

Informations produit

Machine de mesure de forme universelle MarForm MMQ 400

Propriétés du produit

Utilisation universelle du MarForm MMQ 400 pour l'évaluation de nombreuses pièces selon DIN ISO 1101.

Application

Tâches de mesure spécifiques

Forme et position, rugosité, contour, ondulation et forme de ligne dans les secteurs suivants

Construction mécanique

Paliers, vis à billes, arbres, bagues, joints tournants

Mesure en production

Contrôle SPC et End of Line

Industrie automobile

Direction, système de freinage, engrenages, moteur

Médecine

Endoprothèses de la hanche et du genou, vis médicales, implants dentaires



Référence : 5440782

Caractéristiques techniques

Écart de circularité ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ hauteur de mesure)	0,01 + 0,00025
Course de mesure motorisée Z (mm)	900
Écart de rectitude / course de mesure 100 mm (μm)**, axe Z	0.15
Écart de rectitude /course de mesure totale (μm)**, axe Z	0.9
Écart de parallélisme axes Z/ C dans la direction de palpé, course de mesure (μm)	2
Vitesse de mesure (mm/s), axe Z	0,1-30
Vitesse de positionnement (mm/s), axe Z	0,5-100
Course de mesure motorisée X (mm)	280
Écart de circularité ($(\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ hauteur de mesure)**	0,02 + 0,0005
Écart de rectitude / course de mesure moyenne 100 mm (μm)**, axe X	0.5
Écart de rectitude /course de mesure totale (μm)**, axe X	1.5
Perpendicularité axe X / C, course de mesure (μm)	2
Vitesse de positionnement (mm/s), axe X	0,5-30
Vitesse de mesure (mm/s), axe X	0,5-10
Écart de battement axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ rayon de mesure) *	0,02 + 0,0001
Écart de battement axial ($\mu\text{m}+\mu\text{m}/\text{mm}$ rayon de mesure) **	0,04 + 0,0002
Table de centrage et de nivelage	automatique
Diamètre de la table (mm)	285
Charge maximale de la table, au centre (N)	400
Vitesse de rotation (1/min) 50 Hz / 60 Hz	0,2-15