Información de productos

Micrómetro de interiores Micromar 44 A

Propiedades del producto

- Unidades de mando y visualización cromadas mate sin reflejos
- Husillo de medición inoxidable, totalmente templado y rectificado
- Mecanismo de avance rápido con carraca integrada
- Cabezal de medición autocentrante co 3 contactos de medición (disposición 3 × 120°)
- Mordazas de medición con refuerzo de carburo a partir de 12 mm
- A partir de 12 mm, mordazas de medición para mediciones hasta la base del taladro
- A partir de 40 mm, carcasa del cabezal de medición en aluminio anodizado

Volumen de suministro

Manual de instrucciones, Llave de pipa hexagonal, Llave para cambiar los cabezales de medición (a partir de 30 mm), Estuche

Aplicación

Medición de:

- Taladros pasantes
- Agujeros ciegos
- Ruedas de centrado

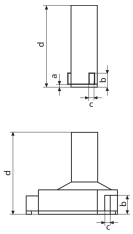
N.º de referencia: **4190015**

Datos técnicos

Rango de medición en mm	125 - 150 mm
Subdivisión de la escala mm	0,005 mm
Límite de error µm	6 µm
Observaciones sobre el límite de error	cuando el palpador de medición se encuentra en posición totalmente horizontal
Paso del husillo_mm	0.5 mm

Dimensiones

Dimensión b en mm	27 mm
Dimensión c en mm	7 mm
Dimensión d en mm	132 mm



Accesorios

N.º de referencia	Denominación	Tipo de producto
4710121	Anillos de ajuste	355 E