

Información de productos

Dispositivos de medición de formas flexibles, semiautomáticos y totalmente automáticos MarForm MMQ 400-2

Propiedades del producto

La serie **MarForm MMQ 400-2** representa la solución ideal para las siguientes aplicaciones:

- Medición de piezas de trabajo altamente precisas
- Medición de piezas de trabajo especialmente largas
- Medición de piezas de trabajo grandes o pesadas
- Uso en el área de la fabricación o en la sala de medición de precisión

Para satisfacer sus requisitos de forma más precisa, **puede seleccionar diferentes variantes de aparatos:**

- mesa de centrado y basculado total o parcialmente automática
- eje de medición en Z vertical con longitudes de 350, 500 o 900 mm
- eje de medición en X vertical con longitudes de 180 o 280 mm
- sistema de palpado totalmente automático T7W con brazo de palpado oscilante o sistema de palpado manual T20W
- Variante de 900 mm, de manera opcional con contrasoporte motorizado para piezas de trabajo a partir de 200 mm de longitud



N.º de referencia: **5440770**

Datos técnicos

Recorrido de desplazamiento/medición del eje X	180 mm
Recorrido de desplazamiento/medición del eje Z	350 mm
Velocidad de posicionamiento del eje C	0.2 - 20 1/min
Velocidad de posicionamiento eje X	0.5 - 30 mm/s
Velocidad de posicionamiento del eje Z	0.5 - 100 mm/s
Diámetro máximo de la pieza de trabajo	270 mm
Resolución angular Eje C (interpolado)	32.768.000
Resolución lineal del eje X (interpolada)	5 nm
Resolución lineal del eje Z (interpolada)	5 nm
Desviación axial eje C	0,02 + 0,0001
Desviación de rectitud el eje X	0,5 µm/100 mm
Desviación de la rectitud Eje Z	0,15 µm/100 mm
Temperatura de referencia	20 °C
Mesa de centrado y basculado	manual
Diámetro de la mesa	285 mm
Carga máxima de la mesa	60 kg
Sistema de palpado	Táctil 1D
Temperatura de almacenamiento y transporte	-10 °C hasta 50 °C
Nivel de presión acústica	<70 dB(A)
Humedad admisible	máx. 85 % de humedad relativa del aire; sin condensación
Tensión de alimentación	90-240 V
Frecuencia de red	50/60 Hz