

Informazioni prodotto

Metrologia dimensionale Mar4D PLQ 4200-T3

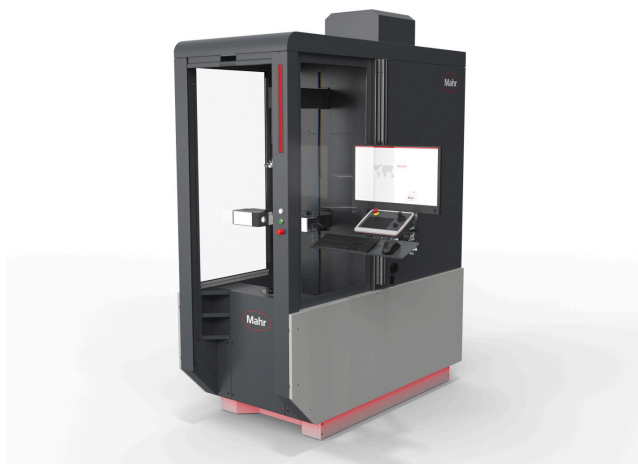
Caratteristiche del prodotto

Velocità:

I processi di misura dovrebbero essere veloci soprattutto in fase di produzione. Nella serie di strumenti Mar4D PLQ 4200 l'architettura di controllo di nuova concezione garantisce quindi che gli assi si spostino a una velocità straordinaria, ad esempio l'asse C può muoversi fino a 120 giri/min. Anche i sensori installati garantiscono misure rapide: la moderna telecamera a matrice ad alta risoluzione acquisisce quindi i dati di misura per via ottica ad altissima velocità. I tastatori a contatto – Mahr T7W per la forma, Renishaw SP25M per le caratteristiche 3D – convincono anche per la velocità. In particolare la variante Mar4D PLQ 4200-T4 con tavola di centraggio e basculamento automatico consente anche un allineamento estremamente veloce grazie alla tecnologia meccanica/computerizzata combinata. Infine la piattaforma software user-friendly MarWin analizza tutti i dati di misura in modo affidabile e proprio secondo le necessità. Con un'unica operazione di serraggio l'operatore può eseguire diverse misure, accelerando notevolmente i controlli e quindi la valutazione affidabile della qualità.

Produttività:

l'investimento nella serie Mar4D PLQ 4200 è a lungo termine e a prova di futuro. Questi strumenti fanno risparmiare costi, tempo e spazio in fase di produzione poiché offrono fino a cinque funzioni di misura in un'unica unità; ciò significa che i nostri clienti possono utilizzarli per sostituire fino ad altri cinque sistemi di misura. Inoltre, grazie al braccio con più punte stilo, la serie Mar4D PLQ 4200 gestisce molteplici e diversi metodi di misura, inclusa la misura interna, in modo estremamente flessibile, veloce e preciso. In tal modo è possibile controllare pezzi simmetrici all'asse di rotazione con un diametro fino a 200 mm, una lunghezza di 1.000 mm e un peso di 50 kg. Nel complesso gli utenti aumentano così le loro capacità di misura, mentre i tempi di attesa si riducono.



Articolo n.: 5554253

Dati tecnici

Corsa/corsa di misura asse X1	200 mm
Corsa/corsa di misura asse X2	200 mm
Corsa/corsa di misura asse Y	40 mm
Corsa/corsa di misura asse Z	730 mm
Velocità di posizionamento asse C	0.2 - 15 1/min
Velocità di posizionamento asse X1	0.5 - 200 mm/s
Velocità di posizionamento asse X2	0.5 - 200 mm/s
Velocità di posizionamento asse Y	0.5 - 50 mm/s
Velocità di posizionamento asse Z	0.5 - 200 mm/s
Lunghezza max. del pezzo	730 mm
Diametro del pezzo max.	210 mm
Carico max. sulla tavola	50 kg
Limite di errore lunghezza	$MPE \leq (2.4 + l/200) \mu\text{m}$ with 'l' in mm
Limite di errore diametro	$MPE \leq (1.3 + d/150) \mu\text{m}$ with 'd' in mm
Risoluzione di misura lunghezza	0.01 - 0.0001 mm
Risoluzione di misura diametro	0.01 - 0.0001 mm
Risoluzione angolare	0.01 - 0.0001 °
Temperatura di riferimento	20 °C
Sensori	optical tactile
Sistema ottico	Telecentric precision optics, image field approx. 15 x 10 mm (W x H)
Videocamera	CMOS matrix camera
Sistema di tastatura	Mahr T7W and/or RENISHAW SP25M
Dotazione speciale	CNC table
Computer con software di misura	All-in-one PC or industrial all-in-one PC with UPS (each incl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
Temperatura di esercizio	10 °C a 35 °C
Temperatura di stoccaggio e trasporto	5 °C a 60 °C
Livello di pressione acustica	<75 dB(A)
Umidità ammissibile	max. 70 %; nicht kondensierend

Informazioni prodotto

Metrologia dimensionale Mar4D PLQ 4200-T3

Dati tecnici

tensione di rete	90 – 240 V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Potenza assorbita max.	850 W
Trasportabilità	suitable for air freight
Standard di fornitura (testo)	PC holder and two 60° centering tips (2 – 44 mm)