

# Produktinformationen

## Rauheits- und Konturenmessplatz MarSurf VD 280

### Produkteigenschaften

#### MarSurf VD-Serie - Die MarSurf

#### Familie wird komplettiert:

#### Der einfache Wechsel

#### zwischen Rauheits- und

#### Konturentastsystem

Die neuen Messplätze der MarSurf VD-Serie bilden die Verbindung zwischen der Konturen- und der Rauheitsmessung mittels einfachen Tastsystemwechsels.

Je nach Messaufgabe kann entweder das BFW-Rauheitstastsystem für Rautiefen- oder das C11-Konturentastsystem für Konturenmessungen „hot-plug“-fähig durch den Bediener gewechselt werden. Hierbei bietet das neue System die Vorteile der Kombination des hochdynamischen Konturentastsystems C11 mit dem hochpräzisen BFW-Tastsystem welches für feine Oberflächen besonders geeignet ist.

Das neue Messplatzkonzept kombiniert Schnelligkeit, Sicherheit und Flexibilität. Ziel ist es, die Wirtschaftlichkeit des Systems für Ihr Unternehmen zu steigern. Die Messplätze werden mit der benutzerfreundlichen MarWin-Software (MarWin EasyContour&Roughness oder MarWin ProfessionalContour&Roughness) bedient.

### Anwendung

#### **Maschinenbau**

Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen

#### **Fertigungsnahes Messen**

Konturmessung im teilautomatischen Prozess

#### **Automobilindustrie**

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf

#### **Medizin**

Kontur von Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten



Artikel-Nr.: **6269022**

### Technische Daten

<b>Auflösung</b>	mit Rauheitstastsystem: Messbereich 1: 2,0 nm Messbereich 2: 0,2 nm  mit Konturtastsystem: max. 6 nm (mit 210 mm Tastarm)
<b>Taststrecke (in X) Anfang</b>	0.1 mm
<b>Taststrecke (in X) Ende</b>	280.0 mm
<b>Taststreckenlänge (Lt)</b>	0.1 - 280 mm
<b>Führungsabweichung</b>	mit Rauheits-Tastsystem: 0,20 µm / 60 mm 0,40 µm / 140 mm 0,75 µm / 280 mm
<b>Messkraft (N)</b>	mit Rauheitstastsystem: 0,75 mN  mit Konturtastsystem: 4 mN bis 30 mN, per Software einstellbar
<b>Positioniergeschwindigkeit X-Achse min.</b>	0.02 mm/s
<b>Positioniergeschwindigkeit X-Achse max.</b>	200 mm/s
<b>Positioniergeschwindigkeit X-Achse</b>	0.02 - 200 mm/s
<b>Positioniergeschwindigkeit Z-Achse</b>	0.02 - 50 mm/s
<b>Positioniergeschwindigkeit Z-Achse max.</b>	50 mm/s
<b>Positioniergeschwindigkeit Z-Achse min.</b>	0.02 mm/s
<b>Taster</b>	Rauheitstastsystem (Freitastsystem) Konturtastsystem
<b>Tastarmlänge</b>	mit Rauheitstastsystem: 45 mm bis 135 mm  mit Konturtastsystem: 210 mm bis 490 mm
<b>Gewicht (brutto)</b>	200 KG
<b>Werkstückgewicht max.</b>	90 kg
<b>Sonstige Funktionen</b>	manuelle TY

# Produktinformationen

## Rauheits- und Konturenmessplatz MarSurf VD 280

### Technische Daten

<b>Messbereich mm</b>	mit Rauheits-Tastystem 500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 250 \mu\text{m}$ ) bei Tastarmlänge 45 mm 1500 $\mu\text{m}$ ( $\pm 750 \mu\text{m}$ ) bei Tastarmlänge 135 mm  mit Kontur-Tastystem 70 mm mit Tastarmlänge 350 mm max. 100 mm mit Tastarmlänge 490 mm
-----------------------	--