

Termékinformációk

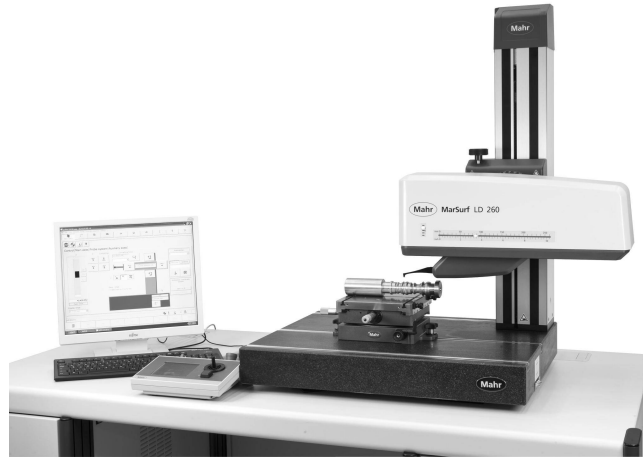
Kombinált kontúr- és érdességmérő állomás MarSurf LD 260

Terméktulajdonságok

MarSurf LD 130 / LD 260.

Belépés egy új dimenzióba

Az „egylépcsős” kombinált kontúr- és érdesség mérés a Mahr jól bevált csúcsminőségű mérés technikájának köszönhetően kiválóan megoldható. A MarSurf LD 130 és LD 260 mérőállomások az első generáció tapasztalatainak következetes továbbfejlesztésével és bevonásával tűnnek ki.



Alkalmazás

Gépgyártás

Gördülőcsapágyak, menetek, menetes rudak, golyóorsók, tengelyek, fogaslécok, gömbfejek, szelepek

Gyártásközi mérés

Kontúr- és érdességmélység mérés részben automatikus és teljesen automatikus folyamatban

Gépjárműipar

Motorrészek, mint motorblokk, hengerfej, forgattyús tengely, bütykös tengely, szelepek, kormány, hajtóművek, befecskendező rendszerek, turbófeltöltők

Orvos tudomány

Csípő- és térdprotézisek kontúr- és érdességmélység mérése, orvostechikai csavarok kontúrmérése, fogimplantátumok kontúr- és érdességmélység mérése

Optika

Aszférikus lencsék kontúr- és érdességmélység mérése

Cikksz.: 6720826

Műszaki adatok

Felbontás	0,8 nm
Tapintási szakasz X-en, kezdete	0.1
Mérési sebesség	0,02 mm/s és 10 mm/s között
Tapintási szakasz (X-en) vége	260.0
Pozicionálási sebesség	0,02 mm/s és 200 mm/s között
Tapintási szakaszok	0,1 mm és 260 mm között
Vezetésselérés	0,10 µm / 60 mm 0,20 µm / 130 mm 0,40 µm / 260 mm
Mérőerő (N)	0,5 mN és 30 mN között, szoftverrel beállítható
Tapintó	Kombinált érdesség- és kontúr- és tapintó-rendszer
Tapintókar hossz	100 mm; 150 mm; 200 mm
Súly (bruttó)	27.5 KG
Méréstartomány mm	13 mm (100 mm tapintókar) 26 mm (200 mm tapintókar)