

# Informacje o produktach

## moduł do pneumatycznego sprzętu pomiarowego Millimar N 1701 PM-5000

### Właściwości produktu

- Moduły magistrali RS485 z możliwością elastycznego łączenia
- Wydajne moduły przyłączeniowe do analizy czujników pomiarowych (indukcyjnych/pneumatycznych)
- Synchroniczne pobieranie danych z wielu podłączonych czujników pomiarowych
- Podłączanie modułów N 1700 przez złącze USB do inteligentnego, uniwersalnego oprogramowania do analizy i konfiguracji Millimar Cockpit
- Szeroki wybór kombinacji produktów do realizacji indywidualnych zadań pomiarowych dopasowanych do potrzeb klienta.
- Teoretyczna maks. prędkość transmisji danych 4189 wartości/s (zależnie od liczby podłączonych kanałów)

### Zakres dostawy

instrukcja obsługi

### Zastosowanie

Elastyczny i przemysłowy wybór kombinacji modułów pomiarowych i oprogramowania do realizacji indywidualnych zadań pomiarowych.



Nr art.: 5331151

### Dane techniczne

<b>Pobór prądu</b>	32
<b>Zakres pomiarowy <math>\mu\text{m}</math></b>	50
<b>Rozdzielczość <math>\mu\text{m}</math></b>	0,1
<b>Zgodność</b>	Mahr
<b>Konfigurowanie</b>	Oprogramowanie Millimar Cockpit
<b>Korektor zera</b>	Elektryczny
<b>Prędkość przesyłu danych</b>	4189
<b>Błąd graniczny</b>	$\pm 0,8 \mu\text{m}$ w zakresie $\pm 38 \mu\text{m}$ i $\pm 0,5 \mu\text{m}$ w zakresie $\pm 25 \mu\text{m}$
<b>Złącze danych</b>	RS-485
<b>Zasilanie</b>	+ 5 V z magistrali N 1700
<b>Temperatura robocza MIN</b>	0
<b>Temperatura robocza MAKS</b>	40