

# Informacje o produktach

## Optical-tactile devices with tailstock Mar4D PLQ 4200-T2

### Właściwości produktu

#### • Speed:

- Axis movements with a unique speed of up to 200 mm/s
- Very fast and high-resolution matrix camera with a large field of view of 15x10 mm (WxH) in effective combination with innovative probe systems
- Mahr T7W with motorized rotation axis and thus fastest stylus change on the market or RENISHAW SP25M 3D scanning probe system
- Joint evaluation of all collected measurement data via MarWin

#### • Productivity:

- Many different measuring functions combined in one device
- Flexible measurement of workpieces with up to D=210 mm, L=1000 mm and 20 kg directly in production next to the production machines
- Increase in measuring capacities and reduced waiting times

#### • Precision:

- Compensation of eccentrics of several millimeters to 1 µm in less than 30 seconds
- Integrated environmental controls, such as active temperature compensation of the device, ensure consistent measurement quality and significantly reduce waste.
- The motorized tailstock with clamping force monitoring prevents operator influences and increases the reproducibility of the measurement results

#### • User-friendliness:

- The ergonomic housing and interior design enables convenient and gentle operation for many hours
- Light curtains and interior monitoring protect people and measuring devices
- All devices are "robot-ready" and automation solutions, such as robot loading, can be implemented quickly and directly through our specialized MES department



Nr art.: 5554202

### Dane techniczne

<b>Przesuw/droga pomiarowa w osi X1</b>	200 mm
<b>Przesuw/droga pomiarowa w osi X2</b>	200 mm
<b>Przesuw/droga pomiarowa w osi Y</b>	40 mm
<b>Przesuw/droga pomiarowa w osi Z</b>	1000 mm
<b>Prędkość pozycjonowania w osi C</b>	0.2 - 120 1/min
<b>Prędkość pozycjonowania w osi X1</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Prędkość pozycjonowania w osi X2</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Prędkość pozycjonowania w osi Y</b>	0.5 - 50 mm/s
<b>Prędkość pozycjonowania w osi Z</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Długość mierzonego elementu maks.</b>	1000 mm
<b>Średnica mierzonego elementu maks.</b>	210 mm
<b>Maks. obciążenie stołu</b>	20 kg
<b>Błąd graniczny długości</b>	$MPE \leq (2.4 + l/200) \mu\text{m}; 'l' \text{ in mm}$
<b>Błąd graniczny średnicy</b>	$MPE \leq (1.3 + d/150) \mu\text{m}; 'd' \text{ in mm}$
<b>Rozdzielczość wartości pomiarowych długości</b>	0.01 - 0.0001 mm
<b>Rozdzielczość wartości pomiarowych – średnica</b>	0.01 - 0.0001 mm
<b>Rozdzielczość kątowna</b>	0.01 - 0.0001 °
<b>Temperatura odniesienia</b>	20 °C
<b>Czujniki</b>	optical tactile
<b>System optyczny</b>	telecentric precision optics, image field approx. 15 x 10 mm (W x H)
<b>System kamer</b>	CMOS matrix camera
<b>Zespół głowicy pomiarowej</b>	Mahr T7W and/or RENISHAW SP25M
<b>Wyposażenie specjalne</b>	motorized tailstock

# Informacje o produktach

## Optical-tactile devices with tailstock Mar4D PLQ 4200-T2

### Dane techniczne

<b>Komputer pomiarowy</b>	AIO PC or industrial AIO PC with UPS (each incl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
<b>Temperatura eksploatacji</b>	10 °C do 35 °C
<b>Temperatura przechowywania i transportu</b>	5 °C do 60 °C
<b>Poziom ciśnienia akustycznego</b>	<75 dB(A)
<b>Wilgotność powietrza (tekst)</b>	max. 70 %; non-condensing
<b>Napięcie zasilania</b>	90 – 240 V
<b>Częstotliwość sieci</b>	50/60 Hz
<b>Pobór mocy maks.</b>	850 W
<b>Możliwości transportu</b>	suitable for air freight
<b>Zakres dostawy (tekst)</b>	PC holder and two 60° centering tips ( 2 – 44 mm)