

Informacje o produktach

Optical-tactile devices with CNC table Mar4D PLQ 4200-T3

Właściwości produktu

• Speed:

- Extremely fast, mechanical-optical workpiece alignment by means of a fully automatic centering and tilting table in combination with the matrix camera
- Axis movements with a unique speed of up to 200 mm/s
- Very fast and high-resolution matrix camera with a large field of view of 15x10 mm (WxH) in effective combination with innovative probe systems
- Mahr T7W with motorized axis of rotation and thus fastest stylus change on the market or RENISHAW SP25M 3D scanning probe system
- Joint evaluation of all collected measurement data via MarWin

• Productivity:

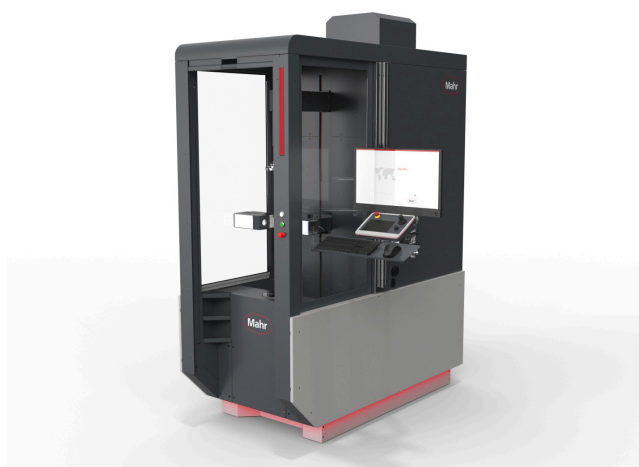
- Workpieces that were not manufactured between tips are simply clamped in the chuck
- Many different measuring functions combined in one device
- Flexible workpieces with up to D=210 mm, L=730 mm and 50 kg measured directly in production next to the production machines
- Increased measuring capacities and reduced waiting time

• Precision:

- Compensation of eccentrics of several millimeters to 1 µm in less than 30 seconds
- Integrated environmental controls, such as active temperature compensation of the device, ensure consistent measurement quality and significantly reduce waste

• User-friendliness:

- The ergonomic housing and interior design enables convenient and gentle operation for many hours
- Light curtains and interior monitoring protect people and measuring devices
- All devices are "robot-ready" and automation solutions, such as robot loading, can be implemented quickly and directly via our specialized MES department



Nr art.: 5554253

Dane techniczne

Przesuw/droga pomiarowa w osi X1	200 mm
Przesuw/droga pomiarowa w osi X2	200 mm
Przesuw/droga pomiarowa w osi Y	40 mm
Przesuw/droga pomiarowa w osi Z	730 mm
Prędkość pozycjonowania w osi C	0.2 - 15 1/min
Prędkość pozycjonowania w osi X1	0.5 - 200 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi X2	0.5 - 200 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi Y	0.5 - 50 mm/s
Prędkość pozycjonowania w osi Z	0.5 - 200 mm/s
Długość mierzonego elementu maks.	730 mm
Średnica mierzonego elementu maks.	210 mm
Maks. obciążenie stołu	50 kg
Błąd graniczny długości	$MPE \leq (2.4 + l/200) \mu\text{m}$; 'l' in mm
Błąd graniczny średnicy	$MPE \leq (1.3 + d/150) \mu\text{m}$; 'd' in mm
Rozdzielczość wartości pomiarowych długości	0.01 - 0.0001 mm
Rozdzielczość wartości pomiarowych – średnica	0.01 - 0.0001 mm
Rozdzielczość kątowa	0.01 - 0.0001 °
Temperatura odniesienia	20 °C
Czujniki	optical tactile
System optyczny	telecentric precision optics, image field approx. 15 x 10 mm (W x H)
System kamer	CMOS matrix camera
Zespół głowicy pomiarowej	Mahr T7W and/or RENISHAW SP25M
Wyposażenie specjalne	CNC table
Komputer pomiarowy	AIO PC or industrial AIO PC with UPS (each incl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC)

Informacje o produktach

Optical-tactile devices with CNC table Mar4D PLQ 4200-T3

Dane techniczne

Temperatura eksploatacji	10 °C do 35 °C
Temperatura przechowywania i transportu	5 °C do 60 °C
Poziom ciśnienia akustycznego	<75 dB(A)
Wilgotność powietrza (tekst)	max. 70 %; non-condensing
Napięcie zasilania	90 – 240 V
Częstotliwość sieci	50/60 Hz
Pobór mocy maks.	850 W
Możliwości transportu	suitable for air freight
Zakres dostawy (tekst)	PC holder