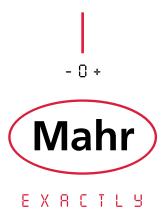
MARVISION I OPTISCHE MESSGERÄTE



MIKROSKOPE MIT BRANCHENLÖSUNGEN





Mahr

DIE ZWEITE DIMENSION IN DER MESSTECHNIK. OPTISCHE MESSTECHNIK VON MAHR



► I Höchste Präzision in der Fertigung und Qualitätskontrolle ist eine wichtige Grundlage für den Erfolg Ihres Unternehmens. Mit den optischen Messgeräten der Produktlinie MarVision bietet Mahr Ihnen die schnelle und zuverlässige Lösung vielfältiger Messaufgaben in 2D. Ob Präzisionserzeugnisse der fertigenden Industrie und Medizintechnik oder miniaturisierte Elektronikkomponenten. Höchste Genauigkeit der Messgeräte sowie leistungsfähige Bedien- und Auswerteeinheiten sind die Grundlage für die Erfüllung Ihrer hohen Ansprüche.

► | MarVision. Optische Messgeräte

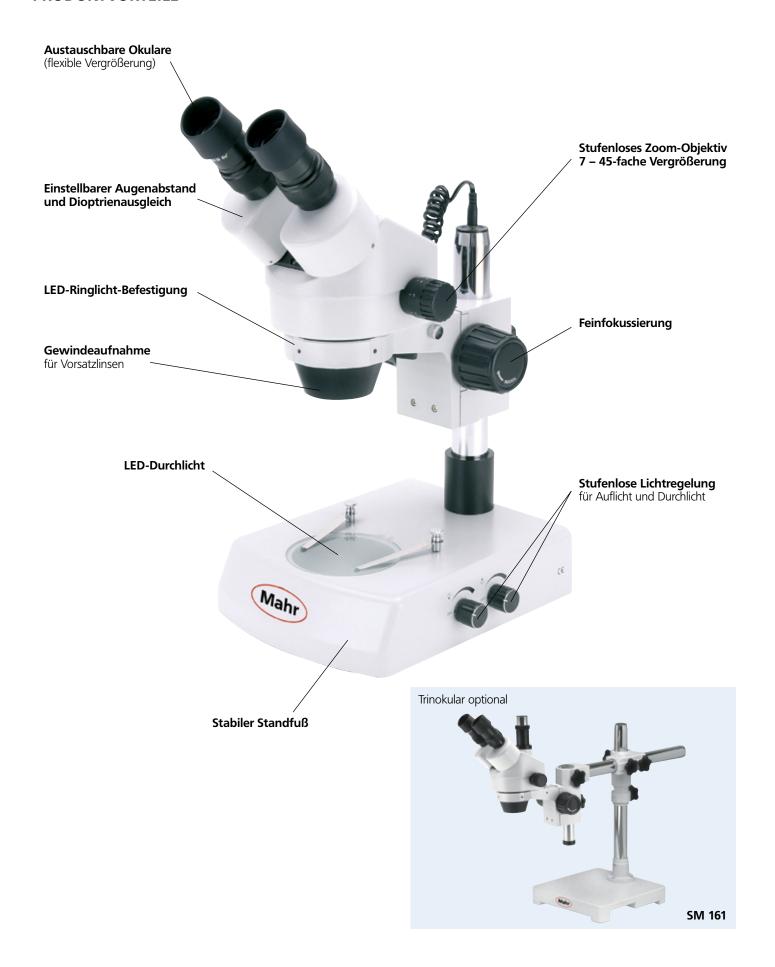
| | Übersicht Optische Messgeräte | 4 |
|-------------------------|---|--|
| | MarVision SM 150 / SM 151 / SM 160 / SM 161 Stereo-Zoom-Mikroskop | 6 |
| 8 | MarVision MM 200 MM | 10 |
| 2.712 0.001 0.000 | MarVision MM 220 Werkstatt-Messmikroskop Werkstatt-Messmikroskop | 12 |
| 2.712 sorte 2 11 | MarVision MM 420 Werkstatt-Messmikroskop Abst. 9 Krein 5 Gerade 6 Abst. 7 Abst. 9 | 17 |
| | MarVision MM 420 CNC Werkstatt-Messmikroskop | 20 |
| | Allgemeines Zubehör | 27 |
| -/- ·/OOP | MarVision 130 WR / 130 LR Löschen Leuchtlupen | 30 |
| | Branchenlösungen | 32 |
| | Medizintechnik (Filter) Medizintechnik Feinmechanik Kunststoff Maschinenbau (Stanzteile) Maschinenbau Elektronikindustrie | 32 33 33 34 34 35 35 |
| | MarVision QM 300 - One Shot Video-Werkstatt-Messmikroskop | 36 |

MarVision. Optische Messgeräte ÜBERSICHT

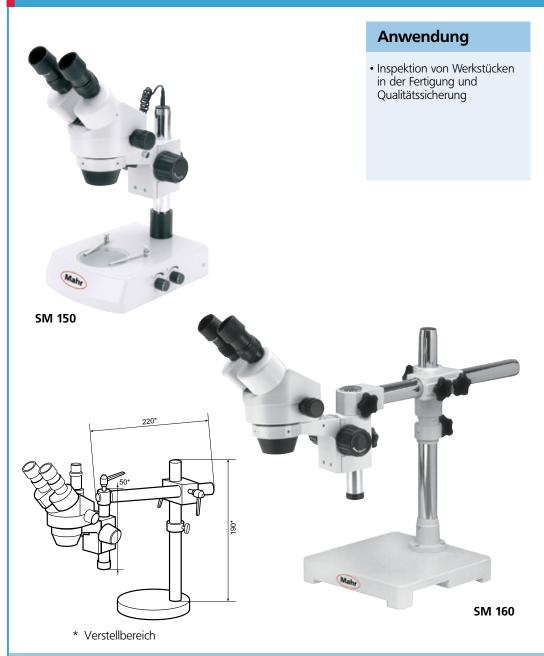
| | | SM 150 / SM 151 | SM 160 / SM 161 | MM 200 | |
|--|------------|---|--|--|--|
| | | | | | |
| Seite | | 6 | 6 | 10 | |
| Merkmale | | Mikroskop zum Betrachten der Oberfläche und Kontur von Werkstücken räumliches Bild durch Binokular (besonders geeignet bei Oberflächenbeschädigungen) SM 151 zusätzlich mit Trinokular, optional CamSet zur Speicherung von Bildern | Mikroskop zum Betrachten der Oberfläche und Kontur von Werkstücken mit Auslegerarm räumliches Bild durch Binokular besonders für größere Werkstücke geeignet SM 161 zusätzlich mit Trinokular, optional CamSet zur Speicherung von Bildern | Messmikroskop zum Messen von Abständen in X und Y Durchlicht und Ringlicht inklusive Datenausgang an den Messschrauben Monokular mit Fadenkreuz Winkelmessokular im Austausch als Option | |
| Messbereich | mm | | | 50 x 50 | |
| Objektiv / Vergrößerung | | 7 – 45x | 7 – 45x | 8x - 40x | |
| Beleuchtung | | Auflicht / Durchlicht, LED-Ringlicht optional | LED-Ringlicht optional | Auflicht / Durchlicht | |
| optische Inspektion | | • | • | • | |
| Bilder speichern | Ô | • * | • ** | | |
| Abstände messen (X, Y) | | | | • | |
| Protokollausdruck | | | | | |
| Geometr. Elemente (Kreise, Linien, Punkte, Schnittpunkte) | Ā | | | | |
| Datenübertragung | RS232C USB | | | • | |
| Toleranzeingabe | TOL | | | | |
| Automatische Kantenerkennung | | | | | |
| Bestell-Nr. * nur für SM 151 ** nur für SM 161 | | 4245001 / 4245002 | 4245003 / 4245004 | 4246000 / 4246001 | |

| MM 220 | MM 420 | MM 420 CNC | QM 300 |
|--|---|---|---|
| | OCT PARA COOK COOK | Marvislen Inn 420 OXC | DOE HO WHEN ANY |
| 12 | 17 | 20 | 36 |
| Durchlicht und Ringlicht inklusive mit Auswerterechner QC 200: Auswertung geometrischer Merkmale (Kreis, Gerade, Schnittpunkt, etc.), Datenübertragung an PC, Protokollausdruck, Messprogrammerstellung optional telezentrische Durchlichtbeleuchtung für Rotationsteile Winkelmessokular im Austausch als Option | PC: Messung geometrischer Merkmale (Gerade, Kreis, Schnittpunkt), Datenübertragung an PC, Protokollausdruck, Messprogrammerstellung • Automatische Kantenerkennung • Messende Z-Achse optional möglich | mit M3-Software und Touchscreen-PC: Messung geometrischer Merkmale (Gerade, Kreis, Schnittpunkt), Datenübertragung an PC, Protokollausdruck, Messprogrammerstellung Automatische Kantenerkennung Messende Z-Achse optional telezentrische Durchlichtbeleuchtung für Rotationsteile optional Koaxiallicht Option einlesen und erstellen von DXF-Daten | Video-Messmikroskop Sekundenschnell messen von Klein- bzw. Kleinst- Bauteilen Hochauflösende Kamera LED-Auf- und Durchlicht Beleuchtung mit M3-Software und Touchscreen-PC optional Verstellbares LED für 96 x 72 mm |
| 100 x 100 bis 250 x 170 | 100 x 100 bis 400 x 250 | 200 x 100 x 200 bis 250 x 170 x 200 | 32 x 24 / 57 x 42 / 96 x 72 |
| 8x – 40x | 0,7x – 4,5x / motorisch 6,5:1 35x – 225x auf Monitor | 0,7x – 4,5x / motorisch 6,5:1 35x – 225x auf Monitor | |
| LED-Ringlicht / Durchlicht | LED-Ringlicht / Durchlicht | LED-Ringlicht / Durchlicht | Auflicht / Durchlicht |
| • | • | • | • |
| _ | • | • | • |
| | | | |
| • | • | • | • |
| • | • | • | • |
| • | • | • | • |
| | • | • | • |
| siehe Seite 13 | siehe Seite 18 | siehe Seite 20 | siehe Seite 38 |

