

Informacje o produktach

Stanowisko do pomiaru konturów MarSurf CD 280

Właściwości produktu

Nowy wymiar pomiaru konturu

Nowe stanowiska pomiarowe MarSurf z serii CD firmy Mahr wyznaczają nowe standardy w pomiarach konturów. Dzięki nowym stanowiskom MarSurf z serii CD zakłady produkcyjne zyskują nowoczesne narzędzia, pozwalające osiągnąć niezawodną jakość produkcyjną mierzonych elementów zarówno w pomieszczeniu pomiarowym, jak i w warunkach produkcyjnych.

Nowa koncepcja stanowiska pomiarowego łączy w sobie szybkość, bezpieczeństwo i niezawodność. Celem jest zwiększenie ekonomiczności systemów w przedsiębiorstwach klientów.

Zastosowanie

Budowa maszyn

Łożyska, gwinty, pręty gwintowane, śruby pociągowe toczne, wałki, zębatki

Metrologia produkcyjna

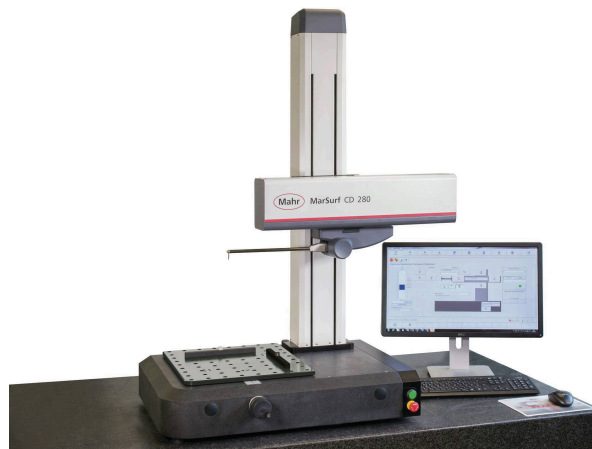
Pomiar konturu w procesie częściowo zautomatyzowanym

Przemysł samochodowy

Układ kierowniczy, hamulcowy, przekładnia, wał korbowy, wał rozrządu, głowica cylindrowa

Medycyna

Kontur endoprotez biodrowych i kolanowych, kontur na śrubach medycznych, kontur na implantach dentystrycznych



Nr art.: **6269004**

Dane techniczne

Rozdzielczość	maks. 6 nm (z ramieniem pomiarowym o długości 210 mm)
Odcinek pomiarowy (w X) – początek	0.1
Prędkość pomiaru	0,02 mm/s do 10 mm/s
Odcinek pomiarowy (w X) – koniec	280.0
Prędkość pozycjonowania	X: 0,02 mm/s do 200 mm/s Z: 0,02 mm/s do 50 mm/s
Odcinki odwzorowania	0,1 mm do 280 mm
Odchyłka prowadzenia	0,35 μ m / 60 mm 0,40 μ m / 140 mm 0,75 μ m / 280 mm
Nacisk pomiarowy (N)	4 mN do 30 mN, możliwość regulacji za pomocą oprogramowania
Prędkość pomiaru	0.02 mm/s do 10.00 mm/s
Czujnik	System pomiaru konturu
Długość ramienia pomiarowego	210 mm; 350 mm; 490 mm
Masa	200 KG
Masa przedmiotu obrabianego (maks.) w kg	90
Zakres pomiarowy mm	70 mm z długością ramienia pomiarowego 350 mm maks. 100 mm z długością ramienia pomiarowego 490 mm