

# Informations produit

## Poste de mesure de dentures universel MarGear GMX 400 W

### Propriétés du produit

Contrôle haute précision et entièrement automatique des dentures jusqu'à un diamètre extérieur de 400 mm.

Il est encore plus simple qu'avant d'associer les tâches de mesure de dentures à de nombreuses caractéristiques de forme et de position.

Dans l'environnement MarWin, vendu à plus de 6000 exemplaires, il est facile de programmer des programmes complets en mode apprentissage et de les afficher de manière claire.

Ceci augmente l'efficacité de la programmation et réduit les risques d'erreur de commande.

Avec la nouvelle MarEcon, la correction d'erreur machine GMX en temps réel, encore plus performante est également utilisée pour les positionnements, et confère ainsi à l'ensemble du déroulement de la mesure et du déplacement une précision et une rapidité extrêmement élevées !

### Application

#### Contrôle entièrement automatique des pièces suivantes :

- Engrenages cylindriques à denture droite et hélicoïdale
- Mesures de forme et de position
- Diamètres et distances



Référence : **5442006**

### Caractéristiques techniques

<b>Course de mesure X (mm)</b>	200
<b>Course de mesure Y (mm)</b>	200
<b>Course de mesure Z (mm)</b>	320
<b>Diamètre maxi * [mm]</b>	400
<b>Distance entre les pointes [mm]</b>	2 ... 700
<b>Longueur (mm)</b>	1520
<b>Largeur (mm)</b>	621
<b>Hauteur (mm)</b>	1920
<b>Masse [kg]</b>	760
<b>Poids de la pièce maxi [kg]</b>	60
<b>Précision</b>	Classe de précision I pour les mesures de dentures selon VDI / VDE 2612/2613 Groupe 1 à 20 °C ± 2 °C
<b>Écart de battement axial (µm +µm/mm rayon de mesure)</b>	0,11 µm + 0,0008 µm/mm
<b>Écart de battement radial (µm dans la hauteur de la table)</b>	≤ 0,11 µm
<b>Texte pied</b>	* Diamètre max. des engrenages cylindriques