

# Información de productos

## Estación de medición de rugosidad MarSurf XR 1

### Propiedades del producto

**MarSurf XR 1. El aparato adecuado para comenzar a utilizar la cómoda metrología de superficies a un precio asequible.**

Basado en un PC, es capaz de ofrecer todos los parámetros y perfiles que requieren las normas internacionales, tanto en las salas de medición como en el área de fabricación. Con la aplicación MarSurf XR 1; Mahr presenta un software de evaluación de rugosidad preparado para el futuro.



N.º de referencia: **6910070**

### Aplicación

#### Construcción de máquinas

Cojinetes, árboles, cremalleras, válvulas y diversos componentes de la industria de la construcción de máquinas y de la mecánica de precisión

#### Industria automovilística

Dirección, sistemas de frenos, transmisiones, cigüeñales, árboles de levas, culatas, bloques de cilindros, turbocompresores

#### Medicina

Medición de profundidades de rugosidad en prótesis de cadera y de rodilla

#### Industria aeronáutica y astronáutica

Componentes de turbinas

#### Óptica

Diversos componentes del sector de la óptica

### Datos técnicos

<b>Recorridos de palpado</b>	MarSurf GD 26/SD 26: Automático; 0,56 mm*; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm, 56 mm, Medición hasta detener, variable *Recorrido de palpado dependiente de la unidad de avance RD 18: Automático; 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm
<b>Principio de medición</b>	Método de palpado por contacto
<b>Fuerza de medición (N)</b>	0,75 mN
<b>Filtro según ISO/JIS</b>	Filtros según la norma ISO 16610-21 (antes ISO 11562), robusto filtro de Gauss según la norma ISO 16610-31, filtro según la norma ISO 13565
<b>Número n de recorridos de medición individuales según ISO/JIS</b>	1 a 50 (valor predeterminado: 5)
<b>Parámetros</b>	Más de 80 parámetros para los perfiles R, P y W según las normas actuales ISO/JIS o MOTIF (ISO 12085)
<b>Palpador</b>	Sistema de palpado libre BFW con unidad de avance MarSurf GD 26 y/o MarSurf SD 26 y/o sistema de palpado de patín PHT con unidad de avance MarSurf RD 18
<b>Peso</b>	20 KG
<b>Punta de palpado</b>	2 µm
<b>Rango de medición en mm</b>	± 250 µm (hasta ± 750 µm con una longitud triple del brazo de palpado) se aplica al sistema BFW 350 µm se aplica al sistema de palpado PHT