

Engineered Solutions

Rauheitsmessung an Tiefbohrungen/Bohrungen

Messaufgabe

- Messungen der Oberflächenbeschaffenheit in sehr tiefen Sacklöchern
- Messung während des Fertigungsverganges (während sich das Teil in der Werkzeugmaschine befindet)
- Flexibler Einsatz zur Messung im Zuge von Wartung, Reparatur oder Überholung

Die Lösung

Dieses Messgerät besteht aus einem Oberflächenmessdorn MCB, der wiederum auf einem Ständer montiert ist. Dieser Aufbau ermöglicht die Messvorrichtung als mobiles Handmessgerät oder als Tischmessgerät zu verwenden. D.h. das Werkstück kann auf die Messvorrichtung aufgesteckt werden, während der Messdorn in einer festen Position auf seinem Halter verbleibt. Die Messung kann durch Drücken eines Knopfes am Handgriff oder durch Betätigen eines Fußschalters gestartet werden.



Automationsgrad:	manuell
Hauptanwendung:	Luft- und Raumfahrt
Referenz Nr:	48

