

Información de productos

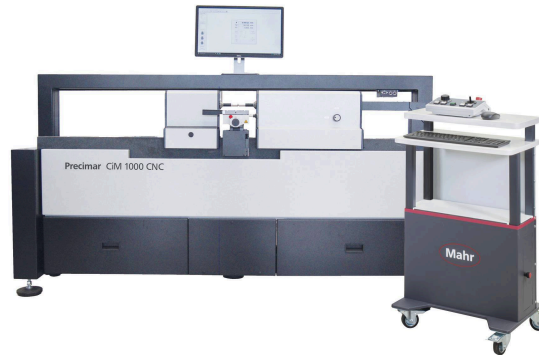
Máquina de medición de precisión de longitudes Precimar CIM 1000 CNC

Volumen de suministro

Standard software 828 WIN
"Free measuring", PC evaluation unit (without monitor), 2 parallel gage blocks 60/20, 2 plug-in heads Ø 5mm, 2 quick clamps, Pair of measuring brackets 90/60 Ci/a, USB stick, Accessories package

Aplicación

- Calibración de
- Tampones y anillos lisos
 - Anillos patrón
 - Calibres de herradura
 - Bloques patrón esféricos, calibres de puntas
 - Bloques patrón
 - Calibres de rosca
 - Calibres de rosca cónicos
 - Calibres dentados
 - Relojes comparadores
 - Comparadores de precisión
 - Medidores de interiores de dos puntos
 - Micrómetros para exteriores
 - Micrómetros de interiores de dos puntos
 - Medición de precisión de longitudes
 - Medición de piezas de paredes delgadas y deformadas



N.º de referencia: **5350701**

Datos técnicos

Intervalo de medición para mediciones exteriores [mm]	de 0 a 1000
Intervalo de medición para mediciones interiores [mm]	de 0,5 a 845
Intervalo de medición directo [mm]	300
Desviación de la medición de longitudes MPE_{E1} (L en mm) [μm]	$\leq (0,055 + L/1500)$
Repetibilidad [μm]	$\leq 0,03$
Desviación de posición/Límite de error (L en mm) [μm] *	$\leq (0,04 + L/2000)$
Velocidad de palpado con la palanca de mando (máx.)	8
Fuerzas de medición [N]	de 0 a 13,9
Longitud del aparato [mm]	2500
Masa [kg]	840
Superficie de la mesa (A x B) mm	150 x 350