MarVision. Stereo-Zoom-Mikroskope SM 150 / SM 160 **PRODUKTVORTEILE**



Stereo-Zoom-Mikroskope MarVision SM 150 / SM 160



Merkmale

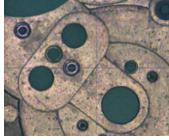
- Hochwertige Optik für lichtstarke, scharfe, dreidimensionale Bilder
- Vergrößerung stufenlos über Zoom-Objektiv einstellbar
- Fokussierung über ergonomisches Handrad, für Links- und Rechtshänder beidseitig angebracht
- Prismenkopf 45°, um 360° drehbar, Pupillenabstand einstellbar (54 - 76 mm) mit Dioptrienausgleich
- Integriertes Auf- und Durchlicht, stufenlos regelbar (nur SM 150 / SM 151)
- Anbringung einer Digitalkamera optional möglich (SM 151 / SM 161)
- Lieferumfang:
 Mikroskop, Okular 10x,
 Abdeckhaube, Glasplatte
 und Weiss- / Schwarz Platte (SM 150 / SM 151),
 Bedienungsanleitung

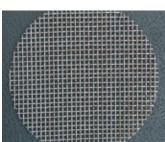
Technische Daten SM 150 SM 161 SM 151 SM 160 Vergrößerung stufenlos 7 - 45-fach (0,7 / 0,8 / 1 / 1,5 / 2 / 3 / 4 / 5) Sichtfeld-Durchmesser 28 - 5 mm Einblickwinkel 45° Optischer Tubus Binokular Binokular Trinokular Trinokular Kameraanschluss Arbeitsabstand 75 mm Max. Objekthöhe 110 mm 12 V / 15 W Beleuchtung 12 V / 15 W Auf- und Durchlicht, Auf- und Durchlicht, regelbar regelbar Standfläche mm 260 x 200 260 x 200 230 x 230 230 x 230 4245001 4245002 Bestell-Nr. 4245003 4245004

Stereo-Zoom-Mikroskope MarVision SM 151 / SM 161

MarVision SM 151 / SM 161 mit Digitalkamera







Merkmale

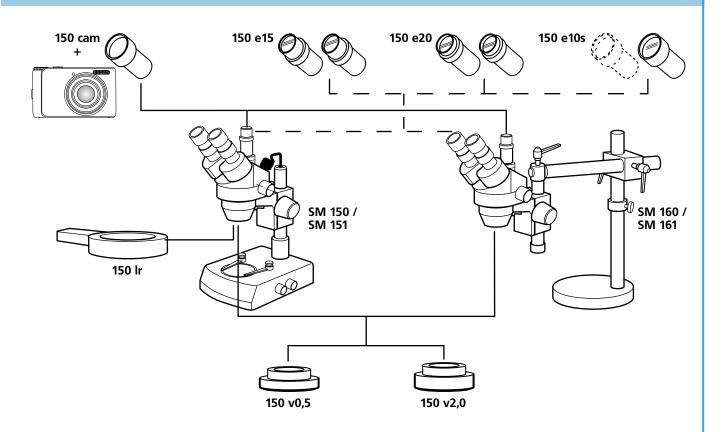
- Hochwertige Digitalkamera mit ca. 12-Megapixel und 4-fach optisches Zoom. Ideal zur Dokumentation von Werkstücken (Wareneingangskontrolle, Erstmusterprüfung)
- Lieferumfang: Digitalkamera (Kameratyp abhängig von aktueller Modell-Reihe) mit Aufnahmering und Adapter





Abb.: Kameratyp abhängig von aktueller Modell-Reihe, mit Aufnahmering und Adapter zum Anschluß am Kameraokular für hochwertige Mikroskopie-aufnahmen zur Dokumentation von Werkstücken.
Abbildung ähnlich

Zubehör für MarVision SM 151 / SM 161



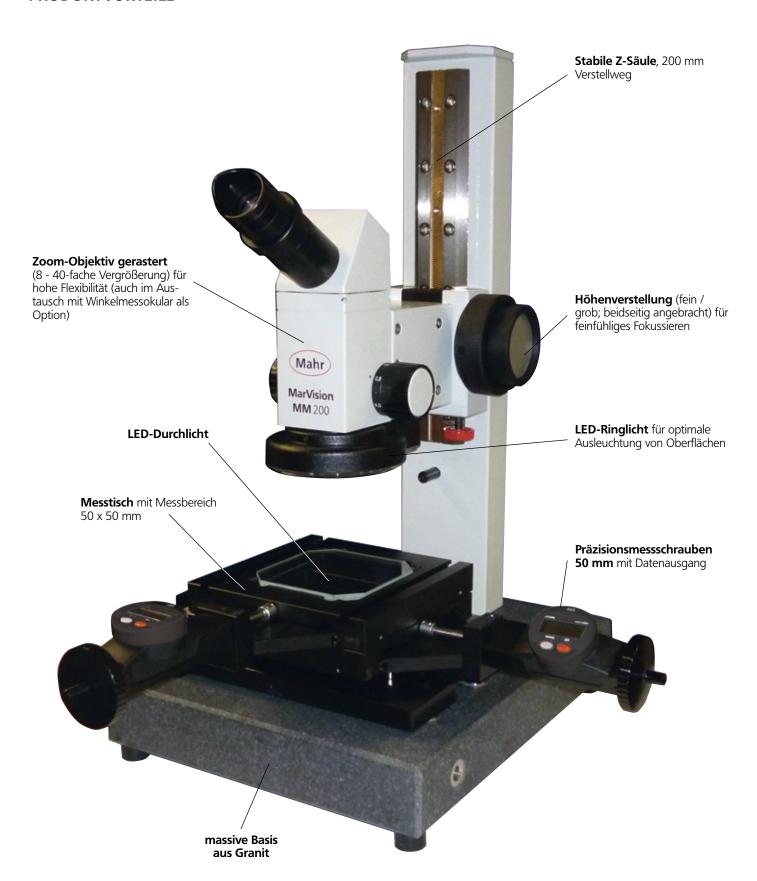
| Beleuchtung | | |
|--|---------|-------------|
| | | Bestell-Nr. |
| LED-Ringlicht regelbar, D = 75 mm, inkl. Netzteil | 150 lr | 4245030 |
| Kaltlichtquelle Beleuchtungsstärke 8 Mlx, Leistung 30 W, Leistungsaufnahme 50VA / 240V | 200 fs* | 4245043 |
| Schwanenhals-Lichtleiter 2-Arm L = 500 mm, D = 4 mm | 200 fl* | 4245042 |

Okulare Strichplatte Anzahl Bestell-Nr. Vergrößerung 15-fach 2 150 e15 4245010 Vergrößerung 20-fach 2 150 e20 4245011 Vergrößerung 10-fach 1 150 e10s 4245012

| Vorsatzlinsen | | |
|--|----------------------|--------------------|
| | | Bestell-Nr. |
| Vergrößerung 0,5-fach Vergrößerung 2,0-fach | 150 v0,5 150 v2,0 | 4245020 4245021 |

| Kamera | | |
|--|-----------|-------------|
| | | Bestell-Nr. |
| CamSet (inkl. Digitalkamera und Adapter) | 150 cam** | 4245026 |

MarVision. Optisches Werkstatt-Messmikroskop MM 200 **PRODUKTVORTEILE**





Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 200



Anwendung

 Messen von Abständen und Winkeln (mit Okularkopf 200w) z. B. an Stanz-, Biege-und Kunststoffteilen sowie Elektronikkomponenten

Merkmale

Messmikroskop

- Hochwertige Optik für lichtstarke, scharfe Bilder
- Zoom-Objektiv gerastert Vergrößerung bzw. Festobjektiv
- Fokussierung über ergonomisches Handrad, für Links- und Rechtshänder beidseitig angebracht
- Prismenkopf 45° mit Dioptrienausgleich
- LED-Ringlicht, dimmbar
- · LED-Durchlicht, dimmbar
- Massive Basis aus Granit
- Stabiler Kreuztisch, präzisionsgelagert
- Lieferumfang: Messmikroskop, Okular 10x mit Fadenkreuz, 2 Einbaumessschrauben 50 mm, Beleuchtungsbox, mit Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung

Digitale Einbaumessschrauben

Funktionen:

Nullsetzen der Anzeige, Preset (Maßvoreinstellung), mm/inch Umschaltung, Absolut/Relativumschaltung

