

# Información de productos

## Estación de medición de rugosidad y contornos MarSurf VD 280

**Propiedades del producto**  
**MarSurf Serie VD - La familia**  
**MarSurf se completa:**  
**Cambio sencillo entre el**  
**sistema de palpado de**  
**rugosidad y el de palpado de**  
**contornos**

Las nuevas estaciones de medición de la serie MarSurf VD representan la conexión entre la medición de contornos y la de rugosidad mediante un sencillo cambio del sistema de palpado.

En función de la tarea de medición de que se trate, el usuario puede incorporar "en marcha" y sin problemas el sistema de palpado de rugosidad BFW para profundidades de rugosidad, o bien el sistema de palpado de contornos C 11 para mediciones de contornos. En este caso, el nuevo sistema ofrece las ventajas de combinar el sistema de palpado de contornos altamente dinámico C 11 con el sistema de palpado altamente preciso BFW, que resulta especialmente adecuado para superficies finas.

El nuevo concepto de estación de medición combina rapidez, seguridad y flexibilidad. El objetivo consiste en aumentar la rentabilidad del sistema para la empresa. Las estaciones de medición se manejan con el software intuitivo MarWin (MarWin EasyRoughness&Contour o MarWin ProfessionalRoughness&Contour).

**Aplicación**  
**Ingeniería mecánica**  
Rodamientos, roscas, varillas roscadas, husillos de bolas circulantes, ejes, cremalleras

**Medición cerca del área de producción**  
Medición de contornos en el proceso parcialmente automático

**Industria automovilística**  
Dirección, sistemas de frenos, transmisiones, cigüeñales, árboles de levas, culatas

**Medicina**  
Contornos de prótesis de



N.º de referencia: **6269022**

### Datos técnicos

<b>Resolución</b>	con sistema de palpado de rugosidad: Rango de medición 1: 2,0 nm Rango de medición 2: 0,2 nm  con sistema de palpado de contornos: máx. 6 nm (con brazo de palpado de 210 mm)
<b>Recorrido de palpado (en X) inicio</b>	0.1
<b>Longitud del brazo de palpado</b>	con sistema de palpado de rugosidad: de 45 mm a 135 mm  con sistema de palpado de contornos: de 210 mm a 490 mm
<b>Desviación de la guía</b>	0,07 µm / 20 mm (con sistema de palpado BFW 250) 0,35 µm / 60 mm 0,4 µm / 140 mm
<b>Velocidad de medición</b>	de 0,02 mm/s a 10 mm/s
<b>Peso de la pieza de trabajo máx.</b>	90
<b>Recorrido de palpado (en X) final</b>	280.0
<b>Velocidad de posicionamiento</b>	X: de 0,02 a 200 mm/s Z: de 0,02 mm/s a 50 mm/s
<b>Palpador</b>	Sistema de palpado de rugosidad (sistema de palpado libre) Sistema de palpado de contornos
<b>Rango de medición en mm</b>	sistema de palpado de rugosidad 500 µm (±250 µm) para brazos de palpado de 45 mm de longitud 1500 µm (±750 µm) para brazos de palpado de 135 mm de longitud  con sistema de palpado de contornos 70 mm con brazo de palpado de 350 mm de longitud máx. 100 mm con brazo de palpado de 490 mm de longitud
<b>Recorridos de palpado</b>	de 0,1 mm a 280 mm
<b>Fuerza de medición (N)</b>	con sistema de palpado de rugosidad: 0,7 mN  con sistema de palpado de contornos: de 4 mN a 30 mN, ajustable mediante software
<b>Peso</b>	200 KG