

Información de productos

Centro de medición de dentados universal MarGear GMX 400 W

Propiedades del producto

Comprobación extremadamente precisa y totalmente automática de engranajes hasta un diámetro exterior de 400 mm.

Las tareas de medición de dentados se pueden combinar ahora de una manera más sencilla que antes con numerosas características de forma y posición.

En las más de 6000 unidades del entorno MarWin vendidas se pueden programar fácilmente programas completos en el modo TeachIn con una presentación clara y comprensible.

Esto aumenta la eficacia en la programación y reduce posibles errores de manejo.

El acreditado GMX, que activa la corrección de errores de la máquina en tiempo real, se usa también con la nueva unidad de control MarEcon en tareas de posicionamiento, de manera que todo el proceso de medición y movimiento ofrece un nivel máximo de precisión y rapidez.

Aplicación

Comprobación totalmente automática de:

- Ruedas cilíndricas con dentado recto u oblicuo
- Mediciones de formas y posiciones
- Diámetros y distancias



N.º de referencia: **5442006**

Datos técnicos

Recorrido de medición X (mm)	200
Recorrido de medición Y (mm)	200
Recorrido de medición Z (mm)	320
Diámetro máx.* [mm]	400
Distancia entre las puntas [mm]	2–700
Longitud (mm)	1520
Anchura (mm)	621
Altura (mm)	1920
Masa [kg]	760
Peso máx. de la pieza de trabajo [kg]	60
Precisión	Clase de precisión I para las mediciones de dentados según VDI/VDE 2612/2613 Grupo 1 a 20 °C ±2 °C
Desviación de salto axial (μm +$\mu\text{m}/\text{mm}$ de radio de medición)	de 0,11 μm + 0,0008 $\mu\text{m}/\text{mm}$
Desviación de salto radial (μm en la altura de la mesa)	\leq 0,11 μm
Texto de pie de página	* Diámetro máx. de las ruedas cilíndricas