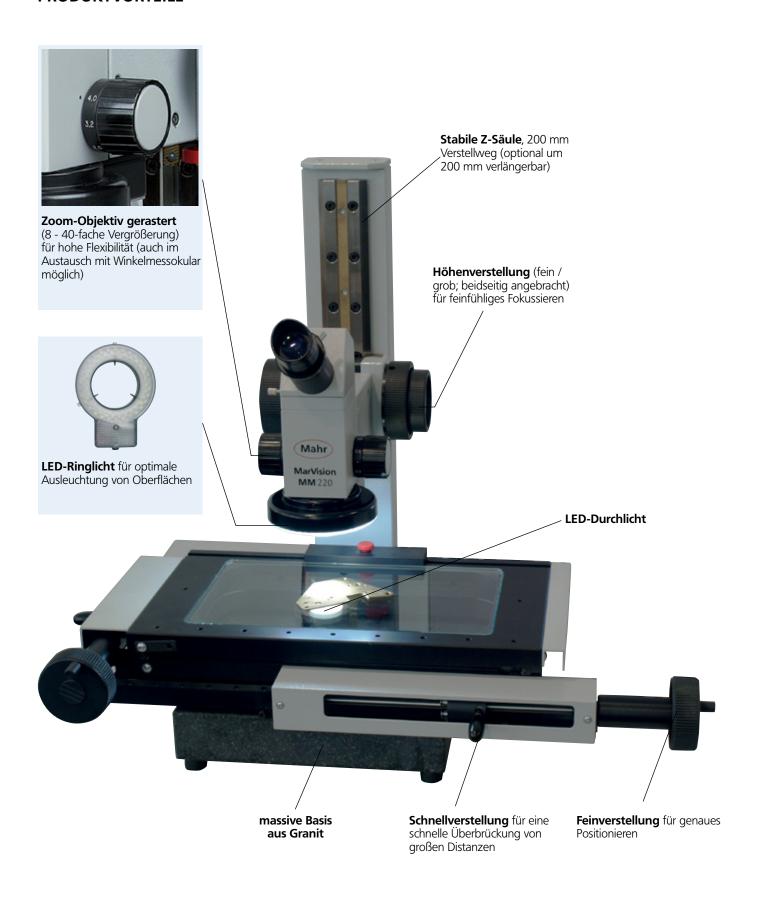
- Kontrastreiche 6 mm hohe LCD-Anzeige
- Anzeigeeinheit drehbar um 270°
- Datenausgang über RS232C oder USB

Hinweis: auch ohne Messschrauben lieferbar

Technische Daten Messbereich X/Y 50 / 50 mm 150 x 150 Tischgröße mm Tischbelastung (max) 15 kg Messsystem Einbaumessschraube - Ziffernschritt 0,001 mm - Fehlergrenze 8 μm - Wiederholpräzision 2 μm Zoom gerastertes 8-40-fach Vergrößerung Festobjektiv 32x (0,8 / 1 / 1,25 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3,2 / 4) Bildfeld-Durchmesser 23 - 4 6 mm Max. Werkstückhöhe mm 190 Max. Werkstückhöhe / 0,5-fach 115 mm Beleuchtung **LED** Auf- und Durchlicht, einzeln regelbar Wahlweise USB / Opto RS232 Schnittstellen Abmessungen* H x B x T 535 x 410 x 470 mm 4246000 4246001 Bestell-Nr. * Messtisch zentriert



MarVision. Optisches Werkstatt-Messmikroskop MM 220 **PRODUKTVORTEILE**



Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 220



Bedien- und Anzeigeeinheit QC 200

Technische Daten

| | 100 / 100 | 200 / 100 | 250 / 170 | |
|----|--|--|--|--|
| mm | 100 / 100 | 100 / 100 200 / 100 25 | | |
| kg | | 20 | | |
| | E | Eingebauter Inkrementalmaßstab |) | |
| mm | | 0,001 | | |
| | $E_1 = 1$, | 9 +(L/100) $E_2 = 2.9 + (L/100) L$ | in mm | |
| | Zoom-Objektiv gerastert 8-40-fach (0,8 / 1 / 1,25 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3,2 / 4 | | | |
| mm | 23 - 4 | | | |
| mm | | 185 | | |
| mm | | 110 | | |
| mm | | 385 / 310 | | |
| | | LED | | |
| | At | | oar | |
| | RS232 / USB | | | |
| mm | 550 x 480 x 430 550 x 650 x 530 550 x 700 x 600 | | 550 x 700 x 600 | |
| | 4246100 4246101 – | | _ | |
| | 4246200 | 4246201 | 4246202 | |
| | mm mm mm mm | kg mm E ₁ = 1, Zi (0, mm mm mm mm mm Au 550 x 480 x 430 4246100 | kg 20 Eingebauter Inkrementalmaßstalt mm 0,001 E1 = 1,9 +(L/100) E2 = 2,9 +(L/100) L Zoom-Objektiv gerastert 8-40-fac (0,8 / 1 / 1,25 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3,2 / mm 23 - 4 mm 185 mm 110 mm 385 / 310 LED Auf- und Durchlicht, einzeln regelbt RS232 / USB mm 550 x 480 x 430 550 x 650 x 530 4246100 4246101 | |

* Messtisch zentriert



Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 220

Merkmale

Messmikroskop

- Hochwertige Optik für lichtstarke, scharfe Bilder
- Zoom-Objektiv mit gerasterter Vergrößerung
- Fokussierung über ergonomisches Handrad, für Links- und Rechtshänder beidseitig angebracht
- Prismenkopf 45° mit Dioptrienausgleich
- LED-Ringlicht, dimmbar
- LED-Durchlicht, dimmbar
- Massive Basis aus Granit
- Stabiler Kreuztisch, präzisionsgelagert
- Schnell- und Feinverstellung der Achsen
- Hervorragende Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch optisch inkrementales Messsystem
- Lieferumfang: Messmikroskop, Anschlag Standard, Bedien- und Anzeigeeinheit QC 100, bzw. QC 200, Bedienungsanleitung

Bedien- und Anzeigeeinheit QC 100

- Großes, kontrastreiches Graphik-LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- Anzeige für X- und Y- Achse

Funktionen:

- Nullsetzen der Achsen
- Preset (Maßvoreinstellung)
- mm/inch Umschaltung
- Absolut/Relativumschaltung
- RS232-Schnittstelle zur Messdatenverarbeitung

Bedien- und Anzeigeeinheit QC 200

- Großes, kontrastreiches Graphik-LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- Mess- und Auswertefunktionen für Punkt, Gerade, Kreis, Winkel, Abstand, Schnittpunkt
- "Magic"-Funktion für die automatische Erkennung der Geometrie anhand der gemessenen Messpunkte
- Einfache Messprogrammerstellung durch Teach-In Verfahren
- Problemloser Programmablauf durch graphische Zielführung
- Bedienerführung in mehreren Sprachen
- RS232-Schnittstelle zur Messdatenverarbeitung



Bedien- und Anzeigeeinheit QC 200

Zubehör

Option Optik

| | | Bestell-Nr. |
|--|------------------|--------------------|
| Okularkopf , mit Winkelmesseinrichtung, 360° drehbar im Austausch zum Standard Okular | 200 w | 4246010 |
| Okularkopf mit Winkelmesseinrichtung und Aufnahme Okular-Kreisplatte 2x25 mm mit Strichkreuz | 200 wk 200 ok | 4246018 4246019 |
| | | |



Option Beleuchtung

| | | Bestell-Nr. |
|---|--------|-------------|
| Telezentrische LED-Durchlichtbeleuchtung für Messung rotations- symmetrischer Teile | 200 ld | 4247050 |
| Irisblende | | 4246250 |

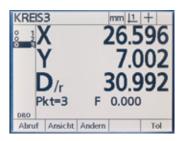
Option Z-Achse

| | | | Bestell-Nr. |
|--------------------------|-----------|--------|-------------|
| Verlängerung der Z-Achse | um 200 mm | 420 zv | 4246051 |

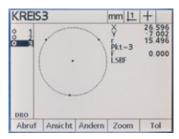


Bedien und Anzeigeeinheit QC 200





Digital anze ige



Graphik modus

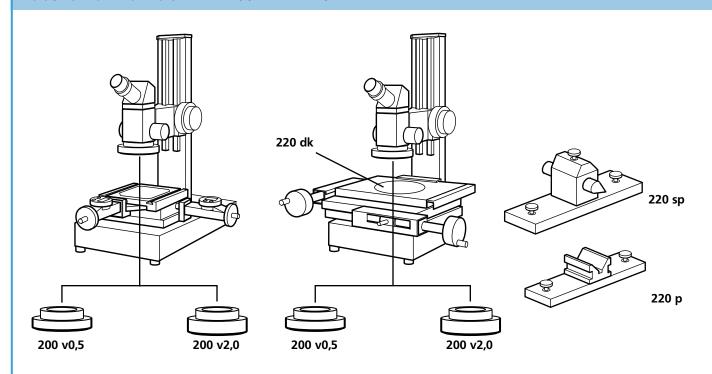
| Mess- und Berechnungsfunktionen | | | | |
|---------------------------------|-----------------|---|--|--|
| Punkt | × | z.B. Schnittpunkt aus Geraden | | |
| Gerade | X | z.B. Ausgleichsgerade, Symmetriegerade | | |
| Kreis | ③ | z.B. Ausgleichskreis, Lochkreis | | |
| Abstand | | z.B. Abstand Punkt-Punkt, Punkt-Gerade | | |
| Winkel | \triangleleft | Aus zwei Geraden | | |
| Ausrichten der Achsen | 4 | Ausrichtung des Koordinatensystems am Messobjekt | | |
| Magic | % | Automatische Erkennung der Geometrie anhand der gemessenen Messpunkte | | |

Zubehör für Bedien- und Anzeigeeinheit QC 100 / QC 200 / MM 200

| | | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| Fußschalter für Messwertübernahme | 200 qcs | 4246111 |
| Datenkabel RS232 für Micrometerschrauben (MM 200) | 800 EWr | 4305122 |
| Datenkabel USB für Micrometerschrauben (MM 200) | 800 EWu | 4305121 |
| | | |

Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 200 / MM 220

Zubehör für MarVision MM 200 / MM 220



Optik / Vorsatzlinsen MM 200 / MM 220

| | | Bestell-Nr. |
|--|----------|-------------|
| Okularkopf , mit Winkelmesseinrichtung, 360° drehbar im Austausch zum Standard Okular | 200 w | 4246010 |
| Vergrößerung 0,5-fach | 200 v0,5 | 4246020 |
| Vergrößerung 2,0-fach | 200 v2,0 | 4246021 |

Beleuchtung MM 200 / MM 220

| | | Bestell-Nr. |
|--|------------------|--------------------|
| Kaltlichtquelle Beleuchtungsstärke 8 Mlx, Leistung 30 W, Leistungsaufnahme 50VA / 240V Schwanenhals-Lichtleiter 2-Arm $L=500$ mm, $D=4$ mm | 200 fs 200 fl | 4245043 4245042 |

Für Messtisch MM 220

| | Bestell-Nr. |
|----------|----------------------------|
| 220 p | 4246801 |
| 220 sp | 4246802 |
| 220 dk | 4246920 |
| 220 dg | 4246921 |
| 220 as90 | 4246821 |
| | 220 sp 220 dk 220 dg |

Abdeckhaube MM 200 / MM 220

| | Bestell-Nr. |
|---|-------------|
| Abdeckhaube für MM 200 | 4246070 |
| Abdeckhaube für Messbereich 100 / 100 und 200 / 100 | 4246071 |
| Abdeckhaube für Messbereich 250 / 170 | 4246072 |
| | |



MarVision. Werkstatt Video Messmikroskop MM 420 PRODUKTVORTEILE



Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 420 mit M3-Software und Touchscreen-PC





M3-Touchscreen-PC

| Zoomstufen | Display- Darstellung | Bildfeld* |
|------------|-------------------------|---------------------------|
| 0,7x | 35x | 9,4 x 7,0 mm ² |
| 1,0x | 50x | 6,5 x 4,9 mm ² |
| 2,0x | 94x | 3,2 x 2,4 mm ² |
| 3,0x | 142x | 2,1 x 1,6 mm ² |
| 4,0x | 195x | 1,6 x 1,2 mm ² |
| 4,5x | 225x | 1,3 x 0,9 mm ² |
| | _ | |

* Circa Werte (mm x mm = mm^2)

| Technische Daten | | | | | | |
|---|------------------|--------------------------------|-----------------|---------------------|------------------|--|
| Messbereich X/Y [#] | mm | 100 / 100 | 200 / 100 | 250 / 170 | 400 / 250 | |
| Tischgröße | mm | 270 x 210 | 370 x 210 | 420 x 280 | 600 x 480 | |
| Tischbelastung (max) | kg | 20 | | | | |
| Messsystem: | | Eingebauter Inkrementalmaßstab | | | | |
| - Auflösung | mm | 0,001 | | | | |
| - MPE E $_1$ X / Y in μ m (L in mm) | | 1,9 +(L/100) 3,9 +(L/100) | | | | |
| - MPE E $_2$ XY in μ m (L in mm) | | 2,9 +(L/100) 4,9 +(L/100) | | | | |
| Bildfeld-Durchmesser | | Siehe Tabelle Seite 25 | | | | |
| Max. Werkstückhöhe | mm | 115 290 | | | | |
| Max. Werkstückhöhe / 0,5-fach | mm | | 20 | | 200 | |
| Max. Werkstückhöhe mit Koax. | mm | | 85 | | 260 | |
| 200 mm Verlängerung in Z | mm | | 315 / 220 | | _ | |
| Beleuchtung | | | LED Auf- und Du | ırchlicht, regelbar | | |
| Abmessungen* H x B x T | mm | 700 x 480 x 430 | 700 x 650 x 550 | 700 x 700 x 600 | 800 x 1000 x 900 | |
| | Vergrößerung*** | | | | | |
| Bestell-Nr. mit M3 | Zoom 35-225 fach | 4247600 | 4247601 | 4247602 | 4247603 | |

^{*} Messtisch zentriert

^{**} auf Monitor

[#] Sondertischgrößen auf Anfrage bis $1000 \times 250 \text{ mm Verfahrweg}$



Anwendung

 Messen bzw. Ermitteln von geometrischen Elementen (Punkt, Gerade, Kreis, Abstand, Schnittpunkt etc.) über automatische Kantenerkennung z. B. an Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen sowie Elektronikplatinen.

Siehe auch Branchenlösungen ab Seite 32

Merkmale

Messmikroskop

- Integrierte 1,3 Megapixel Farbkamera
- Zoom-Objektiv mechanisch und motorisch
- LED-Ringlicht: 1 Ring und 4 Segmente jeweils einzeln schalt- und dimmbar
- LED-Durchlicht: dimmbar
- Massive Basis aus Granit
- Stabiler Stahlkreuztisch, präzisionsgelagert
- Schnell- und Feinverstellung der Achsen
- Hervorragende Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch optisch inkrementales Messsystem
- Laserpointer zur Positionsfindung
- Lieferumfang: Messmikroskop, Anschlag Standard, M3-Software v2 mit Touchscreen- PC
- Controllerbox, Tastatur / MausBedienungsanleitungen im
- PDF-Format
 Kalibrierschein

Bedien- und Anzeigeeinheit M3-Software mit Touchscreen-PC

- 23" Touchscreen mit Tastatur und Maus
- auf Windows Basis, somit ist Installation weiterer Software möglich
- Bedienung über Multi-Touch am Bildschirm oder mit Maus/ Tastatur
- großes Videobild
- Soll-/Istauswertung mit Toleranzangaben
- Protokollausdruck mit Firmenlogo
- grafische Darstellung mit Bemaßung
- automatische Kantenerkennung auch bei kontrastarmen Teilen
- Statistikfunktion
- Stiching (zusammenfügen von mehrerer Bilder)
- Option:
- Koaxiallicht
- Telezentrisches Durchlicht
- automatisierter Konturvergleich
- Verwendung von DXF-files (Erstellen und Einlesen)

Roctall_Nr

- Schulung
- Kalibrierung
- Wartung

Option Objektive

| | | Desten itii |
|--|--|-------------|
| TV-Adapter 0,67x für Zoom-Objektiv Aufpreis zu Standard TV-Ada | pter (1,0) 320 tv0,67 | 4247027 |
| Motorisches Navitar Zoom-Objektiv 6,5:1, Aufpreis zu Zoom-Ob | ijektiv (0,7x - 4,5x) 320 zmo | 4247028 |
| Motorisches Navitar Zoom-Objektiv 6,5:1, Aufpreis zu Zoom-Ob | ijektiv (0,7x - 4,5x) mit Koaxialer 320 zmk | 4247029 |
| Beleuchtung | | |

Option Beleuchtung

| | | Bestell-Nr. |
|--|---------|-------------|
| Telezentrische LED-Durchlichtbeleuchtung für Messung rotationssymmetrischer Teile | 200 ld | 4247050 |
| Koaxiales LED-Auflicht zum Messen von Unifarben (z.B. Keramik-Endmaßen) und ggf. für | 320 kaz | 4245300 |
| Messungen mit Z-Achse | | |

Option Z-Achse

| | | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| Z-Achse verlängert um 200 mm | 320 zv | 4246051 |
| Z-Achse mit Messsystem | 320 zm | 4246050 |
| Z-Achse verlängert um 200 mm mit Messsystem | 320 zvm | 4246052 |
| Z-Achse Messsystemerweiterung um 200 mm für großen Tisch (Verlängerung Standard) | 320 zvl | 4246054 |
| | | |

Hinweis: bei Mikroskop mit messender Z-Achse wird ein Koaxiales Auflicht empfohlen!

* Messtisch zentriert

** auf Monitor



Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 420 CNC mit M3-Software und Touchscreen-PC





| Zoomstufen | Display- Darstellung | Bildfeld* | | |
|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------|--|--|
| X1 | 35x | 9,5 x 6,9 mm ² | | |
| X2 | 50x | 6,8 x 5,0 mm ² | | |
| X3 | 73x | 4,5 x 3,3 mm ² | | |
| X4 | 140x | 2,4 x 1,7 mm ² | | |
| X5 | 225x | 1,6 x 1,1 mm ² | | |
| * Circa Werte (mm x mm = mm^2) | | | | |

Technische Daten Messbereich X / Y / Z 200 / 100 / 200 250 / 170 / 200 mm Tischgröße 370 x 210 420 x 280 mm Tischbelastung (max) 20 kg Messsystem: Eingebauter Inkrementalmaßstab - Auflösung 0,001 mm - MPE E1 X / Y in μm (L in mm) 1,9 +(L/100) - MPE E2 XY in μm (L in mm) 2,9 +(L/100) Bildfeld-Durchmesser Siehe Tabelle Seite 25 Max. Werkstückhöhe 200 mm Max. Werkstückhöhe / 0,5-fach 110 mm Max. Werkstückhöhe mit Koax. 200 mm Max. Werkstückhöhe mit Koax. / 0,5-fach mm 110 Beleuchtung LED Auf- und Durchlicht, regelbar Abmessungen* H x B x T 880 x 450 x 400 880 x 500 x 510 Vergrößerung** Zoom 35-225 fach Bestell-Nr. mit M3 4247701 4247702

Anwendung

 Messen bzw. Ermitteln von geometrischen Elementen (Punkt, Gerade, Kreis, Abstand, Schnittpunkt etc.) über automatische Kantenerkennung z. B. an Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen sowie Elektronikplatinen.

