

Informations produit

Dispositifs optiques-tactiles avec contre-pointe Mar4D PLQ 4200-T2

Propriétés du produit

• Vitesse :

- Mouvement des axes à une vitesse unique pouvant atteindre 200 mm/s
- Caméra matricielle très rapide et à haute résolution avec un grand champ de vision de 15x10 mm (lxH), combinaison performante avec les nouveaux systèmes de palpation
- Mahr T7W avec axe de rotation motorisé permettant le changement de stylet le plus rapide du marché ou système de palpation 3D Scan RENISHAW SP25M
- Analyse commune de toutes les données de mesure collectées par MarWin

• Productivité :

- De nombreuses fonctions de mesure différentes réunies dans un seul appareil
- Mesure flexible de pièces jusqu'à D=210 mm, L=450 mm et 50 kg directement en production à proximité des centres d'usinage
- Augmentation des capacités de mesure et réduction des temps d'attente

• Précision :

- Compensation d'excentriques de plusieurs millimètres à 1 µm en moins de 30 secondes
- Les contrôles environnementaux intégrés, tels que la compensation active de la température de l'appareil, garantissent une qualité de mesure constante et réduisent significativement les non-conformités
- La contre-pointe motorisée avec contrôle de la force de pression évite toute influence de l'opérateur et augmente la reproductibilité des résultats de mesure

• Simplicité d'utilisation :

- La conception ergonomique du boîtier et de l'enceinte de mesure permet une utilisation confortable et sans sollicitation excessive pendant de nombreuses heures
- Des barrières lumineuses ainsi qu'une surveillance de l'enceinte de mesure protègent les personnes et l'appareil de mesure



Référence : 5554250

Caractéristiques techniques

Course de déplacement/mesure axe X1	200 mm
Course de déplacement/mesure axe X2	200 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Y	40 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Z	450 mm
Vitesse de positionnement, axe C	0.2 - 15 1/min
Vitesse de positionnement, axe X1	0.5 - 200 mm/s
Vitesse de positionnement, axe X2	0.5 - 200 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Y	0.5 - 50 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Z	0.5 - 200 mm/s
Longueur de pièce max.	450 mm
Diamètre de la pièce à usiner max.	210 mm
Charge de la table max.	50 kg
Marge d'erreur, longueur	$MPE \leq (2,4 + l/200) \mu\text{m}$; « l » en mm
Marge d'erreur, diamètre	$MPE \leq (1,3 + d/150) \mu\text{m}$; « d » en mm
Résolution de mesure, longueur	0.01 - 0.0001 mm
Résolution de la valeur de mesure Diamètre	0.01 - 0.0001 mm
Résolution angulaire	0.01 - 0.0001 °
Température de référence	20 °C
Capteurs	optique-tactile
Système optique	Optique de précision télécentrique, champ de vision env. 15 x 10 mm (l x h)
Appareil photo	Caméra matricielle CMOS
Système de palpation	Mahr T7W et/ou RENISHAW SP25M
Équipement spécial	Contre-pointe motorisée
Ordinateur de mesure	PC AiO-PC ou PC AiO industriel avec ASI (avec Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
Température de service	10 °C à 35 °C

Informations produit

Dispositifs optiques-tactiles avec contre-pointe Mar4D PLQ 4200-T2

- Tous les appareils sont « robot-ready » et les solutions d'automatisation, par exemple le chargement robotisé, sont réalisables rapidement et directement par notre département spécialisé MES

Caractéristiques techniques

Température de stockage et de transport	5 °C à 60 °C
Niveau de bruit	< 75 dB(A)
Humidité de l'air autorisée	70 % max., sans condensation
Tension de secteur	90 – 240 V
Fréquence du secteur	50/60 Hz
Consommation max.	850 W
Possibilités de transport	adapté au fret aérien
Contenu de la livraison	Support pour PC et 2 pointes de centrage à 60° (2 – 44 mm)