

Informazioni prodotto

Macchina di misura di precisione Precimar CIM 1000 CNC

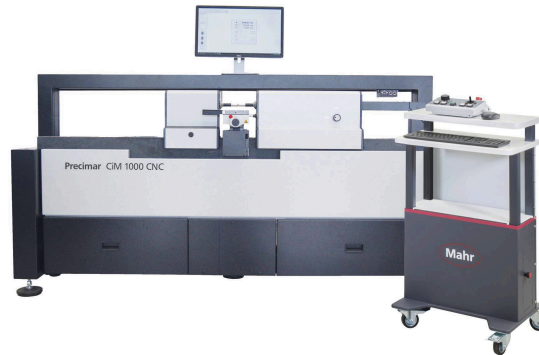
La fornitura comprende

Standard software 828 WIN
"Free measuring", PC evaluation
unit (without monitor), 2 parallel
gage blocks 60/20, 2 plug-
in heads Ø 5mm, 2 quick
clamps, Pair of measuring
brackets 90/60 Ci/a, USB stick,
Accessories package

Applicazioni

Calibrazione di

- tamponi e anelli lisci
- anelli di riscontro
- calibri a forcella
- blocchetti sferici, micrometri interni
- blocchetti piano paralleli
- calibri filettati
- calibri filettati conici
- calibri per ingranaggi
- comparatori
- misuratori millesimali
- alesametri a 2 punti di contatto
- micrometri a vite
- micrometri interni a 2 punti
- Misura di lunghezza di precisione
- Misura di pezzi a pareti sottili e deformati



Articolo n.: **5350701**

Dati tecnici

Campo di misura esterna [mm]	da 0 a 1000
Campo di misura interna [mm]	da 0,5 a 845
Campo di misura diretto [mm]	300
Scostamento di misura di lunghezza MPE_{E1} (L in mm) [µm]	≤ (0,055 + L/1500)
Ripetibilità [µm]	? 0,03
Errore di posizione / limite di errore (L in mm) [µm] *	≤ (0,04+ L/2000)
Velocità di tastatura con joystick (max)	8
Forze di misura [N]	da 0 a 13,9
Lunghezza dell'apparecchio [mm]	2500
Massa [kg]	840
Piano tavola (L x P) mm	150 X 350