Siehe auch Branchenlösungen ab Seite 32

Hinweis:

Bei Verwendung einer zweifach Vorsatzlinse nur auf Anfrage

Merkmale

Messmikroskop

- 3-Achsen-CNC-Steuerung über Servomotorik und Joystick
- Steuerung der Achsenbewegung und Geschwindigkeitsregelung über Joystick
- Integrierte Farbkamera
- Zoom-Objektiv motorisch
- LED-Ringlicht: 1 Ring und 4 Segmente jeweils einzeln schalt- und dimmbar
- LED-Durchlicht: dimmbar
- Massive Basis aus Granit

- Stabiler Stahlkreuztisch, präzisionsgelagert
- Schnell- und Feinverstellung der Achsen
- Hervorragende Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch optisch inkrementales Messsystem
- Laserpointer zur Positionsfindung
- Lieferumfang: Messmikroskop, Anschlag Standard, M3-Software v2 mit Touchscreen- PC
- Tastatur / Maus/ Joystick, Controller- und Steuerungsbox
- Bedienungsanleitungen im PDF-Format
- Kalibrierschein

Bedien- und Anzeigeeinheit M3-Software mit Touchscreen-PC

- 23" Touchscreen mit Tastatur und Maus
- auf Windows Basis, somit ist Installation weiterer Software möglich
- Bedienung über Multi-Touch am Bildschirm oder mit Maus/ Tastatur
- großes Videobild
- Stiching

- Soll-/Istauswertung mit Toleranzangaben
- Protokollausdruck mit Firmenlogo
- grafische Darstellung mit Bemaßung
- automatische Kantenerkennung auch bei kontrastarmen Teilen
- Statistikfunktion

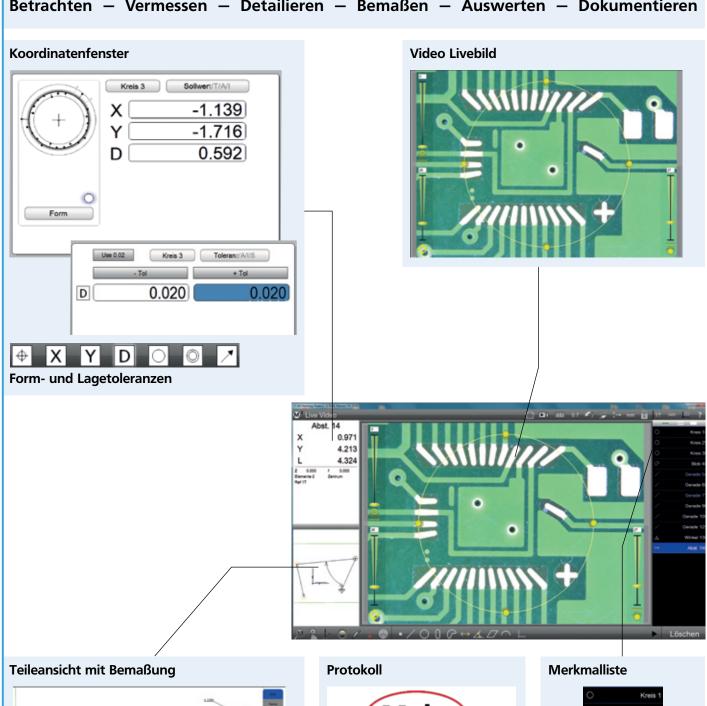
- Option:
- Koaxiallicht
- Telezentrisches Durchlicht
- automatisierter Konturvergleich
- Verwendung von DXF-files (Erstellen und Einlesen)
- Schulung
- Kalibrierung
- Wartung

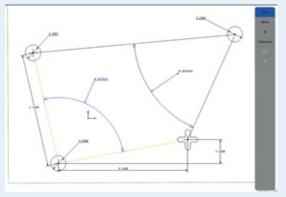


Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 420 / MM 420 CNC mit Bildverarbeitung

M3-Software

Betrachten - Vermessen - Detailieren - Bemaßen - Auswerten - Dokumentieren





| (Mahr) | | | | | | | | | |
|--|-----|-------------------------------|--------|------|-------|-------|--------|-------------|----------|
| Case 1 Fig 1841 Cir Stationer 1 Stationer 2 | | | | | | | | 56.86.4().) | (MODINE) |
| Derest | te | bleet | Selven | 100 | 140 | Abe. | Senter | Digities. | |
| New 1 | | -210 | | | | | | | |
| Uter 1 | | 240 | | | | | | | |
| | | 100 | | | | | | | |
| | - " | 948 | 0.600 | 9480 | 0.000 | ORDH | | - | |
| Rend Use 1 | | 349 | | | | | | | |
| Other 1 | | 126 | | | | | | | |
| | | 100 | 0400 | 600 | 0.00 | 400 | _ | 94 | |
| | | | | | | -9811 | _ | _ | |
| Ten 2 | - " | 4.00 | | | | | | | |
| Noni3 Uar1 | - | -176 | | | | | | | |
| Nomit User 1 | - | | | | | | | | |
| Ular 1 | | 150 | 0400 | *** | 100 | -000 | | | |
| Ukar 1 | - | 0.00 | 1000 | *** | *** | -000 | - | ~ | |
| Ukor 1 | - | 190 1190 1901 | *** | 100 | 166 | - | | ~ | |
| Ukar 1 | | 0.50 73.50 9421 2.59 | • | *** | 100 | -000 | - | - | |

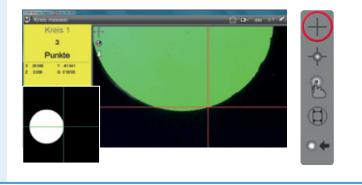
| 0 | Kreis 1 |
|---|-----------|
| 0 | Kreis 2 |
| 0 | Kreis 3 |
| 6 | Blob 4 |
| / | Gerade 9 |
| / | Gerade 10 |
| | Gerade 12 |
| 4 | Winkel 13 |
| | Abst. 14 |
| / | Gerade 15 |
| | Abst. 16 |
| 4 | Winkel 17 |
| | |



Messwerkzeuge

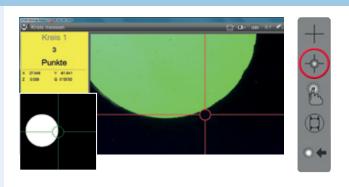
Fadenkreuz

- manuelles Messen mit dem Fadenkreuz
- · Verschieben auf definierte Positionen
- Rotieren um definierte Winkel



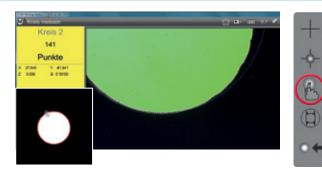
aktives Fadenkreuz

Das fliegende Fadenkreuz findet den Punkt durch Anklicken auf der Elementkante mit der Kantenerkennung automatisch. Erhöhung der Messgeschwindigkeit und Verbesserung der Messgenauigkeit.



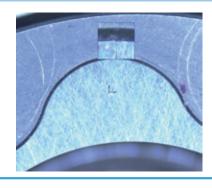
Multipunkt-Vermessung

Automatische Merkmalerkennung durch einen einzigen Klick auf die Elementkante im Kamera Fenster; Elemente wie Kreis, Geraden, Nut und auch freie Konturen werden schnell ermittelt.



Automatische Kontrasterkennung

• Lernen/Erkennen von Konstrasten zwischen 2 Elementen





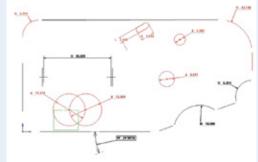
Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 420 / MM 420 CNC mit Bildverarbeitung

M3-Software - Weitere Funktionen

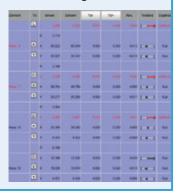
Bemaßung im Livebild z.B. Steigungsvermessung



Graphische Darstellung mit Bemaßung

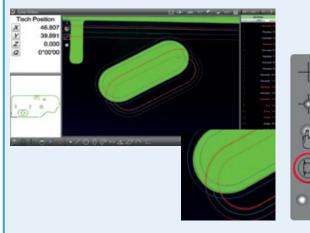


Ergebnisliste mit Soll- / Istauswertung

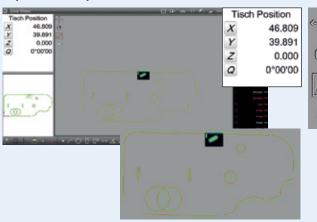


Software-Option-DXF





Export- und Importieren von DXF-Dateien



Erzeugen von Overlays (z.B. Fadenkreuze)

Bildausschnitte als Schema lernen



Umfangberechnung und Ermittelung Flächeninhalt

Konfiguration Optik MarVision MM 420 / MM 420 CNC



- * bei Bestellung bitte Konfiguration angeben
- ** Vorsatzlinse 2,0x nur auf Anfrage bei MM 420 CNC-Gerät

| Vorsatzlinsen | | |
|---|---|--|
| | | Bestell-Nr. |
| Vergrößerung 0,5-fach Vergrößerung 0,75-fach Vergrößerung 1,5-fach Vergrößerung 2,0-fach | 320 v0,5 320 v0,75 320 v1,5 320 v2,0 | 4247020 4247021 4247022 4247023 |

Vergrößerung / Bildausschnitte Zoom-Vergrößerung* 0,7x 1,0x 2,0x 3,0x 4,0x 4,5x **TV Adapter** Vorsatzlinse 0/0 **☞**/ 0 0/0 **☞**/ 0 **☞**/ 0 0/0 0.67 / 14,3 / 10,3 23 34 67 5,4 101 / 3,6 134 / 2,5 151 / 2,2 0,67 0,5 12 28,7 17 20,6 34 10,7 50 7,2 67 5,1 75 4,5 0,67 0,75 18 21,5 25 15,4 50 8,1 75 5,4 101 3,8 113 3,4 0,67 1,5 10,7 50 7,7 101 2,7 201 1,9 226 1,7 35 4,0 151 2,0 7,2 67 5,1 134 2,7 201 1,8 268 302 1,1 0,67 1,3 1,0 35 9,6 49 6,9 94 3,6 141 2,4 200 1,7 225 1,5 0,5 100 1,0 18 / 19,2 25 13,8 47 7,2 71 4,8 / 3,4 113 / 3,0 1,0 0,75 14,4 37 10,4 71 5,4 106 150 2,6 169 2,3 26 3,6 7,2 1,0 1,5 53 75 5,2 150 2,7 225 1,8 300 / 1,3 338 1,1 1,0 2,0 70 4,8 98 3,5 188 1,8 282 1,2 400 0,9 450 0,8

