

Informazioni prodotto

Tecnologia di misura di forma MarForm MMQ 400-2 (Z=350/X=180 mm), tavola manuale



Articolo n.: 5440770

Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Pos./Meas. path X-axis | 180 mm |
| Velocità di posizionamento asse X | 0.5 - 30 mm/s |
| Corsa/corsa di misura asse Z | 350 mm |
| Velocità di posizionamento asse Z | 0.5 - 100 mm/s |
| Velocità di posizionamento asse C | 0.2 - 20 1/min |
| Risoluzione lineare (interpolata) asse X | 5 nm |
| Risoluzione lineare (interpolata) asse Z | 5 nm |
| Risoluzione angolare asse C (interpolata) | 32768000 |
| Errore di rettilineità asse X | 0,5 µm/100 mm |
| Deviazione di rettilineità asse Z | 0,15 µm/100 mm |
| Deviazione assiale di marcia Asse C | 0,02 + 0,0001 |
| Diametro del pezzo max. | 270 mm |
| tensione di rete | 90 - 240 V |
| Frequenza di rete | 50 / 60 Hz |
| Sistema di tastatura | Tattile 1D |
| Tavola di centraggio e basculamento | manuell |
| Diametro della tavola | 285 mm |
| Carico max. sulla tavola | 60 kg |
| Temperatura di riferimento | 20 °C |
| Temperatura di stoccaggio e trasporto | -10 °C a 50 °C |
| Umidità ammissibile | max. 85 % rel. Luftfeuchte; nicht kondensierend |
| Livello di pressione acustica | < 70 dB(A) |

Accessori

| Cod. ordine | Designazione | Tipo |
|-------------|--------------|-------------------|
| Rel_MarForm | MarWin | MarWin MarForm |