

Informations produit

Un appareil de mesure de la forme aux possibilités étendues MarForm MMQ 200

Propriétés du produit

- Certificat d'écart de forme et de position précis
- Cycles de mesure entièrement automatiques
- Axe de mesure de circularité C de haute précision
- Axe de mesure Z vertical motorisé
- Axe de positionnement horizontal X motorisé
- Table de centrage et de nivelage manuelle
- Pupitre de commande ergonomique, entre autres pour le lancement de programmes de mesure sélectionnés
- Logiciel de mesure et d'analyse MarWin intuitif et éprouvé depuis des années



Référence : 5440750

Caractéristiques techniques

Pos.-/Meas. path X-axis	150 mm
Course de déplacement/de mesure, axe Z	250 mm
Vitesse de positionnement, axe C	0.2 - 20 1/min
Vitesse de positionnement axe X	0.5 - 30 mm/s
Vitesse de positionnement, axe Z	0.5 - 100 mm/s
Diamètre de la pièce à usiner max.	210 mm
Résolution linéaire, axe X (interpolée)	10 nm
Résolution linéaire, axe Z (interpolée)	~0,0625 µm
Dérive axiale de l'axe C	0,02 + 0,0001
Écart de rectitude de l'axe Z	0,15 µm/100 mm
Température de référence	20 °C
Table de centrage et de nivelage	manuel
Diamètre de la table	160 mm
Charge de la table max.	20 kg
Système de palpé	Tactile 1D
Température de stockage et de transport	-10 °C à 40 °C
Niveau de bruit	< 70 dB(A)
Humidité de l'air autorisée	Humidité rel. max de 70 % ; sans condensation
Tension de secteur	90 – 240 V
Fréquence du secteur	50 / 60 Hz
Contenu de la livraison	Système de palpé T20W (avec bras de palpé 3 x 60 mm)