

Termékinformációk

MarShaft 600 plus optikai tengelymérő rendszer 3D MarShaft SCOPE 600 plus 3D

Terméktulajdonságok

A Mahr, az alkalmazások specialista a büttyös tengelyhez és mostanában (opcionálisan) az egyenes és ferde fogazású hengeres fogaskerekhez a MarShaft SCOPE 600 plus 3D mérőállomással egy teljesen új mérési eljárást kínál: Az optikai és tapintásos érzékelők kombinációja első alkalommal tesz lehetővé egy 3D-s működést és ezzel a munkadarab komplett vizsgálatát egyetlen befogásban. Ehhez a Mahr továbbfejlesztette a már nagyon sikeres MarShaft SCOPE 750 plus mérőállomást. A mérőgép egy új 2D-s tapintórendszerrel, egy motoros ellentámasszal és egy lineáris tengely kalibrálóval rendelkezik. A mátrix-kamera néhány másodperc alatt optikai úton méri a jellemzőket, pl. az átmérőt, a hosszakat, a sugarakat, az alakot, a helyzetjellemzőket, a büttyökszöveget vagy a büttyökemelkedést. A kiegészítő 2D tapintó az optikai úton nem mérhető jellemzőket rögzíti: a konkáv büttyőkalakot, a hengeres fogaskerek minden szokásos fogazási paraméterét, az axiális ütéseket, az axiális irányú referenciaelemeket, pl. az axiális hornyokat. Ehhez a tapintásos és optikai rendszer egy koordináta-rendszerben kerül bemérésre.

A mérőállomás a MarWin szoftverplatformmal működik és ebben a kombinációban nyújtja a teljes 3D-s funkciókat.

Teljesítmény-jellemzők címszavakban:

- A büttyös tengelyek komplett mérése, a büttyökszöggel és az összes szokásos büttyőkalakkal együtt
- Hengeres fogaskerek fogazásának mérése
- A kontúrelemek mérése
- Menesztők használatának mellőzése
- A referenciák közvetlen mérése (pl 2 lapos vagy reteszhorony)
- Reteszhoronyok mérése
- Zsákfuratok mérése
- 100% 3D-s funkció az új 2D-s tapintóval
- Kiegészítő Y mérőtengely
- A lineáris tengelyek speciális kalibrálása (Z-X-Y)
- MarShaft Professional



Cikksz.: 5361522

Műszaki adatok

Méréstartomány, átmérő (X) (mm)	120
Méréstartomány hosszhoz (Z) (mm)	600
Felbontás, szög (°)	0,01 és 0,0001 között
Hibahatár hosszhoz (Z) (µm)	(2 + L/125) L mm-ben (20 °C ± 1 °C-nál referencia etalonra)
Hibahatár átmérőhöz (X) (µm)	(1,0 + L/125) L mm-ben (20 °C ± 1 °C-nál referencia etalonra)
Munkadarab súlya (max.) kg-ban	15
Optika	Telecentrikus precíziós optika nagyfelbontású CCD-Array