Nacisk pomiarowy (N)</b>                     | 0,7 mN   |
| <b>Masa</b>                                     | 196 KG   |