Vergrößerung auf Monitor

O Bildausschnitt in mm

^{*} Circa Werte (mm x mm = mm^2)



Werkstatt-Messmikroskop MarVision MM 420 / MM 420 CNC mit Bildverarbeitung

Zubehör

LED-Durchlicht (optional telezentrisches Durchlicht für eine scharfe Abbildung rotations symmetrischer Teile).







ohne telezentrischem Durchlicht

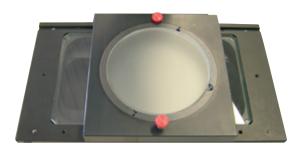
Optional koaxiales Auflicht für eine optimale Ausleuchtung von unifarbenen Oberflächen (z.B. Endmaße) und ggf. für Messungen mit Z-Achse.



mit koaxialem Auflicht



ohne koaxialem Auflicht



Drehbare Glasplatte



Kalibriernormal mit Zertifikat

Option Beleuchtung

| | | Bestell-Nr. |
|--|---------|-------------|
| Telezentrische LED-Durchlichtbeleuchtung für Messung rotationssymmetrischer Teile | 200 ld | 4247050 |
| Koaxiales LED-Auflicht zum Messen von Unifarben (z.B. Keramik-Endmaßen) und ggf. für | 320 kaz | 4245300 |
| Messungen mit Z-Achse für MM 420 | | |
| Koaxiales LED-Auflicht nur für MM 420 CNC | 320 kac | 4245302 |

Für Messtisch

| | | Bestell-Nr. |
|---|--------|-------------|
| Drehbare Glasplatte D = 100 mm für Messtisch 200 x 100 mm | 220 dk | 4246920 |
| Drehbare Glasplatte D = 100 mm für Messtisch 250 x 170 mm | 220 dg | 4246921 |
| Drehbare Glasplatte D = 100 mm für Messtisch 400 x 250 mm | 220 db | 4246922 |

Kalibriernormale

| | | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| Kalibriernormale Kreise inkl. Kalibrierzertifikat | 320 nkz | 4246901 |

Abdeckhaube*

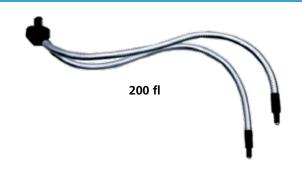
| | Bestell-Nr. |
|---|-------------|
| Abdeckhaube für Messbereich 100 / 100 und 200 / 100 | 4246071 |
| Abdeckhaube für Messbereich 250 / 170 | 4246072 |
| Abdeckhaube für Messbereich 400 / 250 | 4246073 |
| | |

^{*} nicht für verlängerte Z-Achsen geeignet



Kaltlichtbeleuchtung für Messmikroskope MarVision





Merkmale

Kaltlichtquelle 200 fs

- Lichtstark
- Um 30% erhöhte Lichtausbeute durch elektronische Regelung
- Bietet kältere Farbtemperatur zur Messung von farbigen Oberflächen
- Gleichmäßige Ausleuchtung durch patentierte Lichtführung

Technische Daten

| | Für Mikroskop | | | | | |
|---|---------------|--------------|--------|--------|--------|-------------|
| | Katalog-Nr. | SM 150 / 160 | MM 200 | MM 220 | MM 420 | Bestell-Nr. |
| Kaltlichtquelle Beleuchtungsstärke 8 Mlx Leistung 30 W Leistungsaufnahme 50VA / 240V | 200 fs | • | • | • | • | 4245043 |
| Schwanenhals-Lichtleiter 2-Arm L = 500 mm, D = 4 mm | 200 fl | • | • | • | • | 4245042 |

Spannmittel



Merkmale

• Zum Spannen, Zentrieren von Werkstücken

Technische Daten

| | | Bestell-Nr. |
|--|-----------|-------------|
| Prismenpaar 200 x 100 mit Spannbügel | 220 p | 4246801 |
| Prismenpaar 250 x 170 mit Spannbügel | 220 p | 4246831 |
| Prismenpaar 400 x 250 mit Spannbügel | 220 p | 4246832 |
| Spitzenbock als Paar 200 x 100 mit beweglichen Pinolen | 220 sp | 4246802 |
| Spitzenbock als Paar 250 x 170 mit beweglichen Pinolen | 220 sp | 4246833 |
| Spitzenbock als Paar 400 x 250 mit beweglichen Pinolen | 220 sp | 4246834 |
| Spitzenbock schwenkbar 200 x 100, H=50 mm, Spitzenweite 130 mm | 220 sps | 4246806 |
| Spitzenbock schwenkbar 250 x 170, H=50 mm, Spitzenweite 130 mm | 220 sps | 4246807 |
| Spitzenbock schwenkbar 400 x 250, H=50 mm, Spitzenweite 130 mm | 220 sps | 4246808 |
| Anschlag 90° mit Objektklemmen | 220 as 90 | 4246821 |



Mini-Präzisionsschraubstöcke MarTool 109 PS im Satz





Merkmale

• mit Mini-Präzisionsschraub-stöcke. Je nach Ausführung mit Spannprismen, Trägerplatten, Stative und Miniteilapparate im Kunststoffkoffer

Technische Daten

| Kofferset | Bestell-Nr. |
|--|-------------|
| Backenbreite 15 / 25 | 4246816 |
| Backenbreite 25 / 35 | 4246817 |
| Backenbreite 15 / 25 / 35 inkl. Stativ, Spannprismen | 4246818 |
| Backenbreite 15 / 25 / 35 zusätzl. Mini-Teilapparate | 4246819 |





Anwendungen



Mini-Teilapparate in 2 Größen



Schraubstöcke mit Stativ in 3 Größen



Prisma mit Spannbügel

Spannelemente



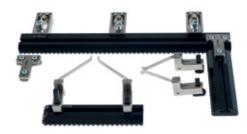
Satz 1

Merkmale

• Satz 1: Spannelemente im Holzkasten

• Satz 2: Zahnschienen in verschiedenen Größen

Prismenauflagen, Backenfutter und Reitstock als • Satz 3: Zubehör zum Zahnschienensatz



Satz 2



Satz 3

Technische Daten

| | | Bestell-Nr. |
|---|-------------|-------------|
| Spannelemente im Holzkasten | 220 Set 1 | 4246850 |
| Zahnschienen für Messbereich 200 x 100 mm | 220 Set 2/1 | 4246851 |
| Zahnschienen für Messbereich 250 x 170 mm | 220 Set 2/2 | 4246852 |
| Zahnschienen für Messbereich 400 x 250 mm | 220 Set 2/3 | 4246853 |
| Prismenauflagen, Backenfutter und Reitstock | 220 Set 3 | 4246854 |
| Drehschwenkaufnahme ohne Backenfutter und Zahnschienen | 220 ds | 4246855 |
| | | |



Drehschwenkaufnahme für kleine Durchmesser. Abb.: mit Backenfutter und Zahnschienen

Anwendungen





Leuchtlupe MarVision 130 WR



Leuchtlupe 130 WR mit ringförmiger Leuchtstofflampe

Für Kontrolle vertieft liegender Flächen, z.B. Bohrungen, Innengewinde, etc.

Hinweis:

Tischfuß 130 t oder Tischklemme 130 kl wird benötigt!

Merkmale

- Sehhilfe für Sichtprüfungen, Justierungen, Kleinmontage, Präzisionsarbeiten aller Art
- Leuchtenkopf mit Gelenkarm ist mit Tischfuß 130 t oder Tischklemme 130 kl einsetzhar
- Leuchtenkopf kann durch 3D-Gelenk in allen Ebenen positioniert werden
- Federentlastete Gelenke sorgen für leichte Einstellbarkeit und großen Aktionsradius ohne Nachschwingen
- Großflächige, geschliffene Glaslupe mit randscharfer Optik, vergrößert verzerrungsfrei
- Linsendurchmesser 120 mm mit zweifacher Vergrößerung
- Blendfrei angeordnete Leuchtstofflampen bringen helles schattenarmes Licht auf Objekt und Arbeitsfeld
- Niedriger Stromverbrauch durch Energiesparlampe
- Lieferung: ohne Fuß (optionell erforderliches Zubehör), mit Leuchtstofflampe, Bedienungsanleitung

Technische Daten

| | Lampentyp | Netzanschluss | Dioptrienzahl | Vergrößerung | Bestell-Nr. |
|--------|---------------------------|----------------|---------------|--------------|-------------|
| 130 WR | Ringform-Leuchtstofflampe | 230 V~ / 50 Hz | 4 | 2 | 4299300 |

Zubehör

| | | Bestell-Nr. |
|---|--------|-------------|
| Tischfuß zur standsicheren Aufstellung auf der Arbeitsfläche | 130 t | 4298310 |
| Tischklemme für Befestigung an Werkbank oder Arbeitstisch Spannweite: 0 – 140 mm | 130 kl | 4298320 |
| Ringform-Leuchtstofflampe für 130 V | VR | 4299005 |



