

# Termékinformációk

## Érdességmérő állomás MarSurf GD 280

### Terméktulajdonságok

#### **MarSurf GD: Új referencia mérőállomás érdesség- és hullámosság-méréshez**

A Mahr MarSurf GD sorozat új mérőállomásai új távlatokat nyitnak meg. Az érdességmélység kiértékelése mellett a profilok és a hullámosság kiértékelése is végrehajtható. Az új MarSurf GD sorozattal a gyártóüzemek teljesen új dimenzióban biztosítják és javítják megbízhatóan a munkadarabok gyártási minőségét mind a mérőszobában, mind a gyártásközi vizsgálatnál.

Az új mérőállomás koncepció ötvözi a gyorsaságot, a biztonságot és a rugalmasságot. A cél a vállalati rendszere hatékonyságának növelése.

A mérőállomások kezelése a felhasználóbarát MarWin (MarWin EasyRoughness vagy MarWin ProfessionalRoughness) szoftverrel történik.

### Alkalmazás

#### **Gépgyártás**

Csapágyak, menetek, menetes rudak, golyósorsók, tengelyek, fogaslécek

#### **Gyártásközi mérés**

Kontúrmérés részben automatikus folyamatban

#### **Gépjárműipar**

Kormány, fékrendszer, sebességváltó, forgattyús tengely, büttyökös tengely, hengerfej

#### **Orvostudomány**

Csípő- és térdprotézisek kontúrja, orvostechnikai csavarok kontúrja, fogimplantátumok kontúrja



Cikksz.: **6269012**

### Műszaki adatok

<b>Felbontás</b>	1. méréstartomány: 2,0 nm 2. méréstartomány: 0,2 nm
<b>Tapintási szakasz X-en, kezdete</b>	0,1 mm
<b>Tapintási szakasz (X-en) vége</b>	280,0 mm
<b>Pozicionálási sebesség</b>	X: 0,02 mm/s és 200 mm/s között Z: 0,02 mm/s és 50 mm/s között
<b>Tapintási szakaszok</b>	0,1 mm és 280 mm között
<b>Vezetésselérés</b>	0,20 µm/60 mm 0,40 µm / 140 mm 0,75 µm/280 mm
<b>Mérőerő (N)</b>	0,7 mN
<b>Mérési sebesség</b>	0,02 mm/s ig 10 mm/s
<b>Tapintó</b>	Érdességmérő tapintórendszer (szabad tapintórendszer)
<b>Tapintókar hossz</b>	45 mm (x1) 67,5 mm (x1,5) 90 mm (x2) 112,5 mm (x2,5) 135 mm (x3)
<b>Súly (bruttó)</b>	200 KG
<b>Munkadarab súlya, max.</b>	90 kg
<b>Méréstartomány mm</b>	500 µm (±250 µm) 45 mm tapintókar hosszúságnál 1500 µm (±750 µm) 135 mm tapintókar hosszúságnál