

Información de productos

Micrómetro de interiores Micromar 44 A

Propiedades del producto

- Unidades de mando y visualización cromadas mate sin reflejos
- Husillo de medición inoxidable, totalmente templado y rectificado
- Mecanismo de avance rápido con carraca integrada
- Cabezal de medición autocentrante con tres palpadores de medición laterales salientes desplazados en 120°
- Palpadores de medición a partir de 12 mm con refuerzo de carburo
- A partir de 12 mm, palpadores de medición para realizar mediciones hasta el fondo del taladro
- A partir de 40 mm, cabezal de medición de aluminio para ahorrar peso

Volumen de suministro

Manual de instrucciones, Llave de pipa hexagonal, Llave para cambiar los cabezales de medición (a partir de 30 mm), Estuche

Aplicación

- Medición de:
- Taladros pasantes
 - Agujeros ciegos
 - Ruedas de centrado



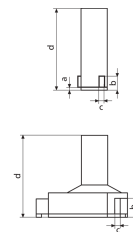
N.º de referencia: **4190311**

Datos técnicos

Rango de medición en mm	8 - 10 mm
Subdivisión de la escala mm	0,001 mm
Límite de error μm	4
Observaciones sobre el límite de error	cuando el palpador de medición se encuentra en posición totalmente horizontal
Paso del husillo_mm	0.5

Dimensiones

Dimensión b en mm	4.3
Dimensión a en mm	1.8
Dimensión c en mm	1.5
Dimensión d en mm	58



Accesorios

N.º de referencia	Denominación	Tipo de producto
4710026	Anillos de ajuste	355 E