

Información de productos

Metrología dimensional Mar4D PLQ 4200-T2 (Z=1000/50 kg)

Propiedades del producto

Velocidad:

En el área de producción los procesos de medición deben desarrollarse sobre todo de forma rápida. Así pues, en el caso de los aparatos de la serie Mar4D PLQ 4200, una nueva arquitectura de control garantiza que los ejes se moverán a un ritmo único, que es de hasta 120 rpm en el caso del eje C. Además, los sensores incorporados también garantizan una medición rápida. Así, la moderna cámara de matriz de alta resolución registra los datos de medición de forma óptica a una velocidad máxima. Los palpadores táctiles, a saber, Mahr T7W para características de forma y Renishaw SP25M para características 3D, también destacan por su velocidad. En particular en la variante Mar4D PLQ 4200-T4 con mesa automática de centrado y basculado, disfrutará además de un alineación extremadamente rápida gracias a la tecnología combinada mecánica y por ordenador. Por último, la intuitiva plataforma de software MarWin evalúa todos los datos de medición de forma fiable y completamente adaptada a las necesidades. Así, en solo una sujeción el usuario puede llevar a cabo varias mediciones, lo que también acelera enormemente las comprobaciones y, en consecuencia, garantiza declaraciones de calidad fiables.

Productividad:

Un inversión en una Mar4D PLQ 4200 es duradera y a prueba de futuro. El aparato ahorra costes, tiempo y espacio en la producción, pues ofrece hasta cinco funciones de medición en una sola unidad, lo que significa que nuestros clientes pueden sustituir con ella hasta otros cinco sistemas de medición distintos. Además, gracias a su sistema de múltiples sensores, la Mar4D PLQ 4200 permite realizar una gran cantidad de tareas de medición distintas, inclusive mediciones interiores, de manera extremadamente flexible, rápida y precisa. En este caso, es posible comprobar piezas de trabajo con rotación simétrica de hasta 200 mm de diámetro, hasta 1000 mm de longitud



N.º de referencia: **5554252**

Datos técnicos

Recorrido de desplazamiento/ medición del eje X1	200 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje X2	200 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje Y	40 mm
Recorrido de desplazamiento/ medición del eje Z	1000 mm
Velocidad de posicionamiento del eje C	0.2 - 15 1/min
Velocidad de posicionamiento del eje X1	0.5 - 200 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje X2	0.5 - 200 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje Y	0.5 - 50 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje Z	0.5 - 200 mm/s
Resolución de los valores medidos para longitud	0.01 - 0.0001 mm
Resolución de los valores medidos del diámetro	0.01 - 0.0001 mm
Resolución angular	0.01 - 0.0001 °
Carga máxima de la mesa	50 kg
Límites de error de longitud	MPE $\leq (2,4 + l/200)$ μm con «l» en mm
Límite de error para el diámetro	MPE $\leq (1,3 + d/150)$ μm con «d» en mm
Longitud máxima de la pieza de trabajo	1000 mm
Diámetro máximo de la pieza de trabajo	210 mm
Tensión de alimentación	90–240 V
Frecuencia de red	50/60 Hz
Consumo de corriente máx.	850 W
Sistema de sensores	óptico-táctil
Sistema óptico	Óptica de precisión telecéntrica, campo visual aproximadamente 15 mm \times 10 mm (an \times al)
Sistema de cámara	Cámara de matriz CMOS

Información de productos

Metrología dimensional Mar4D PLQ 4200-T2 (Z=1000/50 kg)

Datos técnicos

Sistema de palpado	Mahr T7W o RENISHAW® SP25M
PC de medición	Panel PC estándar o Panel PC industrial con SAI, en ambos casos con Microsoft® Windows® 10 IOT LTSC
Equipamiento especial	Contrasoporte motorizado con vigilancia de la fuerza de sujeción, soporte para PC y dos puntas de centrado de 60° (2–44 mm) incluidas e el volumen de suministro de la máquina
Temperatura de servicio	10 °C hasta 35 °C
Temperatura de almacenamiento y transporte	5 °C hasta 60 °C
Nivel de presión acústica	<75 dB(A)
Humedad admisible	max. 70 %; nicht kondensierend
Posibilidades de transporte	apto para transporte por aire
Volumen de suministro	PC holder and two 60° centering tips (2 – 44 mm)

Accesorios

N.º de referencia	Denominación	Tipo de producto
ReL_Mar4D	MarWin	MarWin Mar4D