Produktinformationen

Konturenmessplatz MarSurf CD 280

Produkteigenschaften

Konturenmessung in neuer Dimension

Die neuen Messplätze der MarSurf CD-Serie von Mahr setzen neue Maßstäbe bei der Prüfung von Konturen. Fertigungsbetriebe erreichen mit der neuen MarSurf CD-Serie eine neue Dimension, um die Fertigungsqualität von Werkstücken im Messraum oder fertigungsnah zuverlässig zu sichern und zu verbessern.

Das neue Messplatzkonzept kombiniert Schnelligkeit, Sicherheit und Flexibilität. Ziel ist es, die Wirtschaftlichkeit des Systems für Ihr Unternehmen zu steigern.

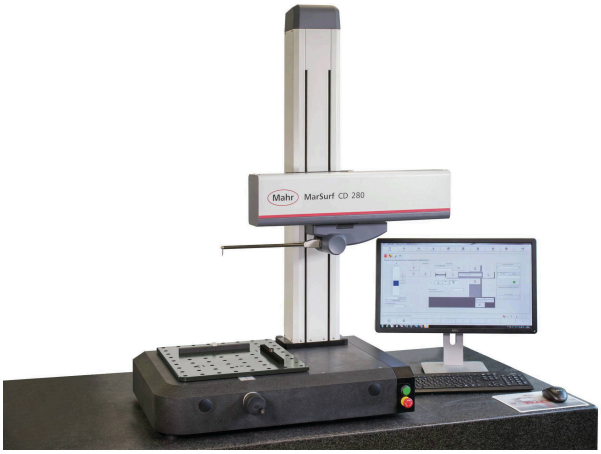
Anwendung

Maschinenbau
Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen

Fertigungsnahes Messen
Konturmessung im teilautomatischen Prozess

Automobilindustrie
Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf

Medizin
Kontur der Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten



Artikel-Nr.: **6269004**

Technische Daten

Auflösung	max. 6 nm (mit 210 mm Tastarm)
Taststrecke (in X) Anfang	0.1 mm
Taststrecke (in X) Ende	280.0 mm
Taststrecken	0,1 mm bis 280 mm
Führungsabweichung	0,35 µm / 60 mm 0,40 µm / 140 mm 0,75 µm / 280 mm
Messkraft (N)	4 mN bis 30 mN, per Software einstellbar
Positioniergeschwindigkeit X-Achse min.	0.02 mm/s
Positioniergeschwindigkeit X-Achse max.	200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit X-Achse	0.02 - 200 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Z-Achse	0.02 - 50 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Z-Achse max.	50 mm/s
Positioniergeschwindigkeit Z-Achse min.	0.02 mm/s
Taster	Konturtastsystem
Tastarmlänge	210 mm; 350 mm; 490 mm
Gewicht (brutto)	200 KG
Werkstückgewicht max.	90 kg
Messbereich mm	70 mm mit Tastarmlänge 350 mm max. 100 mm mit Tastarmlänge 490 mm