

製品情報

粗さ/輪郭測定ステーション MarSurf VD 280

製品の特徴

MarSurf VDシリーズ - MarSurfファミリーは補完されます：
粗さと輪郭追跡システム間の簡単な変更

オペレーターは、測定作業に応じて、表面粗さ用のBFW粗さプローブシステムまたは輪郭測定用のC 11輪郭プローブシステムのいずれかを変更することができます（ホットプラグ対応）。この最新のシステムは、非常に動的なC 11輪郭プローブシステムと、高精度BFWプローブシステムとを組み合わせるという利点を提供します。これは、細かい表面測定に特に適しています。

品目番号 6269022



最新の測定ステーションのコンセプトは、スピード、信頼性、そして柔軟性を兼ね備えています。

企図するところは、クライアント企業のシステムの収益性を高めることです。測定ステーションは、ユーザーフレンドリーなMarWinソフトウェア（MarWin Easy Roughness & ContourまたはMarWin Professional Roughness & Contour）で操作します。

技術データ

適用

機械製造

ベアリング、スレッド、スレッド付きロッド、ボールネジ、ラック

製造現場に近接した計測の実装
半自動プロセスでの輪郭測定

自動車産業

ステアリング、プレーキシステム、ギヤボックス、クランクシャフト、カムシャフト、シリンダヘッド

医療

股関節および膝関節内部人工器官、医療用ネジ、歯科用インプラントのための輪郭測定

分解能	with roughness probe system: Measuring range 1: 2.0 nm Measuring range 2: 0.2 nm with contour probe system: max. 6 nm (with 210 mm probe arm)
ラバース長の始点 (X)	0.1 mm
ラバース長のエンド (X)	280.0 mm
トラバース長	0.1 mm to 280 mm
ガイド偏差	0.07 μm / 20 mm (プローブシステムBFW 250付き) 0.35 μm / 60 mm 0.4 μm / 140 mm
測定力 [N]	with roughness probe system: 0.7 mN 4 mN to 30 mN, adjustable via software
測定速度	0.02 mm/s 終点 10 mm/s
Positioning speed X-axis min.	0.02 mm/s
positioning speed X-axis max.	200 mm/s
位置決め速度 (mm/s)、X軸	0.02 - 200 mm/s
Positioning speed Z-axis	0.02 - 50 mm/s
Positioning speed Z axis max.	50 mm/s
Positioning speed Z-axis min.	0.02 mm/s
プローブ	Roughness probe system (skidless) Contour probe system
プローブアームの長さ	with roughness probe system: 45 mm to 135 mm with contour probe system: 210 mm to 490 mm
重量 (総重量)	200 KG
Workpiece weight max.	90 kg
測定範囲	プローブシステム付き (BFW 250) プローブアーム長さ45 mmの場合500 μm ($\pm 250 \mu\text{m}$) プローブアーム長さ135 mmの場合1500 μm ($\pm 750 \mu\text{m}$) プローブシステム付き (C 11) プローブアーム長さ350 mmで70 mm プローブアーム長さ490 mmで最大100 mm