130 kl

Leuchtlupe MarVision 130 LR



Abmessungen

mm

130 LR

Α

384

В

400

Merkmale

- Sehhilfe für Sichtprüfungen, Justierungen, Kleinmontage, Präzisionsarbeiten aller Art
- Leuchtenkopf kann durch 3D-Gelenk in allen Ebenen positioniert werden
- Enormer Aktionsradius durch bewegliche Kopfgelenke
- Absolut kratzfeste Glaslupe
- Robustes Aluminium und Hochleistungskunststoff
- Hochwertige LED-Technik 48x LED
- 4 Segmente 3 davon einzeln schaltbar für kontrastreiche oder Schattenfreie Betrachtungen
- Dimmen der Beleuchtung
- Wartungsfrei LED-Lebensdauer bis zu 50.000 h
- 1A Farbwiedergabe
- Großes Sichtfeld mit ø153 mm für verzerrungsfreies Sehen, 3,5 Dioptrien und mit aufgekitteter Zusatzlinse 11,5 Dioptrien
- Starke 6.000 lx bei nur 14 W
- 40 % Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Lupenleuchten
- Verschiedene Befestigungen als Zubehör
- Lieferung: mit Tischbefestigung 130 Tb, Lupenabdeckung und Bedienungsanleitung

Technische Daten

| | Lampentyp | Netzanschluss | Dioptrienzahl | Leistung | Bestell-Nr. |
|-------|-----------|-----------------------|---------------|----------|-------------|
| 130 L | LED-48x | 100-240 VAC / 50-60Hz | 3,5/11,5 | Max 14 V | 4299350 |

Zubehör

| | | Bestell-Nr. |
|--|--------|-------------|
| Tischklemme für 130 LR | 130 Tk | 4299355 |
| Tischbefestigung für 130 LR* | 130 Tb | 4299356 |
| Zusatzlupe für 130 LR mit 3,5 Dioptrien | 130 Zl | 4299357 |

^{*} im Lieferumfang enthalten

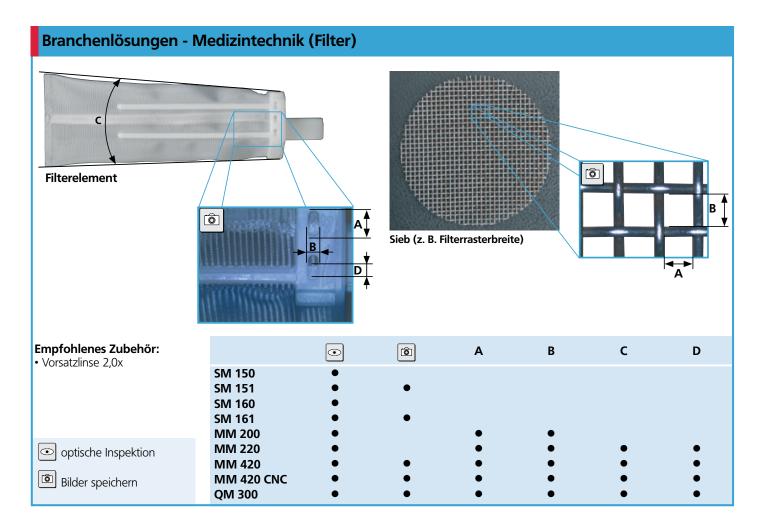
MarVision Branchenlösungen

▶I Die Qualitätskontrolle in der Fertigung ist branchenübergreifend im Umbruch: Werkstücke sollen schneller, genauer und zugleich kostengünstiger gemessen werden. Hier setzt das zeitgemäße Konzept der Messmikroskope von Mahr an. Mit ihnen können beispielsweise schnell und fertigungsnah die Abstände von Bohrungen kontrolliert, Form, Winkel oder Radien von Werkstücken überprüft, kleinste Bauteile berührungslos gemessen oder Leiterbahnen von Platinen betrachtet und vermessen werden. Messmikroskope sind in nahezu allen Branchen im Einsatz: im Maschinenbau oder der Elektrotechnik genauso wie in der Kunststoffindustrie oder Medizintechnik ja sogar in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie oder in kriminaltechnischen Laboratorien. Doch auch Prüfund Kalibrierlabore, Forschungseinrichtungen und Ausbildungsstätten setzen auf die Mahr-Messmikroskope, um präzise Messergebnisse zu einem interessanten Preis-Leistungsverhältnis zu erhalten.

