

Informazioni prodotto

Micrometro interno Micromar 44 A

Caratteristiche del prodotto

- Elementi di comando e visualizzazione con cromatura opaca antiriflesso
- Asta di misurazione in acciaio inossidabile completamente temprato e rettificato
- Avanzamento rapido con frizione incorporata
- Testa di misura autocentrante con 3 contatti di misura (disposizione 3 x 120°)
- Griffe di misura a partire da 12 mm, con inserti in metallo duro
- Griffe di misura a partire da 12 mm per misurare fino al fondo del foro
- A partire da 40 mm, alloggiamento della testa di misura in alluminio anodizzato



Articolo n.: **4190311**

Dati tecnici

| | |
|--|---|
| Campo di misura mm | 8 - 10 mm |
| Divisione di scala mm | 0,001 |
| Limite di errore μm | 4 |
| Osservazioni sul limite di errore | con contatto completo dei tastatori di misura |
| Passo mandrino mm | 0.5 |

La fornitura comprende

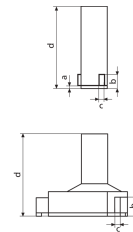
Manuale di istruzioni, Chiave esagonale, Chiave per la sostituzione delle teste di misura (a partire da 30 mm), Custodia

Applicazioni

- Misura di:
- fori passanti
 - fori ciechi
 - spallamenti di centraggio

Dimensioni

| | |
|---------------------------|-----|
| Dimensione b in mm | 4.3 |
| Dimensione a in mm | 1.8 |
| Dimensione c in mm | 1.5 |
| Dimensione d in mm | 58 |



Accessori

| Cod. ordine | Designazione | Tipo |
|-------------|---------------------|-------|
| 4710026 | Anello di riscontro | 355 E |