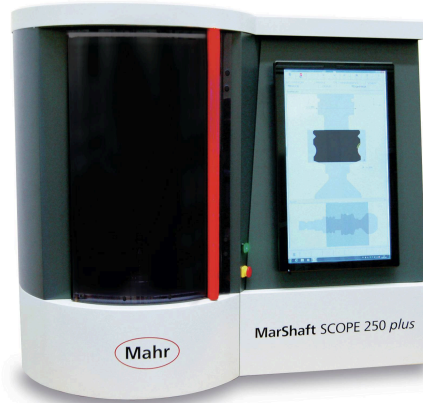


製品情報

汎用全自動光軸測定システム MarShaft SCOPE 250 プラス MarShaft SCOPE plus

製品の特徴

寸法計測の役割は、製造プロセスのイノベーションと並行して劇的な速度で拡大しています。これまで以上に厳格な精度の要件を与えられ、生産（回転、フライス加工、研磨など）のサイクルタイムが低下するため、製造機で直接迅速な測定を行うことが絶対に不可欠です。製品の生産現場での測定により、製造工程に対する素早いフィードバックで廃棄を削減します。Mahr の柔軟性の高い MarShaft SCOPE 250 plus は、生産中の回転対称ワークの高速、高精度、完全自動測定に適した測定ソリューションを提供します。



MarShaft SCOPE 250 plus は、高精度の真円度測定軸 (C) と垂直測定軸 (Z) を装備しており、測定範囲は250mmです。その心臓部は、1088 x 2048 mmの画像フィールドを持つ最先端の高解像度 CMOSマトリックスカメラ (ライブ画像) です。1秒間に120画像以上の極めて高速な画像取得により、測定時間を最小限に抑えることができます。ズーム機能により、従来の測定方法では不可能ではないにしても困難だった細部の測定が可能になります。

品目番号 5361802

技術データ

| | |
|------------------|-----------------------------|
| 測定範囲の直径 (X) (mm) | 40 |
| 測定範囲長さ (Z) (mm) | 250 |
| 角度分解能 (°) | 0.01...0.0001 |
| 長さ誤差限界 (Z) (µm) | ≤ (3.0+I/125) L 単位 mm |
| 直径誤差限界 (X) (µm) | ≤ (1.5+I/40) L 単位 mm |
| 測定物の重量 (最大) kg | 5 |
| レンズ | テレセントリック精密光学 高分解能CMOSカメラ |

適用

測定できる主な項目

- 長さ
- 直径
- 形状と位置の誤差
- オフセット
- くぼみ幅
- ベベル (面取り) 幅
- 交点
- 交点の位置
- 回転の角度
- 半径
- 半径の位置
- テーパー長さ
- 角度
- ピッチ
- 平坦部分の長さ
- 外部スレッド