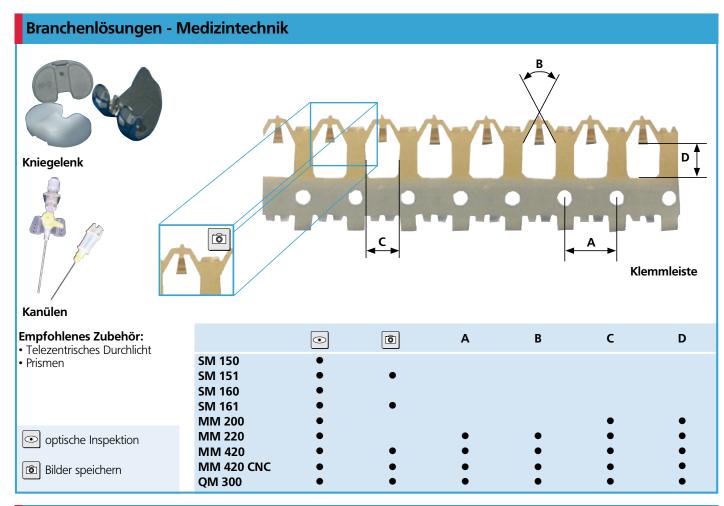


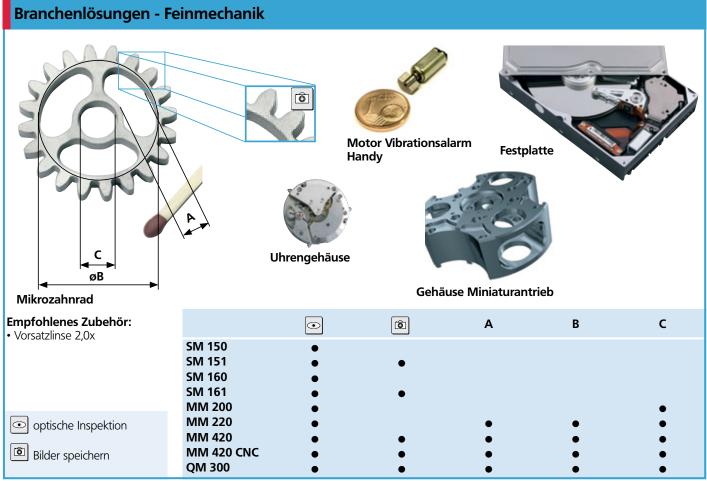


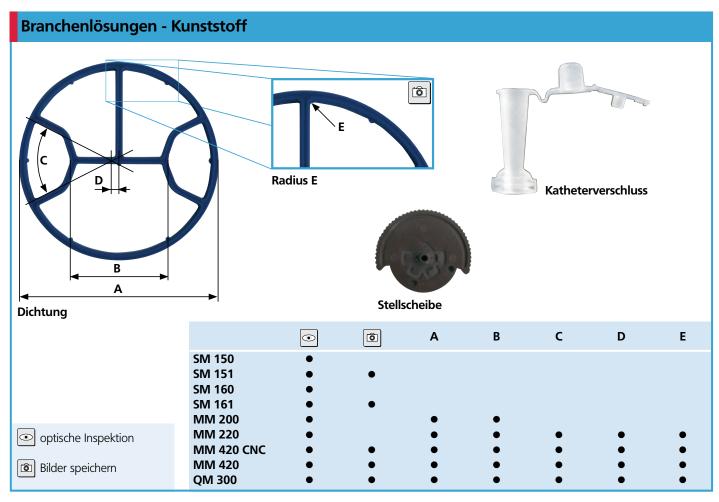


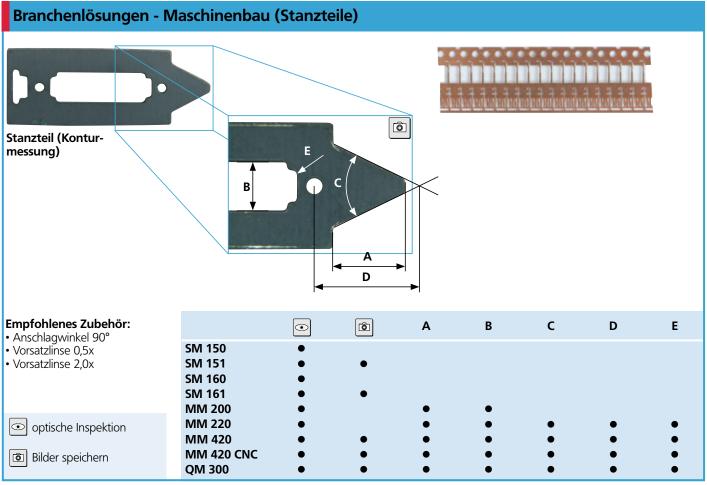




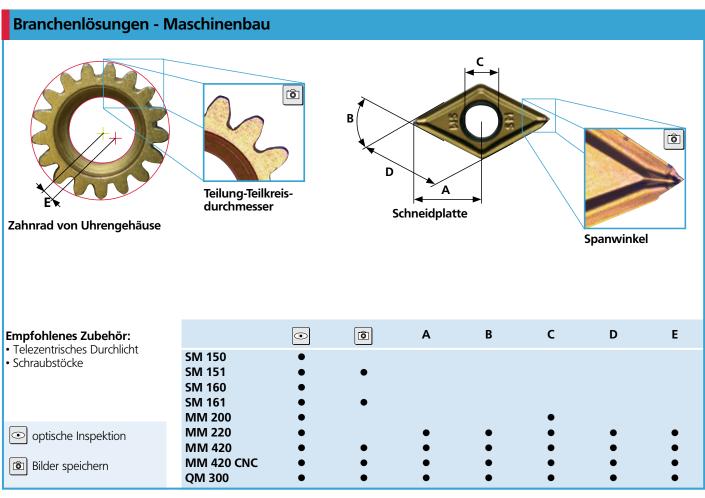


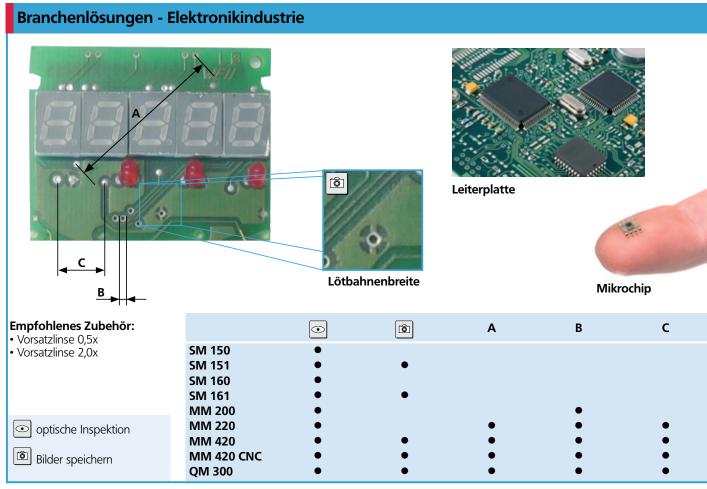












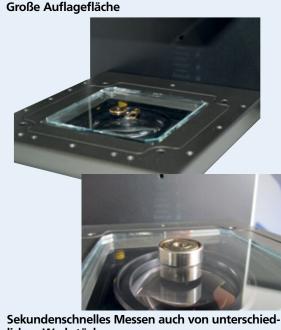


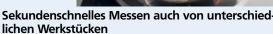
MarVision. Video-Werkstatt-Messmikroskop QM 300 **PRODUKTVORTEILE**

▶IDas Video-Messmikroskop MarVision QM 300 zeichnet sich durch die "One-Shot"-Technologie aus. Kleinstbauteile werden so auf einfachste Weise gemessen und bewertet. Dabei wird das Werkstück mit nur einer Messung erfasst. Bauteile werden so mit nur einem Klick oder auch vollautomatisch und in Sekundenschnelle erkannt, vermessen und protokolliert und das bei beliebiger Ausrichtung. Dies garantiert die hochauflösende USB-Farbkamera mit telezentrischem Festobjektiv. Für eine klare Ausleuchtung sorgt dabei das langlebige und







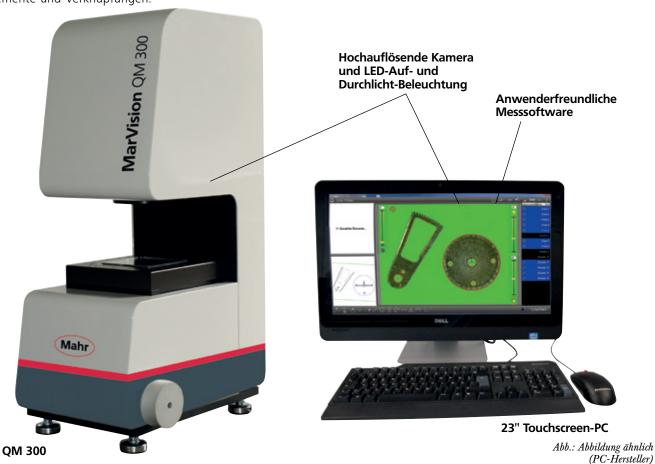




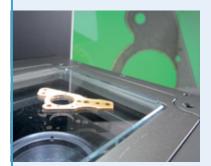
MarVision QM 300

Video-Werkstatt-Messmikroskop MarVision QM 300 mit M3-Software und Touchscreen-PC

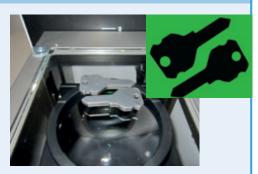
"One-Shot" Erfassung der kompletten Teilegeometrie durch sekundenschnelle Livebild-Aufnahme und gleichzeitiger Auswertung der Elemente und Verknüpfungen.



Anwendungsbeispiele







Laser-und Stanzteile

| Technische Daten | nnische Daten | | | |
|-------------------------------------|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Messbereich / Bildfeld | mm | 32 x 24 | 57 x 42 | 96 x 72 |
| Höhenverstellung | mm | | 30 | |
| Längenmessabweichung E ₂ | | 4,0+L/50 (L in mm) | 4,5+L/50 (L in mm) | 7,5+L/50 (L in mm) |
| Kamerasystem | | 5 Megapixel USB 3 | | |
| Auflicht | | LED-Ringlicht | | |
| Durchlicht | | LED Telezentrisch | | |
| Abmessungen QM 300, L x B x H | mm | 330 x 230 x 580 | 330 x 240 x 720 | 340 x 250 x 820 |
| Bestell-Nr. | | 4247800 | 4247801 | 4247802 |



Video-Werkstatt-Messmikroskop MarVision QM 300 mit M3-Software und Touchscreen-PC

Anwendung

 Messen bzw. Ermitteln von geometrischen Elementen (Punkt, Gerade, Kreis, Abstand, Schnittpunkt etc.) über automatische Kantenerkennung z. B. an Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen sowie Elektronikplatinen.

Siehe auch Branchenlösungen ab Seite 32

Merkmale

- Telezenztrisches Festobjektiv
- Integrierte 5 Megapixel USB-Farbkamera
- LED-Ringlicht optional h\u00f6henverstellbar (96 x 72 mm)
- LED-Durchlicht: dimmbar
- Messtisch mit Höhenverstellung
- Großes, kontrastreiches LCD-Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- Automatische Teileerkennung
- Automatische Messung aller Merkmale eines Teils innerhalb des Bildfeldes
- Tiefenschärfe ca. 10 mm
- Vergleich der Messung mit CAD-Daten über DXF-Funktion

- Mess und Auswertefunktionen für Punkt, Gerade, Kreis, Winkel, Abstand, Schnittpunkt "Magie"-Funktion für die automatische Erkennung der Geometrie anhand der gemessenen Messpunkte
- Einfache Messprogrammerstellung durch Teach-In Verfahren
- Beleuchtungssteuerung
- Bedienerführung in mehreren Sprachen
- USB-Druckerschnittstelle
- USB-Stick-Anschluss
- Zukunftsicher da updatefahig über USB-Stick

- Lieferumfang: Messmikroskop, M3-Software V2 mit Touchscreen- PC
- Bedienungsanleitungen im PDF-Format
- Protokoll

Zubehör

Bestell-Nr.

Ringlicht höhenverstellbar für Messbereich 95 x 72 mm **Glasplatte** 122 x 122 x 10 mm

QM 300 hr 4247822 QM 300 gs 4247823

Teilespektrum



Drehteile







Stanzteile



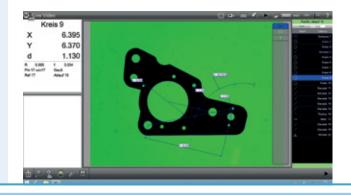
Kunststoffteile



Messen wird noch schneller

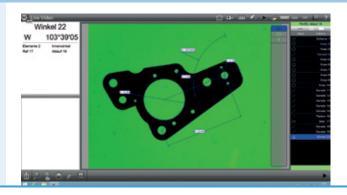
Scannen des gesamten Objekts und sofortiges Messen aller Merkmale

Durch die Erfassung des gesamten Messobjektes in einem Bildfeld, können alle gewählten Merkmale gleichzeitig gemessen und protokolliert werden. Die Ergebnisse werden direkt im Livebild oder in der Zeichnungsansicht dargestellt. Das Messen ist schnell, einfach und unkompliziert.



Keine Ausrichtung erforderlich dank automatischer Mustersuche

Unabhängig von der Position des Werkstücks wird das gespeicherte Muster automatisch erkannt und gemessen. Die Ausrichtung erfolgt beim erstmaligen Setzen der Merkmale. Ein weiteres Ausrichten vor Beginn der Messung ist anschließend nicht mehr erforderlich.



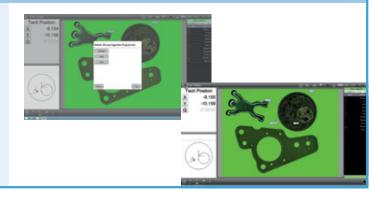
Mehrere Gleichteile vermessen

Die Merkmale aller Messobjekte im Bildfeld werden gleichzeitig gemessen. Auch wenn die Messobjekte willkürlich ausgerichtet sind, werden ihre Position und Ausrichtung automatisch erfasst und anschließend vermessen. Nach der Messung werden die Ergebnisse mit einer automatische Nummerierung angezeigt und gespeichert.



Unterschiedliche Objekte vermessen

Es können unterschiedliche Messobjekte aufgelegt werden. Die Software erkennt die hinterlegten Werkstücke und ermöglicht die Auswahl des jeweiligen Programmes. Anschließend wird das Programm des zu messenden Messobjektes ausgewählt und die Messung automatisch gestartet.





Einfach den QR-Code scannen und im **YouTube-Kanal** mehr über **Mahr** erfahren.



Reutlinger Straße 48, 73728 Esslingen Tel. +49 711 9312 600, Fax +49 711 9312 756 mahr.es@mahr.de, www.mahr.com © by Mahr GmbH

Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.