

Informations produit

Métrie dimensionnelle Mar4D PLQ 4200-T2 (Z=450/50 kg)

Propriétés du produit

Vitesse :

Les processus de mesure doivent se dérouler rapidement, surtout en production. C'est pourquoi, avec la série Mar4D PLQ 4200, une nouvelle architecture de commande garantit le déplacement des axes à un rythme exceptionnel, par exemple 120 tours/minute pour l'axe C. Les capteurs intégrés garantissent également une mesure rapide : Sa caméra matricielle à haute résolution de dernière génération acquiert les données en mode optique à très grande vitesse. Les palpeurs tactiles (Mahr T7W pour la forme, Renishaw SP25M pour les caractéristiques 3D) impressionnent également par leur rapidité. En particulier sur la variante Mar4D PLQ 4200-T4 avec table de centrage et de nivelage automatique, vous profitez d'un alignement extrêmement rapide grâce à la technologie combinée logicielle-mécanique. Pour finir, la plateforme logicielle conviviale MarWin analyse toutes les données de mesure de manière fiable et en fonction des besoins. En un seul serrage, l'opérateur peut effectuer plusieurs mesures simultanément, ce qui accélère considérablement les contrôles et permet ainsi des évaluations fiables de la qualité.

Productivité :

Un investissement dans un Mar4D PLQ 4200 garantit une rentabilité à long terme et une utilisation évolutive. L'appareil permet de réduire les coûts, et de gagner du temps et de la place en production, car il offre jusqu'à cinq fonctions de mesure dans un même boîtier : nos clients peuvent remplacer jusqu'à cinq autres systèmes de mesure. Grâce à sa combinaison de capteurs, le Mar4D PLQ 4200 est extrêmement polyvalent, rapide et précis pour gérer un grand nombre de tâches de mesure, y compris la mesure intérieure. Il est ainsi possible de contrôler des pièces à symétrie de rotation pouvant aller jusqu'à 200 mm de diamètre, 1 000 mm de longueur et 50 kg. Elle permet d'accroître la capacité de mesure et de réduire les temps d'attente. Les non-conformités sont également



Référence : 5554250

Caractéristiques techniques

Course de déplacement/mesure axe X1	200 mm
Course de déplacement/mesure axe X2	200 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Y	40 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Z	450 mm
Vitesse de positionnement, axe C	0.2 - 15 1/min
Vitesse de positionnement, axe X1	0.5 - 200 mm/s
Vitesse de positionnement, axe X2	0.5 - 200 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Y	0.5 - 50 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Z	0.5 - 200 mm/s
Résolution de mesure, longueur	0.01 - 0.0001 mm
Résolution de la valeur de mesure Diamètre	0.01 - 0.0001 mm
Résolution angulaire	0.01 - 0.0001 °
Charge de la table max.	50 kg
Marge d'erreur, longueur	$MPE \leq (2.4 + l/200) \mu\text{m}$ with 'l' in mm
Marge d'erreur, diamètre	$MPE \leq (1.3 + d/150) \mu\text{m}$ with 'd' in mm
Longueur de pièce max.	450 mm
Diamètre de la pièce à usiner max.	210 mm
Tension de secteur	90 – 240 V
Fréquence du secteur	50/60 Hz
Consommation max.	850 W
Capteurs	optical tactile
Système optique	Telecentric precision optics, image field approx. 15 x 10 mm (W x H)
Appareil photo	CMOS matrix camera
Système de palpage	Mahr T7W and/or RENISHAW SP25M
Ordinateur de mesure	All-in-one PC or industrial all-in-one PC with UPS (each incl. Microsoft Windows 10 IoT LTSC)

Informations produit

Méetrologie dimensionnelle Mar4D PLQ 4200-T2 (Z=450/50 kg)

Caractéristiques techniques

Équipement spécial	Motorized tailstock
Température de service	10 °C à 35 °C
Température de stockage et de transport	5 °C à 60 °C
Niveau de bruit	<75 dB(A)
Humidité de l'air autorisée	max. 70 %; nicht kondensierend
Possibilités de transport	suitable for air freight
Contenu de la livraison	PC holder and two 60° centering tips (2 – 44 mm)