Informations produit

Appareils de mesure de la forme flexibles, semi-automatiques et entièrement automatiques MarForm MMQ 400-2

Propriétés du produit

La série MarForm **MMQ**

400-2 de haute précision

est la solution idéale pour les applications suivantes :

- Mesure de pièces de haute précision
- Mesure de pièces particulièrement longues
- Mesure de pièces grandes et/ ou lourdes
- Utilisation en production ou en salle de mesure de précision

Pour répondre précisément à vos besoins, **différentes variantes**

d'appareils sont disponibles :

- Table de centrage et de nivelage entièrement automatique ou semiautomatique
- Axe de mesure Z vertical d'une longueur de 350, 500 ou 900 mm
- Axe de mesure X horizontal d'une longueur de mesure de 180 ou 280 mm
- Système de palpage entièrement automatique T7W avec bras de palpage pivotant ou système de palpage manuel T20W
- Variante 900 mm en option avec contre-pointe motorisée pour les pièces à partir de 200 mm de longueur



Référence : **5440787**

Caractéristiques techniques

Pos/Meas. path X-axis	280 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Z	900 mm
Vitesse de positionnement, axe C	0.2 - 20 1/min
Vitesse de positionnement axe X	0.5 - 30 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Z	0.5 - 100 mm/s
Diamètre de la pièce à usiner max.	270 mm
Résolution angulaire de l'axe C (interpolée)	32 768 000
Résolution linéaire, axe X (interpolée)	5 nm
Résolution linéaire, axe Z (interpolée)	5 nm
Dérive axiale de l'axe C	0,02 + 0,0001
Écart de rectitude, axe X	0,5 µm/100 mm
Écart de rectitude de l'axe Z	0,15 μm/100 mm
Température de référence	20 °C
Table de centrage et de nivelage	motorisé
Diamètre de la table	285 mm
Charge de la table max.	40 kg
Système de palpage	Tactile 1D
Équipement spécial	Table CNC et contre-pointe motorisée
Température de stockage et de transport	-10 °C à 50 °C
Niveau de bruit	< 70 dB(A)
Humidité de l'air autorisée	Humidité rel. max. de 85 % ; sans condensation
Tension de secteur	90 – 240 V
Fréquence du secteur	50 / 60 Hz
Poids de l'appareil de base	300 kg
	ŭ