

Información de productos

Dispositivos óptico-táctiles con mesa CNC Mar4D PLQ 4200-T3

Propiedades del producto

• Velocidad:

- Alineación mecánico-óptica y extremadamente rápida de piezas de trabajo mediante una mesa de centrado y basculado totalmente automática en combinación con la cámara de matriz
- Movimientos de los ejes a una velocidad única de hasta 200 mm/s
- Cámara de matriz muy rápida y de alta resolución con un amplio campo visual de 15 mm x 10 mm (anchura x altura), combinada de forma eficaz con innovadores sistemas de palpado
- Mahr T7W con eje de rotación motorizado, lo que ofrece el cambio de punta de palpado más rápido del mercado o el sistema de palpado para escaneado 3D Renishaw SP25M
- Evaluación conjunta de todos los datos de medición recopilados a través de MarWin

• Productividad:

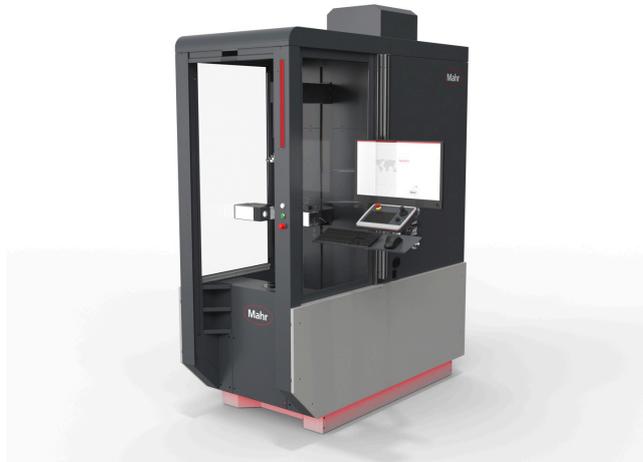
- Sujete de forma sencilla en el mandril las piezas de trabajo que no se han fabricado entre puntas
- Numerosas funciones de medición combinadas en un solo aparato
- Medición flexible de piezas de trabajo de hasta 210 mm de diámetro, 730 mm de longitud y 50 kg de peso directamente en el entorno de fabricación junto a las máquinas de producción
- Aumento de la capacidad de medición y reducción de los tiempos de espera

• Precisión:

- Nivelación de excentricidades de varios milímetros a 1 µm en menos de 30 segundos
- Los controles ambientales integrados, como la compensación activa de la temperatura del aparato, garantizan una calidad de medición constante y reducen de forma considerable los rechazos de piezas

• Uso intuitivo

- La carcasa ergonómica y el diseño interior permiten un manejo cómodo y sin



N.º de referencia: 5554253

Datos técnicos

Recorrido de desplazamiento/ medición del eje X1	200 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje X2	200 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje Y	40 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje Z	730 mm
Velocidad de posicionamiento del eje C	0.2 - 15 1/min
Velocidad de posicionamiento del eje X1	0.5 - 200 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje X2	0.5 - 200 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje Y	0.5 - 50 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje Z	0.5 - 200 mm/s
Longitud máxima de la pieza de trabajo	730 mm
Diámetro máximo de la pieza de trabajo	210 mm
Carga máxima de la mesa	50 kg
Límites de error de longitud	MPE ≤ (2,4 + l/200) µm; «l» en mm
Límite de error para el diámetro	MPE ≤ (1,3 + d/150) µm; «d» en mm
Resolución de los valores medidos para longitud	0.01 - 0.0001 mm
Resolución de los valores medidos del diámetro	0.01 - 0.0001 mm
Resolución angular	0.01 - 0.0001 °
Temperatura de referencia	20 °C
Sistema de sensores	óptico-táctil
Sistema óptico	óptica telecéntrica de precisión, campo visual de aproximadamente 15 mm x 10 mm (an x al)
Sistema de cámara	Cámara de matriz CMOS
Sistema de palpado	Mahr T7W o Renishaw SP25M
Equipamiento especial	Mesa CNC

Información de productos

Dispositivos óptico-táctiles con mesa CNC Mar4D PLQ 4200-T3

problemas durante una gran cantidad de horas

- Las cortinas fotoeléctricas y el sistema de vigilancia interior ofrecen protección tanto para las personas de alrededor como para el propio aparato de medición
- Todos los aparatos están preparados para su uso en robots, mientras que las soluciones de automatización, como la carga robotizada, se llevan a cabo de forma rápida y directa a través de nuestro departamento MES especializado

Datos técnicos

PC de medición	PC AiO o PC AiO industrial con SAI (cada uno incluye Microsoft Windows 10 IoT LTSC)
Temperatura de servicio	10 °C hasta 35 °C
Temperatura de almacenamiento y transporte	5 °C hasta 60 °C
Nivel de presión acústica	<75 dB(A)
Humedad admisible	máx. 70 %; sin condensación
Tensión de alimentación	90–240 V
Frecuencia de red	50/60 Hz
Consumo de corriente máx.	850 W
Posibilidades de transporte	apto para transporte por aire
Volumen de suministro	Soporte para PC