

# Informations produit

## Dispositifs optiques-tactiles avec contre-pointe Mar4D PLQ 4200-T2

### Propriétés du produit

#### • Vitesse :

- Mouvement des axes à une vitesse unique pouvant atteindre 200 mm/s
- Caméra matricielle très rapide et à haute résolution avec un grand champ de vision de 15x10 mm (lxH), combinaison performante avec les nouveaux systèmes de palpation
- Mahr T7W avec axe de rotation motorisé permettant le changement de stylet le plus rapide du marché ou système de palpation 3D Scan RENISHAW SP25M
- Analyse commune de toutes les données de mesure collectées par MarWin

#### • Productivité :

- De nombreuses fonctions de mesure différentes réunies dans un seul appareil
- Mesure flexible de pièces jusqu'à D=210 mm, L=730 mm et 50 kg directement en production à proximité des centres d'usinage
- Augmentation des capacités de mesure et réduction des temps d'attente

#### • Précision :

- Compensation d'excentriques de plusieurs millimètres à 1 µm en moins de 30 secondes
- Les contrôles environnementaux intégrés, tels que la compensation active de la température de l'appareil, garantissent une qualité de mesure constante et réduisent significativement les non-conformités
- La contre-pointe motorisée avec contrôle de la force de pression évite toute influence de l'opérateur et augmente la reproductibilité des résultats de mesure

#### • Simplicité d'utilisation :

- La conception ergonomique du boîtier et de l'enceinte de mesure permet une utilisation confortable et sans sollicitation excessive pendant de nombreuses heures
- Des barrières lumineuses ainsi qu'une surveillance de l'enceinte de mesure protègent les personnes et l'appareil de mesure



Référence : 5554251

### Caractéristiques techniques

<b>Course de déplacement/mesure axe X1</b>	200 mm
<b>Course de déplacement/mesure axe X2</b>	200 mm
<b>Course de déplacement/de mesure, axe Y</b>	40 mm
<b>Course de déplacement/de mesure, axe Z</b>	730 mm
<b>Vitesse de positionnement, axe C</b>	0.2 - 15 1/min
<b>Vitesse de positionnement, axe X1</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Vitesse de positionnement, axe X2</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Vitesse de positionnement, axe Y</b>	0.5 - 50 mm/s
<b>Vitesse de positionnement, axe Z</b>	0.5 - 200 mm/s
<b>Longueur de pièce max.</b>	730 mm
<b>Diamètre de la pièce à usiner max.</b>	210 mm
<b>Charge de la table max.</b>	50 kg
<b>Marge d'erreur, longueur</b>	$MPE \leq (2,4 + l/200) \mu\text{m}$ ; « l » en mm
<b>Marge d'erreur, diamètre</b>	$MPE \leq (1,3 + d/150) \mu\text{m}$ ; « d » en mm
<b>Résolution de mesure, longueur</b>	0.01 - 0.0001 mm
<b>Résolution de la valeur de mesure Diamètre</b>	0.01 - 0.0001 mm
<b>Résolution angulaire</b>	0.01 - 0.0001 °
<b>Température de référence</b>	20 °C
<b>Capteurs</b>	optique-tactile
<b>Système optique</b>	Optique de précision télécentrique, champ de vision env. 15 x 10 mm (l x h)
<b>Appareil photo</b>	Caméra matricielle CMOS
<b>Système de palpation</b>	Mahr T7W et/ou RENISHAW SP25M
<b>Équipement spécial</b>	Contre-pointe motorisée
<b>Ordinateur de mesure</b>	PC AiO-PC ou PC AiO industriel avec ASI (avec Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
<b>Température de service</b>	10 °C à 35 °C

# Informations produit

## Dispositifs optiques-tactiles avec contre-pointe Mar4D PLQ 4200-T2

- Tous les appareils sont « robot-ready » et les solutions d'automatisation, par exemple le chargement robotisé, sont réalisables rapidement et directement par notre département spécialisé MES

### Caractéristiques techniques

<b>Température de stockage et de transport</b>	5 °C à 60 °C
<b>Niveau de bruit</b>	< 75 dB(A)
<b>Humidité de l'air autorisée</b>	70 % max., sans condensation
<b>Tension de secteur</b>	90 – 240 V
<b>Fréquence du secteur</b>	50/60 Hz
<b>Consommation max.</b>	850 W
<b>Possibilités de transport</b>	adapté au fret aérien
<b>Contenu de la livraison</b>	Support pour PC et 2 pointes de centrage à 60° ( 2 – 44 mm)