

製品情報

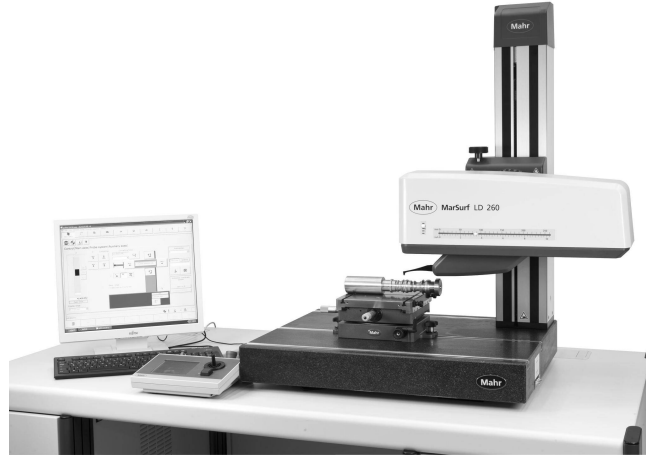
輪郭および表面測定ステーションの組み合わせ MarSurf LD 260

製品の特徴

MarSurf LD 130 / LD 260。新しい寸法の手順
輪郭と粗さ測定を組み合わせ
て1つのステップにしたことにより、Mahr の最新技術が証明されました。MarSurf LD 130 および MarSurf LD 260 測定ステーションは、初代設備の経験を活用して系統的に開発されてきました。

適用

マシン構築
ローラーベアリング、ねじ、ねじ付きロッド、ボールネジ、ラック、ボールヘッド、弁



品目番号 6720826

生産領域に近い測定
半自動および全自動運転時の輪郭
および表面粗さ測定

技術データ

自動車産業

エンジン部品には、シリンダーブロック、シリンダーヘッド、クランクシャフト、カムシャフト、バルブ、ステアリング、ギヤボックス、噴射システム、ターボチャージャーなどがある

医療

股関節および膝関節の内部人工装具の表面粗さ測定、医療ネジの輪郭測定、歯科インプラントの表面粗さ測定

光装置

非球面レンズによる輪郭および表面粗さ測定

分解能	0,8 nm
ラバース長の始点 (X)	0.1
測定速度	0.02 mm/s ~ 10 mm/s、 粗さ測定の場合 0.1 mm/s ~ 0.5 mm/s 推奨
ラバース長のエンド (X)	260.0
位置決め速度	0.02 mm/s ~ 200 mm/s
トラバース長	0.1 mm - 260 mm
ガイド偏差	0.10 μm / 60 mm 0.20 μm / 130 mm 0.40 μm / 260 mm
測定力 [N]	0.5 mN ~ 30 mN、ソフトエアで調整可能
プローブ	Combined roughness and contour probe system
プローブアームの長さ	100 mm; 150 mm; 200 mm
重量	27.5 KG
測定範囲	13 mm (100 mm プローブアーム) 26 mm (200 mm プローブアーム)