Información de productos

Estación de medición de rugosidad MarSurf GD 140

Propiedades del producto

MarSurf GD: La nueva estación de medición de referencia para mediciones de rugosidad y ondulación

Las nuevas estaciones de medición de la serie MarSurf GD de Mahr sientan nuevas bases en el sector. Además de evaluaciones de las profundidades de rugosidad, también es posible llevar a cabo evaluaciones de perfiles y de ondulaciones. Con la nueva serie MarSurf GD, las empresas de producción alcanzan una dimensión completamente nueva para garantizar y mejorar de forma fiable la calidad en la fabricación de piezas de trabajo, ya sea en la sala de medición o cerca del área de producción.

El nuevo concepto de estación de medición combina rapidez, seguridad y flexibilidad. El objetivo consiste en aumentar la rentabilidad del sistema para su empresa.

Las estaciones de medición se manejan con el intuitivo software MarWin (MarWin EasyRoughness o MarWin ProfessionalRoughness).

Aplicación

Ingeniería mecánica
Rodamientos, roscas, varillas roscadas, husillos de bolas circulantes, ejes, cremalleras

Medición cerca del área de producción
Medición de contornos en el proceso parcialmente automático

Industria automovilística
Dirección, sistemas de frenos, transmisiones, cigüeñales, árboles de levas, culatas

Medicina
Contornos de prótesis de cadera y de rodilla, contornos de tornillos quirúrgicos, contornos de implantes dentales

N.º de referencia: **6269010**

Datos técnicos

Resolución	Rango de medición 1: 2,0 nm Rango de medición 2: 0,2 nm
Recorrido de palpado (en X) inicio	0.1
Velocidad de medición	de 0,02 mm/s a 10 mm/s
Recorrido de palpado (en X) final	140.0
Velocidad de posicionamiento	X: de 0,02 a 200 mm/s Z: de 0,02 mm/s a 50 mm/s
Recorridos de palpado	de 0,1 mm a 140 mm
Desviación de la guía	0,20 µm / 60 mm 0,40 µm / 140 mm
Fuerza de medición (N)	0,7 mN
Palpador	Sistema de palpado de rugosidad (sistema de palpado libre)
Longitud del brazo de palpado	45 mm (x 1) 67,5 mm (×1,5) 90 mm (×2) 112,5 mm (×2,5) 135 mm (×3)
Peso	196 KG
Peso de la pieza de trabajo máx.	90
Rango de medición en mm	500 µm (±250 µm) en brazos de palpado de 45 mm de longitud 1500 µm (±750 µm) en brazos de palpado de 135 mm de longitud