Información de productos

Sistema óptico de medición de árboles MarShaft 600 plus 3D MarShaft SCOPE 600 plus 3D

Propiedades del producto

Como especialista en aplicaciones para árboles de levas y, en la actualidad (opcionalmente), también para ruedas dentadas de cilindros con dientes rectos y oblicuos , con la nueva estación de medición MarShaft SCOPE 600 plus 3D, Mahr ofrece un método de medición totalmente nuevo. La combinación de sensores ópticos y táctiles proporciona por primera vez una funcionalidad 3D y, de este modo, permite una comprobación completa de la pieza de trabajo en una sola sujeción. Precisamente para ello, Mahr perfeccionó la ya acreditada estación de medición MarShaft SCOPE 750 plus . Esta estación dispone ahora de un nuevo sistema de palpado 2D, un contrasoporte motorizado y una calibración para los ejes lineales. La cámara de matriz mide de forma óptica y en pocos segundos características como diámetros, longitudes, radios, formas, características de posición, ángulos de levas o carreras de levas. Por su parte, el palpador 2D adicional registra características que no pueden medirse ópticamente, como formas de leva cóncavas, todos los parámetros de dentado habituales de ruedas dentadas cilíndricas, saltos axiales y elementos de referencia en dirección axial, como ranuras axiales. En este caso, tanto el sistema táctil como el óptico se calibran en un sistema de coordenadas. La estación de medición funciona con la plataforma de software MarWin, una combinación que proporciona funcionalidad 3D completa.

Visión global de las características:

- Medición completa de árboles de levas, inclusive ángulos de levas y todas las formas de levas comunes
- Medición del dentado de ruedas dentadas cilíndricas
- Medición de elementos de contornos
- No se usan puntas de arrastre
- Medición directa de referencias (p. ej. 2 planos o ranura de chaveta)
- Medición de ranuras de

N.º de referencia: **5361522**

Datos técnicos

Intervalo de medición del diámetro (X) (mm)	120
Intervalo de medición de la longitud (Z) (mm)	600
Resolución del ángulo (°)	de 0,01 a 0,0001
Límite de error de la longitud (Z) (µm)	(2 + L/125) L en mm (a 20 °C ± 1 °C en el patrón de referencia)
Límite de error diámetro (X) (µm)	(1,0 + L/125) L en mm (a 20 °C ± 1 °C en el patrón de referencia)
Peso de la pieza de trabajo máx.	15
Óptica	Óptica de precisión telecéntrica Cámara CMOS de alta resolución