

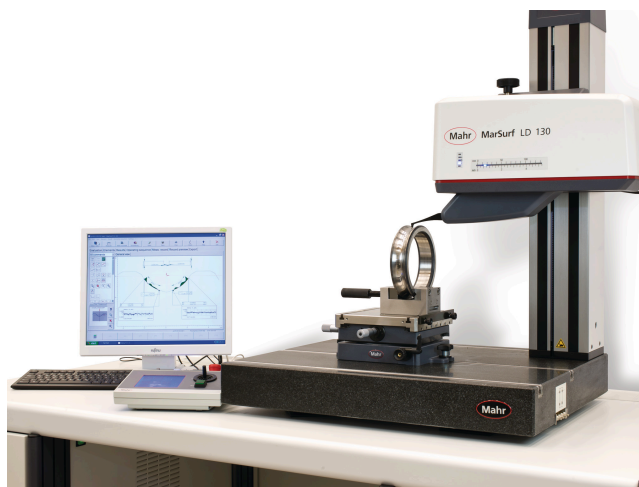
Información de productos

Estación combinada de medición de contornos y superficies MarSurf LD 130

Propiedades del producto

MarSurf LD 130/LD 260. El paso a una nueva dimensión

Las mediciones combinadas de contornos y rugosidad pueden realizarse «en un solo paso» y con total eficacia gracias a la tecnología punta acreditada de la metrología de Mahr. Las estaciones de medición MarSurf LD 130 y MarSurf LD 260 destacan por una evolución consecuente de la tecnología y por la incorporación de las experiencias de la primera generación.



N.º de referencia: 6720821

Aplicación

Ingeniería mecánica

Rodamientos, roscas, varillas roscadas, husillos de bolas circulantes, ejes, cremalleras, cabezales esféricos, válvulas

Medición cerca del área de producción

Medición de contornos y profundidades de rugosidad en procesos parcial y totalmente automáticos

Industria automovilística

Componentes de motores, como bloques de cilindros, culatas, cigüeñales, árboles de levas, válvulas, dirección, transmisión, sistemas de inyección o turbocompresores

Medicina

Medición de contornos y profundidades de rugosidad en prótesis de cadera y de rodilla, medición de contornos en tornillos quirúrgicos, medición de contornos y profundidades de rugosidad en implantes dentales

Óptica

Medición de contornos y profundidades de rugosidad en lentes esféricas

Datos técnicos

Resolución	0,8 nm
Recorrido de palpado (en X) inicio	0.1
Longitud del brazo de palpado	100 mm; 150 mm; 200 mm
Desviación de la guía	0,10 µm/60 mm 0,20 µm/130 mm
Velocidad de medición	de 0,02 mm/s a 10 mm/s
Recorrido de palpado (en X) final	130.0
Velocidad de posicionamiento	de 0,02 a 200 mm/s
Palpador	Sistema combinado de medición de rugosidad y de contornos
Rango de medición en mm	13 mm (brazo de palpado de 100 mm) 26 mm (brazo de palpado de 200 mm)
Recorridos de palpado	de 0,1 mm a 130 mm
Fuerza de medición (N)	de 0,5 mN a 30 mN, configurable mediante software
Peso	23 KG